Wiertło przedłużane HSS-G DIN 340 Ø 6,8 mm

Szlifowane wiertło kręte przedłużane do metalu Ø 6,8 mm ze stali szybkotnącej HSS-G, wg DIN 340 (typ N): długość całkowita 156 mm, długość robocza 102 mm, kąt wierzchołkowy 135°, chwyt walcowy. Opakowanie: 10 szt..

Ø 6,8 MM | DIN 340 | HSS-G | L 156 MM | 10 SZT.

Właściwości

- **Przedłużane DIN 340 –** L 156 mm, l1 102 mm.
- **Szlifowane HSS-G –** dokładna geometria ostrzy.
- **Kąt 135° –** pewny start, mniejszy nacisk.
- **Chwyt walcowy –** Ø 6,8 mm.

Zastosowanie

- **Materiały –** stal, staliwo, żeliwo, brąz, tworzywa
- **Prace –** głębsze otwory, grubsze elementy, trudny dostęp
- **Opakowanie –** 10 szt.

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Średnica d	**Ø 6,8 mm**	średnica otworu = średnica wiertła
Norma	**DIN 340**	wiertło kręte przedłużane, typ N
Długość całkowita L	156 mm	
Długość robocza l1	102 mm	część z rowkami wiórowymi
Materiał	**stal szybkotnąca HSS-G**	szlifowane
Kąt wierzchołkowy	**135°**	mniejszy nacisk, pewny start
Chwyt	**walcowy**	Ø 6,8 mm
Kierunek skrawania	**prawoskrętne**	wiercenie bez udaru
Głębokość wiercenia	**do ok. 40,8 mm**	ok. 6 × średnica, z wycofywaniem wiertła
Symbol	**NWKB6.8**	
Opakowanie	**10 szt.**	

Wymiary wg DIN 340 (typ N) i danych produktu PAMAR. Głębokość wiercenia orientacyjna – ok. 6 × d.

Sposób użycia

01 Zaznacz
Wyznacz środek otworu punktakiem – długie wiertło łatwiej zsuwa się z powierzchni.

02 Zamocuj
Materiał w imadle lub ściskach, wiertło osiowo w uchwycie.

03 Rozpocznij
Zacznij na niższych obrotach, aż wiertło się prowadzi.

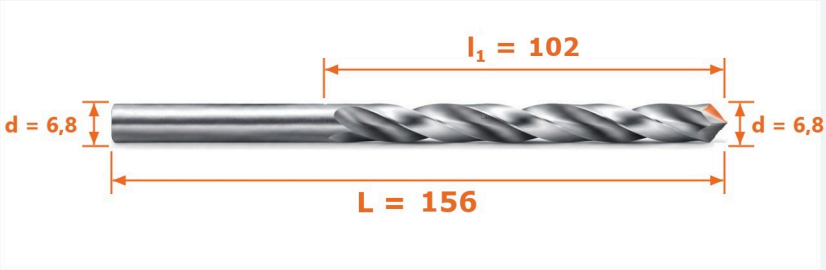
04 Wierć
Stały, umiarkowany nacisk, chłodziwo lub olej przy stali.

05 Oczyść
Co kilka mm wycofaj wiertło, aby usunąć wióry z rowków.

Ważne: wiertło przedłużane jest mniej sztywne niż krótkie DIN 338 – unikaj obciążeń bocznych i wiercenia z ręki pod kątem. Przy otworach głębszych niż ok. 40,8 mm wybierz wiertło DIN 1869.

Rysunek wymiarowy

widok z boku – rysunek poglądowy, wymiary w mm



Wiertło HSS-G DIN 340 Ø 6,8 mm

- **d = 6,8 mm** – średnica
- **l_1 = 102 mm** – część robocza
- **L = 156 mm** – długość całkowita
- **kąt wierzchołkowy** = 135°
- **typ = N** (standard)
- **chwyt =** walcowy

Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Wymiary w mm dla tego produktu.

Dobór – w praktyce

Średnica: Ø 6,8 mm = średnica otworu

Głębokość: do ok. 40,8 mm (6 × d)

Krótsze: DIN 338 – płytkie otwory, wiercenie z ręki

Dłuższe: DIN 1869 – bardzo głębokie otwory

Nierdzewka: wiertło kobaltowe HSS-Co

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu.
- Chroń krawędzie skrawające przed uderzeniami – nie wrzucaj wierteł luzem do skrzynki.
- Po pracy oczyść wiertło z wiórów i chłodziwa.

Dokumenty i zgodność

- norma DIN 340 – wiertła kręte przedłużane, typ N
- symbol PAMAR: NWKB6.8
- Ø 6,8 / L 156 / l1 102 mm
- opakowanie: 10 szt.

Bezpieczeństwo – w skrócie

Oczy: okulary ochronne – gorące wióry.

Detal: mocuj w imadle, nie trzymaj ręką.

Wiertło: nie zatrzymuj ręką, nie obciążaj bokiem.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Wiertło przedłużane HSS-G DIN 340 Ø 6,8 mm w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/wiertlo-szlif-hssg-din-340-fi-68-przedluzane.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie normy DIN 340 i danych produktu PAMAR. Wiążące są aktualne dane producenta.