Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 100, klasa 8.8, ocynk ogniowy HDG

Śruba sześciokątna M30 × 100 wg DIN 933 / PN-EN ISO 4017, klasa 8.8, ocynk ogniowy HDG. Gwint M30 × 3,5 na całej długości 100 mm – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu trzpienia. Klucz 46 mm, łeb 18,7 mm. Do połączeń na zewnątrz – z nakrętką i podkładką ocynkowanymi ogniowo. Skręca pakiet do ok. 61 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 10 szt.

M30 × 100 | DIN 933 | KLASA 8.8 | OCYNK OGNIOWY HDG | KLUCZ 46 | 10 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M30 × 3,5 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 46 mm – Narzędzie: nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 61 mm – Długość 100 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcisz także przy cieńszych elementach.
- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.

Zastosowanie

- Wieże i maszty – połączenia segmentów (wg projektu)
- Mosty i kładki – połączenia drugorzędne (wg projektu)
- Konstrukcje stalowe – słupy, podstawy, połączenia doczołowe
- Kołnierze rurociągów – duże średnice nominalne

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	**M30 × 3,5**	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	**100 mm**	długość trzpienia (bez łba)
Klasa własności	**8.8**	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	**ocynk ogniowy HDG**	zanurzeniowy – na zewnątrz
Rozmiar klucza s	**46 mm**	ISO 4017 i DIN 933
Masa 1000 szt.	**ok. 732 kg**	orientacyjnie, wg dostawcy
Opakowanie	**10 szt.**	
Maks. grubość pakietu	**ok. 61 mm**	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Siła zrywająca min.	**ok. 465,6 kN**	As × Rm, PN-EN ISO 898-1

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna wg dostawcy; otwory przejściowe wg ISO 273. Moment dokręcania śrub ocynkowanych ogniowo – wg dokumentacji projektowej.

Sposób użycia

01 Otwór
Wywierć otwór przejściowy Ø 33 mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki
Podkładka DIN 125 M30 HDG po obu stronach połączenia zapobiega wgniataniu łba w materiał.

03 Nakrętka
Nakrętkę M30 HDG wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, oczyść gwint.

04 Dokręć
Kluczem 46 mm (nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny), momentem z dokumentacji projektowej.

05 Sprawdź
Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby. Do śrub HDG stosuj nakrętki i podkładki ocynkowane ogniowo.

Do śruby M30 × 100 pasuje

Nakrętka M30 klasy 8 i podkładka DIN 125 M30 – ocynkowane ogniowo (HDG), klucz 46 mm. Otwór przejściowy Ø 33 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 61 mm.

Powłoka i środowisko pracy

Śruba M30 × 100 8.8 HDG jest przeznaczona do pracy na zewnątrz – na deszcz, wilgoć i zmienne temperatury. Ocynk ogniowy powstaje przez zanurzenie śruby w stopionym cynku; powłoka jest matowa, szara i wielokrotnie grubsza od ocynku galwanicznego.

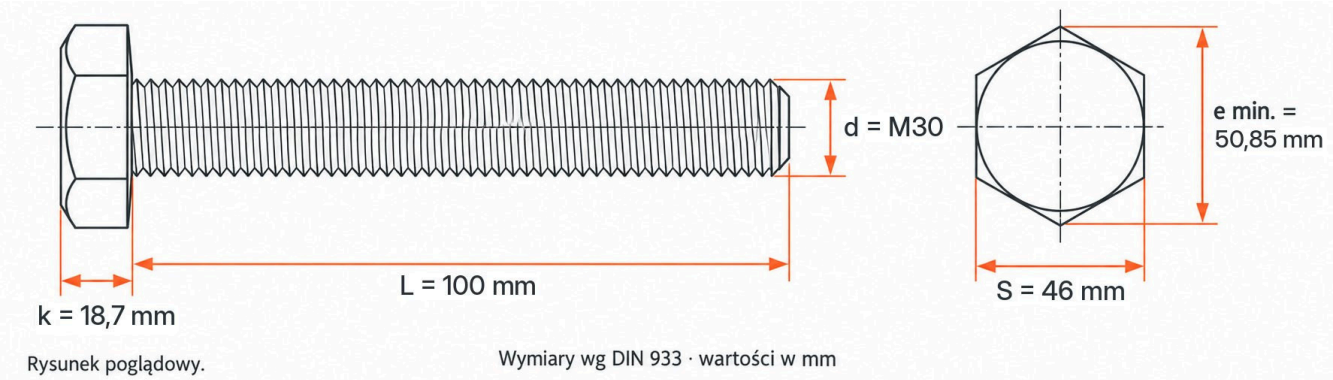
Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M30 × 3,5
- powłoka: ocynk ogniowy (zanurzeniowy)
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Do śruby HDG stosuj nakrętkę i podkładkę ocynkowane ogniowo; nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 100, ocynk ogniowy



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 933 · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M30 × 100 8.8 HDG w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m30x100-88-ocynk-ogniowy-hdg.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 100, klasa 8.8, ocynk ogniowy HDG, op. 10 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 933301008.8HDG

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna wg dostawcy. Nośność połączenia i moment dokręcania przyjmuj z projektu.

Dane normy DIN 933 – M30 × 100

Uzupełnienie karty technicznej: Śruba sześciokątna DIN 933 M30x100 pełny gwint 8.8 ocynk ogniowy – HDG. Wymiary według normy i masa dla tego rozmiaru; moment dokręcania – wg dokumentacji projektowej.

Twój rozmiar

Gwint	M30 × 3,5 mm
Klucz s (DIN 933)	46 mm
Wysokość łba k	18,7 mm
Wymiar po narożach e min	50,85 mm
Długość l	100 mm
Masa (orientacyjnie)	ok. 732 g/szt. = 732 kg/1000 szt. (wg dostawcy)
Moment dokręcania	wg dokumentacji projektowej

Wymiary DIN 933 / ISO 4017 [mm]

Gwint d	Skok P	Klucz s DIN	Klucz s ISO	Łeb k	e min
M22	2,5	32	*34	14	35,72
M24	3	36	36	15	39,98
M27	3	41	41	17	45,20
M30	**3,5**	**46**	**46**	**18,7**	**50,85**
M33	3,5	50	50	21	55,37
M36	4	55	55	22,5	60,79
M39	4	60	60	25	66,44

* klucz w ISO 4017 inny niż w DIN 933 (M10, M12, M14, M22). Pozostałe wymiary są takie same.

Wymiary według DIN 933 i PN-EN ISO 4017. Masa orientacyjna wg dostawcy; moment dokręcania śrub ocynkowanych ogniowo – wg dokumentacji projektowej.