Śruby DIN 933 – dane normy M4–M42

Wymiary według DIN 933 i ISO 4017, masa śrub oraz orientacyjne momenty dokręcania dla klas 8.8 i 10.9.

Wymiary DIN 933 / ISO 4017 [mm]

Gwint d	Skok P	Klucz s DIN	Klucz s ISO	Łeb k	e min
M4	0,7	7	7	2,8	7,66
M5	0,8	8	8	3,5	8,79
M6	1	10	10	4	11,05
M8	1,25	13	13	5,3	14,38
M10	1,5	17	*16	6,4	18,90
M12	1,75	19	*18	7,5	21,10
M14	2	22	*21	8,8	24,49
M16	2	24	24	10	26,75
M18	2,5	27	27	11,5	30,14
M20	2,5	30	30	12,5	33,53
M22	2,5	32	*34	14	35,72
M24	3	36	36	15	39,98
M27	3	41	41	17	45,20
M30	3,5	46	46	18,7	50,85
M33	3,5	50	50	21	55,37
M36	4	55	55	22,5	60,79
M39	4	60	60	25	66,44
M42	4,5	65	65	26	71,30

* klucz w ISO 4017 inny niż w DIN 933 (M10, M12, M14, M22). Pozostałe wymiary są takie same.

Masa śrub DIN 933 (stal, orientacyjnie)

Gwint	Masa łba [g]	Masa 10 mm trzpienia [g]
M4	0,9	0,7
M5	1,4	1,1
M6	2,6	1,6
M8	5,8	2,9
M10	11,9	4,6
M12	17,5	6,6
M14	27,5	9,1
M16	37,2	12,3
M18	54,1	15,1
M20	72,7	19,2
M22	92,6	23,8
M24	125,5	27,7
M27	184,6	36,1
M30	255,5	44

Masa [g/szt.] = masa łba + (l / 10) × masa 10 mm trzpienia. Stal nierdzewna A2 jest ok. 1–2% cięższa.

Momenty dokręcania – orientacyjnie [Nm]

Gwint	Klasa 8.8	Klasa 10.9
M4	3	4,4
M5	5,9	8,7
M6	10	15
M8	25	36
M10	49	72
M12	85	125
M14	135	200
M16	210	310
M18	290	410
M20	410	580
M22	560	800
M24	710	1000
M27	1050	1500
M30	1420	2000

Momenty: współczynnik tarcia μ = 0,14, gwint czysty, lekko naoliwiony. Przy połączeniach konstrukcyjnych moment określa projekt; dla stali nierdzewnej A2-70 stosuj zalecenia dla tej klasy. Wymiary według DIN 933 i PN-EN ISO 4017.