Tarcza diamentowa z układanym segmentem do betonu twardego 350 mm – segment 12 mm

Tarcza diamentowa z układanym segmentem Ø 350 mm do betonu twardego z segmentem 12 mm. Przeznaczenie: beton, beton twardy i zbrojony.

Ø 350 MM | SEGMENT 12 MM | OTWÓR 20 / 25,4 | UKŁADANY SEGMENT | NA SUCHO | 1 SZT.

Właściwości

- Segment 12 mm – Podwyższona część robocza – zapas na długą pracę.
- Układany segment – Segmenty ułożone na obwodzie – wersja do betonu twardego.
- Otwór 20 / 25,4 mm – Pasuje do maszyny: .
- Na sucho – Warunki pracy podane dla tego modelu.

Zastosowanie

- Beton – zastosowanie zalecane
- Beton twardy i zbrojony – zastosowanie zalecane

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Średnica D	**350 mm**	
Wysokość segmentu	**12 mm**	część robocza
Otwór mocujący	**20 / 25,4 mm**	
Konstrukcja	**układany segment**	segmenty diamentowe na stalowym dysku
Materiał zalecany	**beton, beton twardy i zbrojony**	
Materiał dopuszczalny	**–**	
Warunki pracy	**na sucho**	
Obroty optymalne	**ok. 1 350–1 650 obr/min**	prędkość obwodowa 25–30 m/s
Sprzedaż	**1 szt.**	symbol 350/12GUZ

Dane według oznaczenia i karty produktu oraz zasad użytkowania tarcz diamentowych (PN-EN 13236). Maksymalne obroty zawsze sprawdzaj na tarczy.

Sposób użycia

01 Kontrola
Obejrzyj tarczę Ø 350 mm – bez pęknięć, wykruszonych segmentów i śladów przegrzania.

02 Montaż
Załóż tarczę na wrzeciono 20 / 25,4 mm zgodnie ze strzałką kierunku obrotów.

03 Rozruch
Uruchom maszynę i odczekaj, aż tarcza osiągnie pełne obroty, zanim dotknie materiału.

04 Cięcie
Prowadź tarczę prosto, bez skręcania i bocznego docisku; tnij etapami.

05 Chłodzenie
Na sucho rób przerwy, by segment ostygł.

Nie skręcaj tarczy w rzazie i nie szlifuj bokiem segmentów – grozi to pęknięciem dysku. Nie przekraczaj prędkości z oznaczenia na tarczy. Pracuj w okularach, ochronnikach słuchu i masce przeciwpyłowej.

Tarcza 350/12 mm w skrócie

Tarcza Ø 350 mm pasuje do maszyny dopuszczającej tę średnicę – porównaj otwór i maksymalne obroty z oznaczenia tarczy. Warunki pracy: na sucho. Optymalnie ok. 1 350–1 650 obr/min (maszyny z regulacją obrotów).

Warunki pracy i chłodzenie

Woda wiąże pył i chłodzi segment; nigdy nie polewaj wodą rozgrzanej tarczy po cięciu na sucho.

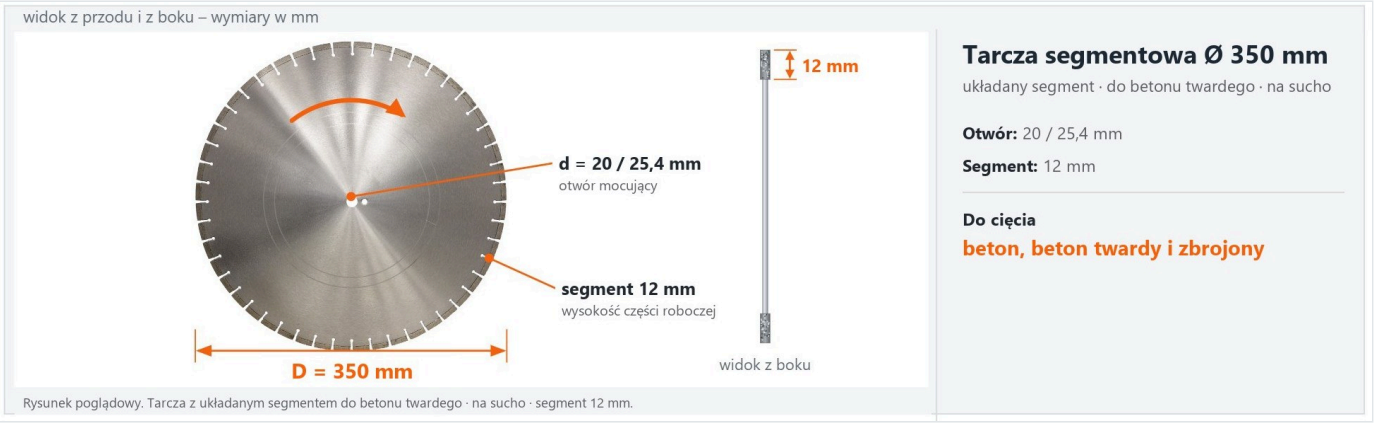
Normy i oznaczenia

- PN-EN 13236 – tarcze diamentowe (zasady bezpieczeństwa)
- segment 12 mm, otwór 20 / 25,4 mm
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Nie przekraczaj prędkości z oznaczenia tarczy. Nie używaj tarczy z rysami lub wykruszonymi segmentami. Osłona, okulary, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa.

Rysunek wymiarowy – tarcza diamentowa 350/12 mm



Rysunek poglądowy. Tarcza z układanym segmentem do betonu twardego · na sucho · segment 12 mm.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/tarcza-diam-35012mm-beton-ukladany-segment.html

W ofercie e-Pamar: tarcza diamentowa z układanym segmentem do betonu twardego 350 mm – segment 12 mm, 1 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 350/12GUZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie danych dostawcy i PN-EN 13236.