Tarcza diamentowa do betonu 350 mm – segment 10 mm

Tarcza diamentowa do betonu 350 mm z segmentem 10 mm jest przeznaczona do przecinarek jezdnych i ręcznych pił spalinowych 350 mm. Pozwala na głębsze cięcie niż tarcza 300 mm – nawierzchni, grubych płyt, krawężników i prefabrykatów, na sucho i na mokro. Otwór mocujący 20 mm z redukcją 25,4 mm, szerokość segmentu 3,2 mm. Sprzedaż na sztuki.

ŚREDNICA 350 MM | SEGMENT 10 MM | BETON | NA SUCHO I NA MOKRO | MOCOWANIE 20 / 25,4 MM

Właściwości

- Segment 10 mm – Duży zapas części roboczej – długa praca.
- Segment 3,2 mm – Sztywne prowadzenie przy głębokim cięciu.
- Sucho i mokro – Do przecinarek z chłodzeniem wodą i bez.
- Otwór 20 / 25,4 mm – Pasuje do większości przecinarek 350 mm.
- Głębokość do ok. 125 mm – Grube nawierzchnie, płyty drogowe.
- Jakość podwyższona – Segmenty do betonu i cegły klasycznej.

Zastosowanie

- Beton – grube nawierzchnie i płyty
- Prefabrykaty – krawężniki, płyty drogowe
- Cegła klasyczna – zastosowanie dopuszczalne
- Fundamenty – bloczki i ławy betonowe
- Dylatacje – głębokie nacięcia przecinarką jezdną
- Roboty drogowe – przecinanie nawierzchni

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Średnica zewnętrzna	**350 mm**	
Wysokość segmentu	**10 mm**	część robocza
Szerokość segmentu	**3,2 mm**	szerokość rzazu
Otwór mocujący	**20 mm / 25,4 mm**	z pierścieniem redukcyjnym
Konstrukcja	**segmentowa**	segmenty diamentowe na stalowym dysku
Materiał cięty	**beton; dopuszczalnie cegła klasyczna**	
Rodzaj maszyny	**przecinarka jezdna lub ręczna piła spalinowa**	
Warunki pracy	**na sucho i na mokro**	
Głębokość cięcia	**do ok. 125 mm**	zależnie od maszyny; etapami po ok. 60 mm
Maks. prędkość obrotowa	**4 400 obr./min**	80 m/s dla Ø 350 mm
Masa	**ok. 1,95 kg**	

Dane według oznaczenia i karty produktu oraz zasad użytkowania tarcz diamentowych; prędkość obrotowa dla Ø 350 mm przy 80 m/s.

Sposób użycia

01 Sprawdź maszynę
Obroty maks. 4 400 obr./min, osłona tarczy, czyste tarcze dociskowe. Dobierz pierścień redukcyjny.

02 Zamocuj tarczę
Załóż zgodnie ze strzałką kierunku obrotów i pewnie dokręć. Nie powiększaj otworu.

03 Zaznacz linię
Element musi leżeć stabilnie. Ustaw prowadnicę w osi cięcia.

04 Tnij etapami
Rozpędź bez obciążenia, tnij po ok. 60 mm na przejście, bez skręcania i docisku.

05 Chłodź i ostrz
Na mokro chłodź ciągle, na sucho wycofuj z rzazu. Gdy iskrzy – przetnij piaskowiec lub cegłę.

Nie skręcaj tarczy w rzazie, nie szlifuj bokiem segmentów. Pracuj w okularach, kasku, ochronnikach słuchu i masce przeciwpyłowej.

Dobór tarczy

Do betonu i prefabrykatów na przecinarkę 350 mm; cegła klasyczna dopuszczalna. Do asfaltu, granitu i gresu stosuj tarcze do tych materiałów.

Ostrzenie i chłodzenie

Przy iskrzeniu przetnij odcinek piaskowca lub cegły. Na mokro chłodź ciągle, nigdy krótkotrwale; na sucho okresowo wycofuj tarczę.

Badania i certyfikaty

- oznaczenie produktu: 350/10 mm, beton, segment 3,2 mm
- otwór 20 / 25,4 mm (pierścień redukcyjny)
- zasady użytkowania tarcz diamentowych
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Nie przekraczaj 4 400 obr./min. Nie używaj tarczy z rysami lub wykruszonymi segmentami. Osłona tarczy, okulary, ochronniki słuchu, maska.

Rysunek wymiarowy tarczy

widok z przodu i z boku – wymiary w mm



Tarcza segmentowa Ø 350 mm
do betonu · na sucho i na mokro

Przecinarka: 350 mm
Maks. obroty: 4 400 obr./min
Otwór: 20 / 25,4 mm
Segment: 10 × 3,2 mm

Głębokość cięcia
do ok. 125 mm
etapami po ok. 60 mm

Rysunek poglądowy. Tarcza segmentowa do betonu · na sucho i na mokro · segment 10 × 3,2 mm.

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Tarcza diamentowa do betonu 350/10 mm w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/tarcza-diam-35010mm-beton.html

W ofercie e-Pamar: tarcza diamentowa do betonu 350/10 mm · **Marka:** Pamar · **Symbol:** N1-350/10

Opracowanie e-Pamar wg oznaczenia i karty produktu oraz zasad użytkowania tarcz diamentowych. Obroty i głębokość cięcia także wg instrukcji maszyny.