Tarcza diamentowa wentylowana turbo do betonu 350 mm – segment 12 mm

Tarcza diamentowa wentylowana turbo Ø 350 mm do betonu: segment 12 mm wysokości i 3,2 mm szerokości, otwór mocujący 20 / 25,4 mm. Maszyna: maszyna jezdna, ręczna piła spalinowa, praca na sucho i na mokro. Zalecane materiały: beton, beton twardy i zbrojony, dachówka klasyczna. Klasa jakości: wysoka ★★★.

Ø 350 MM | SEGMENT 12 MM | OTWÓR 20 / 25,4 | TURBO | NA SUCHO I NA MOKRO | 1 SZT.

Właściwości

- Segment 12 mm – Podwyższona część robocza – zapas na długą pracę.
- Rzaz 3,2 mm – Szerokość cięcia równa szerokości segmentu.
- Segmenty turbo – Kształt segmentów ułatwia chłodzenie i odprowadzanie urobku.
- Otwór 20 / 25,4 mm – Pasuje do maszyny: maszyna jezdna, ręczna piła spalinowa.
- Na sucho i na mokro – Warunki pracy podane dla tego modelu.
- Klasa wysoka ★★★ – do porównania z innymi tarczami.

Zastosowanie

- Beton – zastosowanie zalecane
- Beton twardy i zbrojony – zastosowanie zalecane
- Dachówka klasyczna – zastosowanie zalecane

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Średnica D	**350 mm (rzeczywista 354 mm)**	
Wysokość segmentu	**12 mm**	część robocza
Szerokość segmentu	**3,2 mm**	szerokość rzazu
Otwór mocujący	**20 / 25,4 mm**	
Konstrukcja	**segmenty turbo**	segmenty diamentowe na stalowym dysku
Materiał zalecany	**beton, beton twardy i zbrojony, dachówka klasyczna**	
Materiał dopuszczalny	**–**	
Maszyna	**maszyna jezdna, ręczna piła spalinowa**	
Warunki pracy	**na sucho i na mokro**	
Klasa jakości	**wysoka ★★★**	
Obroty optymalne	**ok. 1 350–1 650 obr/min**	prędkość obwodowa 25–30 m/s
Sprzedaż	**1 szt.**	symbol 350/15TN

Dane według oznaczenia i karty produktu oraz zasad użytkowania tarcz diamentowych (PN-EN 13236). Maksymalne obroty zawsze sprawdzaj na tarczy.

Sposób użycia

01 Kontrola
Obejrzyj tarczę Ø 350 mm – bez pęknięć, wykruszonych segmentów i śladów przegrzania.

02 Montaż
Załóż tarczę na wrzeciono 20 / 25,4 mm zgodnie ze strzałką kierunku obrotów.

03 Rozruch
Uruchom maszynę i odczekaj, aż tarcza osiągnie pełne obroty, zanim dotknie materiału.

04 Cięcie
Prowadź tarczę prosto, bez skręcania i bocznego docisku; tnij etapami.

05 Chłodzenie
Na sucho rób przerwy, by segment ostygł; na mokro zapewnij stały dopływ wody.

Nie skręcaj tarczy w rzazie i nie szlifuj bokiem segmentów – grozi to pęknięciem dysku. Nie przekraczaj prędkości z oznaczenia na tarczy. Pracuj w okularach, ochronnikach słuchu i masce przeciwpyłowej.

Tarcza 350/12 mm w skrócie

Tarczę Ø 350 mm montujesz na maszynie: maszyna jezdna, ręczna piła spalinowa, z otworem 20 / 25,4 mm. Warunki pracy: na sucho i na mokro. Optymalnie ok. 1 350–1 650 obr/min (maszyny z regulacją obrotów).

Warunki pracy i chłodzenie

Woda wiąże pył i chłodzi segment; nigdy nie polewaj wodą rozgrzanej tarczy po cięciu na sucho.

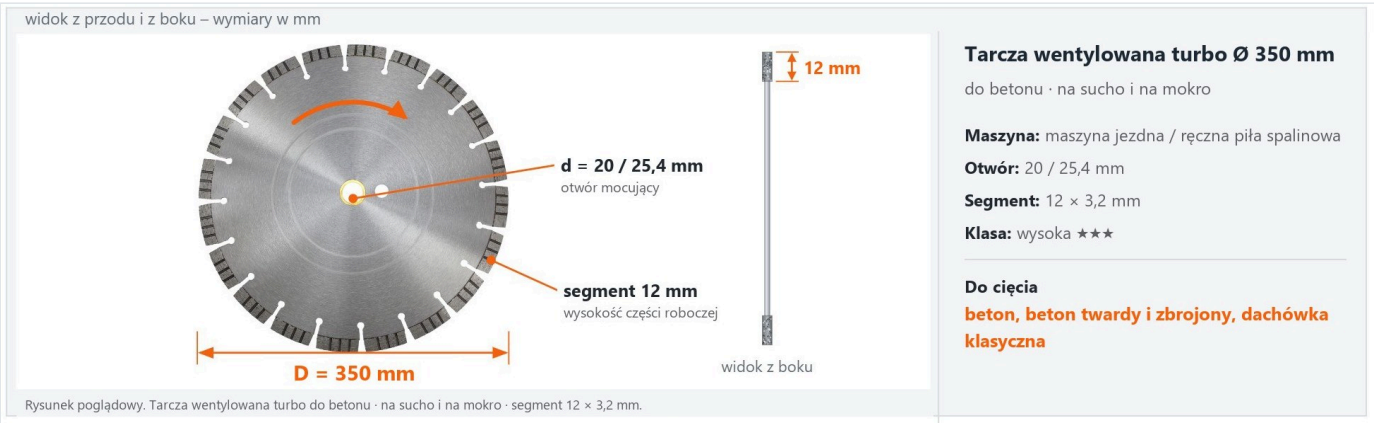
Normy i oznaczenia

- PN-EN 13236 – tarcze diamentowe (zasady bezpieczeństwa)
- segment 12 × 3,2 mm, otwór 20 / 25,4 mm
- klasa wysoka ★★★
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Nie przekraczaj prędkości z oznaczenia tarczy. Nie używaj tarczy z rysami lub wykruszonymi segmentami. Osłona, okulary, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa.

Rysunek wymiarowy – tarcza diamentowa 350/12 mm



Rysunek poglądowy. Tarcza wentylowana turbo do betonu · na sucho i na mokro · segment 12 × 3,2 mm.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/tarcza-diam-35012mm-beton-wentylowana-turbo.html

W ofercie e-Pamar: tarcza diamentowa wentylowana turbo do betonu 350 mm – segment 12 mm, 1 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 350/15TN

Opracowanie e-Pamar na podstawie danych dostawcy i PN-EN 13236.