

Nitonakrętka półsześciokątna z małym łbem stożkowym M10 × 20,5 A2

Nitonakrętka ze stali nierdzewnej A2 z gwintem M10, korpus półsześciokątny, mały łeb stożkowy, wykonanie otwarte. Długość 20,5 mm, zakres zacisku 1,0-4,0 mm, otwór sześciokątny pod SW 13 (e = 14,7 mm). Montaż jednostronny nitownicą do nitonakrętek.

M10

L 20,5 MM

ZACISK 1,0-4,0 MM

SW 13

A2

Właściwości

- **Gwint M10** - trwały gwint w cienkim materiale.
- **Mały łeb stożkowy** - Ø 14 × 0,6 mm.
- **Korpus półsześciokątny** - Ø 12,9 mm, SW 13.
- **Stal nierdzewna A2** - wykonanie otwarte (przelotowe).

Zastosowanie

- **Montaż jednostronny** - profile zamknięte, rury, blachy
- **Branże** - konstrukcje, stolarka PVC/alu, obudowy, pojazdy
- **Grubość materiału** - 1,0-4,0 mm

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Gwint d1	M10	metryczny, skok 1,5 mm
Długość l1	20,5 mm	całkowita
Średnica korpusu d2	Ø 12,9 mm	korpus półsześciokątny
Średnica łba d3	Ø 14 mm	mały łeb stożkowy
Wysokość łba k	0,6 mm	
Część gładka l2	9 mm	strefa odkształcenia przy osadzaniu
Sześciokąt SW / e	SW 13 / e 14,7 mm	wymiar pod klucz / po narożach
Zakres zacisku	1,0-4,0 mm	łączna grubość materiału
Otwór montażowy	sześciokątny pod SW 13	zabezpiecza przed obrotem
Siła ścinania	5000 N	wartość katalogowa
Siła zrywająca	47070 N	wartość katalogowa
Materiał	stal nierdzewna A2	odporna na korozję
Wykonanie	otwarta (przelotowa)	
Masa 100 szt.	ok. 0,800 kg	orientacyjnie
Symbol	SKSM101040A2	

Dane katalogowe dla rozmiaru M10 × 20,5. Siły ścinania i zrywania są wartościami katalogowymi dla samej nitonakrętki - nośność połączenia zależy od materiału podłoża i śruby.

Sposób użycia

01 Otwór

Wykonaj otwór sześciokątny pod SW 13 (wykrojniki lub wycinanie).

02 Gratowanie

Usuń zadziory – nitonakrętka musi przylegać łbem do materiału.

03 Nakręcenie

Nakręć nitonakrętkę na trzpień M10 nitownicy do oporu.

04 Osadzenie

Włóż w otwór i zaciśnij nitownicę – korpus spęcza się za materiałem.

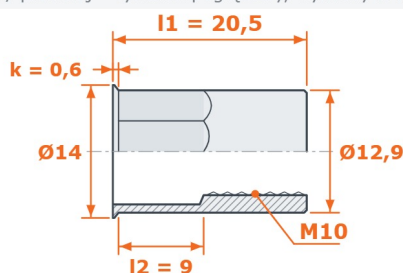
05 Kontrola

Wykręć trzpień, sprawdź, czy nitonakrętka się nie obraca.

Ważne: łączna grubość materiału musi mieścić się w zakresie zacisku 1,0–4,0 mm. Poza tym zakresem nitonakrętka nie zaciśnie się prawidłowo – wybierz inną długość lub typ.

Rysunek wymiarowy

widok z boku / przekrój – rysunek poglądowy, wymiary w mm



Nitonakrętka M10 × 20,5 A2

półsześciokątna z małym łbem stożkowym

d1 = M10 – gwint

l1 = 20,5 mm – długość

d2 = $\varnothing 12,9$ mm – korpus

d3 = $\varnothing 14$ mm – łeb

k = 0,6 mm – wysokość łba

l2 = 9 mm – część gładka

SW 13 / e 14,7 mm – sześciokąt

zacisk 1,0–4,0 mm – grubość

Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Wymiary w mm dla tego produktu.

Dobór - w praktyce

Gwint: M10 – śruba i trzpień nitownicy

Zacisk: 1,0–4,0 mm łącznej grubości

Otwór: sześciokątny pod SW 13 (e 14,7)

Łeb: mały łeb stożkowy $\varnothing 14$ mm

Długość: 20,5 mm

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu.
- Chroń gwint przed zanieczyszczeniem i uszkodzeniem.
- Nie mieszaj z łącznikami ze stali węglowej – unikniesz zanieczyszczenia stali nierdzewnej.

Dokumenty i zgodność

- symbol PAMAR: SKSM101040A2
- M10 × 20,5 mm, korpus półsześciokątny, mały łeb stożkowy
- stal nierdzewna A2, wykonanie otwarte
- masa 100 szt.: ok. 0,800 kg

Bezpieczeństwo - w skrócie

Oczy: okulary ochronne przy wierceniu.

Dłonie: rękawice – ostre krawędzie blach.

Narzędzie: trzpień M10 w dobrym stanie.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Nitonakrętka półsześciokątna z małym łbem stożkowym M10 × 20,5 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nitonakretka-polszeszesciokatna-m10x205-z-malym-kolnierzem-stozkowym-a2.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie danych katalogowych producenta. Wiążące są aktualne dane producenta.