Tarcza diamentowa do silki 650 mm – segment 12 mm, do przecinarek stołowych

Tarcza diamentowa segmentowa Ø 650 mm do silki i materiałów trących: segment 12 mm wysokości i 4,5 mm szerokości, otwór mocujący 25,4 / 60 mm. Przeznaczona do przecinarki stołowej, praca na mokro. Zalecane materiały: beton trący, cegła klasyczna i silka; dopuszczalnie także piaskowiec. Klasa jakości: wysoka ★★★.

Ø 650 MM | SEGMENT 12 MM | OTWÓR 25,4 / 60 | SEGMENTOWA | NA MOKRO | 1 SZT.

Właściwości

- Segment 12 mm – Zapas diamentowej części roboczej na długą pracę.
- Rzaz 4,5 mm – Wąskie cięcie i mniej urobku.
- Konstrukcja segmentowa – Szczeliny między segmentami chłodzą tarczę.
- Otwór 25,4 / 60 mm – Pasuje do przecinarki stołowej.
- Na mokro – Warunki pracy podane dla tego modelu.
- Klasa wysoka – ★★★ – do porównania z innymi tarczami.

Zastosowanie

- Silka – bloczki wapienno-piaskowe
- Cegła klasyczna – docinanie na budowie
- Beton trący – materiały ścierne
- Piaskowiec – cięcie dopuszczalne

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Średnica D	**650 mm (rzeczywista 654 mm)**	
Wysokość segmentu	**12 mm**	część robocza
Szerokość segmentu	**4,5 mm**	szerokość rzazu
Otwór mocujący	**25,4 / 60 mm**	
Konstrukcja	**segmentowa, spawana laserowo**	segmenty diamentowe na stalowym dysku
Materiał zalecany	**beton trący, cegła klasyczna i silka**	
Materiał dopuszczalny	**piaskowiec**	
Maszyna	**maszyna stołowa**	
Warunki pracy	**na mokro**	
Klasa jakości	**wysoka ★★★**	
Sprzedaż	**1 szt.**	symbol SIL0650ST

Dane według oznaczenia i karty produktu dostawcy oraz zasad użytkowania tarcz diamentowych (PN-EN 13236).

Sposób użycia

01 Kontrola
Obejrzyj tarczę Ø 650 mm – bez pęknięć, wykruszonych segmentów i śladów przegrzania.

02 Montaż
Załóż tarczę na wrzeciono 25,4 / 60 mm zgodnie ze strzałką kierunku obrotów.

03 Rozruch
Uruchom maszynę i odczekaj, aż tarcza osiągnie pełne obroty, zanim dotknie materiału.

04 Cięcie
Prowadź tarczę prosto, bez skręcania i bocznego docisku; tnij etapami.

05 Chłodzenie
Utrzymuj dopływ wody

Nie skręcaj tarczy w rzazie i nie szlifuj bokiem segmentów – grozi to pęknięciem dysku. Nie przekraczaj prędkości z oznaczenia na tarczy. Pracuj w okularach, ochronnikach słuchu i masce przeciwpyłowej.

Tarcza 650/12 mm w skrócie

Tarczę Ø 650 mm montujesz na przecinarki stołowej z otworem 25,4 / 60 mm. Warunki pracy: na mokro.

Warunki pracy i chłodzenie

Woda wiąże pył i chłodzi segment; nigdy nie polewaj wodą rozgrzanej tarczy po cięciu na sucho.

Badania i certyfikaty

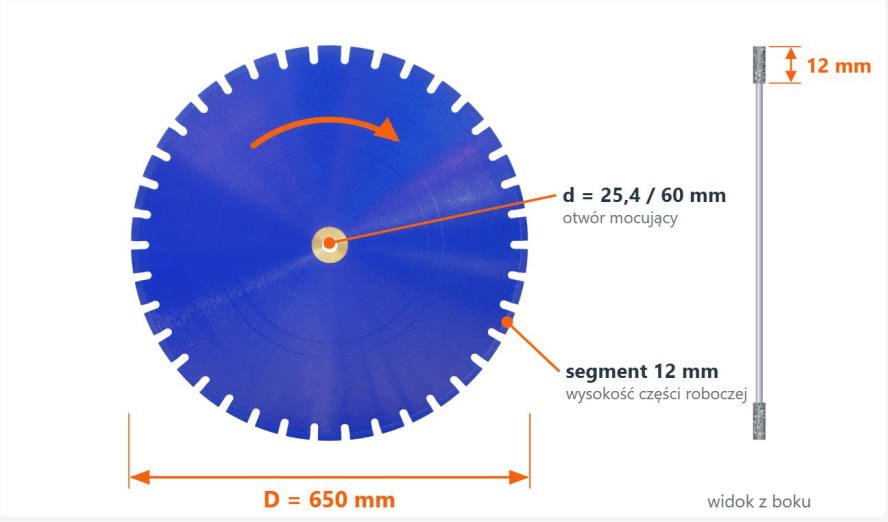
- PN-EN 13236 – tarcze diamentowe (zasady bezpieczeństwa)
- segment 12 × 4,5 mm, otwór 25,4 / 60 mm
- klasa wysoka ★★★
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Nie przekraczaj prędkości z oznaczenia tarczy. Nie używaj tarczy z rysami lub wykruszonymi segmentami. Osłona, okulary, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa.

Rysunek wymiarowy – tarcza diamentowa 650/12 mm

widok z przodu i z boku – wymiary w mm



Tarcza segmentowa Ø 650 mm
do silikatu i betonu trącego · na mokro

Maszyna: piła stołowa
Otwór: 25,4 / 60 mm
Segment: 12 × 4,5 mm
Klasa: wysoka ★★★

Do cięcia
beton trący, cegła klasyczna i silka
dopuszczalnie: piaskowiec

Rysunek poglądowy. Tarcza segmentowa do silikatu i betonu trącego · na mokro · segment 12 × 4,5 mm.

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Tarcza diamentowa 650/12 mm w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/tarcza-diam-90012mm-silikat.html

W ofercie e-Pamar: tarcza diamentowa do silki 650 mm – segment 12 mm, do przecinarek stołowych, 1 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** SIL0650ST

Opracowanie e-Pamar na podstawie danych dostawcy i PN-EN 13236.