Śruba zamkowa DIN 603 M8 × 100 kl. 8.8 ocynk – gwint częściowy

Śruba zamkowa z łbem grzybkowym i kwadratem pod łbem M8 × 100 mm wg DIN 603, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, z gwintem b = 22 mm i gładkim trzpieniem ok. 72,4 mm. Gładki łeb Ø 20,65 mm bez gniazda, kwadrat 8,58 mm blokuje obrót przy dokręcaniu nakrętki. Do połączeń stal–drewno i stal–stal, w których potrzebna jest wyższa wytrzymałość niż w klasie 4.8. Opakowanie: 100 szt.

M8 × 100 | DIN 603 | KLASA 8.8 | GWINT CZĘŚCIOWY | KWADRAT 8 | 100 SZT.

Właściwości

- **Klasa 8.8 –** Rm min. 800 MPa, PN-EN ISO 898-1.
- **Ocynk galwaniczny –** do suchych wnętrz.
- **Kwadrat pod łbem –** blokuje obrót śruby.
- **Gwint częściowy –** b = 22 mm.

Zastosowanie

- **Konstrukcje stalowe –** regały, antresole, profile
- **Stal–drewno –** okucia, belki, dachy
- **Maszyny, przyczepy –** zabudowy, podesty

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Norma	**DIN 603**	śruba z łbem grzybkowym i podsadzeniem kwadratowym
Gwint d	**M8 × 1,25**	metryczny zwykły
Długość L	**100 mm**	mierzona od spodu łba
Wykonanie gwintu	**gwint częściowy**	
Długość gwintu b	**22 mm**	b = 2d + 6 wg DIN 603 (L ≤ 125 mm)
Gładki trzpień	**ok. 72,4 mm**	L − f − b
Średnica łba dk max	**20,65 mm**	
Wysokość łba k max	**4,88 mm**	
Kwadrat v max	**8,58 mm**	podsadzenie pod łbem
Wysokość kwadratu f max	**5,6 mm**	
Materiał	**stal węglowa**	ulepszana cieplnie
Klasa własności	**8.8**	PN-EN ISO 898-1
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	**min. 800 MPa**	klasa 8.8
Granica plastyczności Rp0,2	**min. 640 MPa**	klasa 8.8
Powłoka	**ocynk galwaniczny**	srebrna powłoka elektrolityczna
Grubość pakietu	**ok. 76,4–89,4 mm**	z podkładką DIN 125 i nakrętką DIN 934
Masa	**ok. 4,48 kg / 100 szt.**	ok. 44,8 g / szt.
Opakowanie	**100 szt.**	
Symbol	**60381008.8ZN**	

Dane dla rozmiaru M8 × 100 mm wg DIN 603 i PN-EN ISO 898-1 (8.8). Grubość pakietu z podkładką DIN 125 i nakrętką DIN 934.

Sposób użycia

01 Otwór
Wywierć otwór Ø 8 mm przez cały pakiet; w blasze lub profilu – otwór kwadratowy 8 × 8 mm.

02 Osadzenie
Wsuń śrubę od strony łba; w drewnie dobij łeb młotkiem, aż kwadrat wejdzie w materiał na całą wysokość f.

03 Podkładka
Załóż podkładkę DIN 125 (Ø 16 mm, 1,6 mm) – w drewnie zalecana szersza podkładka DIN 9021 lub DIN 440.

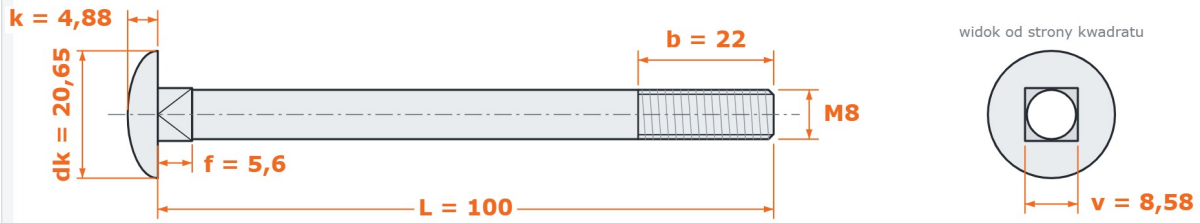
04 Nakrętka
Nakręć nakrętkę DIN 934 M8 klasy 8 (ocynk) i dokręć kluczem; kwadrat trzyma śrubę, łba nie trzeba przytrzymywać.

05 Kontrola
Sprawdź, czy łeb przylega na całym obwodzie i czy gwint wystaje z nakrętki co najmniej o 1–2 zwoje.

Ważne: do śruby klasy 8.8 używaj nakrętki co najmniej klasy 8 – słabsza nakrętka ogranicza nośność połączenia. W drewnie nie przekręcaj nakrętki: zbyt mocne dokręcenie wyrywa kwadrat z otworu i śruba zaczyna się obracać. Ocynk galwaniczny nie jest przeznaczony do pracy na zewnątrz bez dodatkowej ochrony.

Rysunek wymiarowy

śruba zamkowa DIN 603 M8 × 100 mm kl. 8.8, gwint częściowy – rysunek poglądowy, wymiary w mm



M8 × 1,25 · L = 100 mm · b = 22 mm · dk max 20,65 · k max 4,88 · v max 8,58 · f max 5,6 mm · klasa 8.8 · ocynk

Dobór – w praktyce

Pakiet: ok. 76,4–89,4 mm

Otwór: Ø 8 mm / □ 8 mm

Podkładka: DIN 125, 1,6 mm

Nakrętka: DIN 934 M8 kl. 8

Gwint: b = 22 mm

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.
- Chroń przed wilgocią i kondensacją – zawilgocony ocynk pokrywa się białym nalotem.
- Nie rzucaj opakowaniami – uszkodzony gwint utrudnia nakręcenie nakrętki.

Dokumenty i zgodność

- symbol PAMAR: 60381008.8ZN
- śruba zamkowa DIN 603 M8 × 100 mm, gwint częściowy
- klasa 8.8, ocynk galwaniczny
- DIN 603, PN-EN ISO 898-1

Bezpieczeństwo – w skrócie

Młotek: uwaga na dłonie przy dobijaniu.

Ręce: rękawice robocze.

Wiercenie: okulary ochronne.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Śruba zamkowa DIN 603 M8 × 100 kl. 8.8 ocynk – gwint częściowy w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-zamkowa-din-603-m8x100-gwint-czesciowy-88-ocynkowana.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie danych katalogowych oraz norm DIN 603 i PN-EN ISO 898-1. Wiążące są dane producenta.