

Nitonakrętka półsześciokątna z łbem płaskim M3 × 9 A2

Nitonakrętka ze stali nierdzewnej A2 z gwintem M3, korpus półsześciokątny, łeb płaski, wykonanie otwarte. Długość 9 mm, zakres zacisku 0,3–1,8 mm, otwór sześciokątny pod SW 5 (e = 5,3 mm). Montaż jednostronny nitownicą do nitonakrętek.

M3

L 9 MM

ZACISK 0,3-1,8 MM

SW 5

A2

Właściwości

- **Gwint M3** – trwały gwint w cienkim materiale.
- **Łeb płaski** – Ø 8 × 0,75 mm.
- **Korpus półsześciokątny** – Ø 4,9 mm, SW 5.
- **Stal nierdzewna A2** – wykonanie otwarte (przelotowe).

Zastosowanie

- **Montaż jednostronny** – profile zamknięte, rury, blachy
- **Branże** – konstrukcje, stolarka PVC/alu, obudowy, pojazdy
- **Grubość materiału** – 0,3–1,8 mm

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Gwint d1	M3	metryczny, skok 0,5 mm
Długość l1	9 mm	pod łbem
Średnica korpusu d2	Ø 4,9 mm	korpus półsześciokątny
Średnica łba d3	Ø 8 mm	łeb płaski
Wysokość łba k	0,75 mm	
Część gładka l2	4,3 mm	strefa odkształcenia przy osadzaniu
Sześciokąt SW / e	SW 5 / e 5,3 mm	wymiar pod klucz / po narożach
Zakres zacisku	0,3-1,8 mm	łączna grubość materiału
Otwór montażowy	sześciokątny pod SW 5	zabezpiecza przed obrotem
Siła ścinania	1848 N	wartość katalogowa
Siła zrywająca	6860 N	wartość katalogowa
Materiał	stal nierdzewna A2	odporna na korozję
Wykonanie	otwarta (przelotowa)	
Masa 100 szt.	ok. 0,100 kg	orientacyjnie
Symbol	SKP30515A2	

Dane katalogowe dla rozmiaru M3 × 9. Siły ścinania i zrywania są wartościami katalogowymi dla samej nitonakrętki – nośność połączenia zależy od materiału podłoża i śruby.

Sposób użycia

01 Otwór

Wykonaj otwór sześciokątny pod SW 5 (wykrojniki lub wycinanie).

02 Gratowanie

Usuń zadziory – nitonakrętka musi przylegać łbem do materiału.

03 Nakręcenie

Nakręć nitonakrętkę na trzpień M3 nitownicy do oporu.

04 Osadzenie

Włóż w otwór i zaciśnij nitownicę – korpus spęcza się za materiałem.

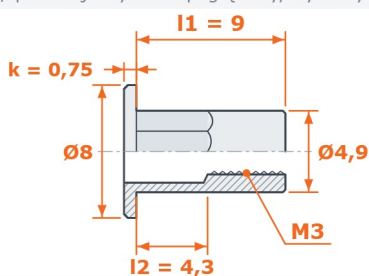
05 Kontrola

Wykręć trzpień, sprawdź, czy nitonakrętka się nie obraca.

Ważne: łączna grubość materiału musi mieścić się w zakresie zacisku 0,3–1,8 mm. Poza tym zakresem nitonakrętka nie zaciśnie się prawidłowo – wybierz inną długość lub typ.

Rysunek wymiarowy

widok z boku / przekrój – rysunek poglądowy, wymiary w mm



widok od strony korpusu

Nitonakrętka M3 × 9 A2

półsześciokątna z łbem płaskim

d1 = M3 – gwint

l1 = 9 mm – długość

d2 = Ø4,9 mm – korpus

d3 = Ø8 mm – łeb

k = 0,75 mm – wysokość łba

l2 = 4,3 mm – część gładka

SW 5 / e 5,3 mm – sześciokąt

zacisk 0,3–1,8 mm – grubość

Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Wymiary w mm dla tego produktu.

Dobór - w praktyce

Gwint: M3 – śruba i trzpień nitownicy

Zacisk: 0,3–1,8 mm łącznej grubości

Otwór: sześciokątny pod SW 5 (e 5,3)

Łeb: łeb płaski Ø 8 mm

Długość: 9 mm

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu.
- Chroń gwint przed zanieczyszczeniem i uszkodzeniem.
- Nie mieszaj z łącznikami ze stali węglowej – unikniesz zanieczyszczenia stali nierdzewnej.

Dokumenty i zgodność

- symbol PAMAR: SKP30515A2
- M3 × 9 mm, korpus półsześciokątny, łeb płaski
- stal nierdzewna A2, wykonanie otwarte
- masa 100 szt.: ok. 0,100 kg

Bezpieczeństwo - w skrócie

Oczy: okulary ochronne przy wierceniu.

Dłonie: rękawice – ostre krawędzie blach.

Narzędzie: trzpień M3 w dobrym stanie.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Nitonakrętka półsześciokątna z łbem płaskim M3 × 9 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nitonakretka-polszesciokatna-m3x9-z-kolnierzem-plaskim-a2.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie danych katalogowych producenta. Wiążące są aktualne dane producenta.