# Wiertło przedłużane HSS-G DIN 340 Ø 1,8 mm

Szlifowane wiertło kręte przedłużane do metalu Ø 1,8 mm ze stali szybkotnącej HSS-G, wg DIN 340 (typ N): długość całkowita 80 mm, długość robocza 53 mm, kąt wierzchołkowy 135°, chwyt walcowy. Opakowanie: 10 szt..

Ø 1,8 MM | DIN 340 | HSS-G | L 80 MM | 10 SZT.

## Właściwości

- **Przedłużane DIN 340 –** L 80 mm, l1 53 mm.
- **Szlifowane HSS-G –** dokładna geometria ostrzy.
- **Kąt 135° –** pewny start, mniejszy nacisk.
- **Chwyt walcowy –** Ø 1,8 mm.

## Zastosowanie

- **Materiały –** stal, staliwo, żeliwo, brąz, tworzywa
- **Prace –** głębsze otwory, grubsze elementy, trudny dostęp
- **Opakowanie –** 10 szt.

## Dane techniczne

| Parametr | Wartość | Warunki / uwagi |
|---|---|---|
| Średnica d | **Ø 1,8 mm** | średnica otworu = średnica wiertła |
| Norma | **DIN 340** | wiertło kręte przedłużane, typ N |
| Długość całkowita L | **80 mm** | |
| Długość robocza l1 | **53 mm** | część z rowkami wiórowymi |
| Materiał | **stal szybkotnąca HSS-G** | szlifowane |
| Kąt wierzchołkowy | **135°** | mniejszy nacisk, pewny start |
| Chwyt | **walcowy** | Ø 1,8 mm |
| Kierunek skrawania | **prawoskrętne** | wiercenie bez udaru |
| Głębokość wiercenia | **do ok. 10,8 mm** | ok. 6 × średnica, z wycofywaniem wiertła |
| Symbol | **NWKB1.8** | |
| Opakowanie | **10 szt.** | |

Wymiary wg DIN 340 (typ N) i danych produktu PAMAR. Głębokość wiercenia orientacyjna – ok. 6 × d.

## Sposób użycia

**01 Zaznacz**
Wyznacz środek otworu punktakiem – długie wiertło łatwiej zsuwa się z powierzchni.

**02 Zamocuj**
Materiał w imadle lub ściskach, wiertło osiowo w uchwycie.

**03 Rozpocznij**
Zacznij na niższych obrotach, aż wiertło się prowadzi.

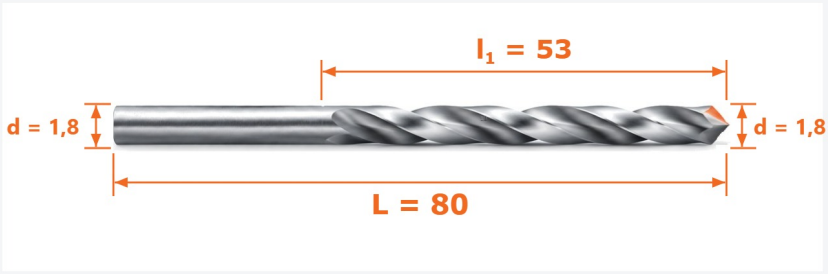
**04 Wierć**
Stały, umiarkowany nacisk, chłodziwo lub olej przy stali.

**05 Oczyść**
Co kilka mm wycofaj wiertło, aby usunąć wióry z rowków.

Ważne: wiertło przedłużane jest mniej sztywne niż krótkie DIN 338 – unikaj obciążeń bocznych i wiercenia z ręki pod kątem. Przy otworach głębszych niż ok. 10,8 mm wybierz wiertło DIN 1869.

## Rysunek wymiarowy

widok z boku – rysunek poglądowy, wymiary w mm




**Wiertło HSS-G DIN 340 Ø 1,8 mm**

- **d = 1,8 mm** – średnica
- **$l_1$ = 53 mm** – część robocza
- **L = 80 mm** – długość całkowita
- **kąt wierzchołkowy** = 135°
- **typ = N** (standard)
- **chwyt =** walcowy

Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Wymiary w mm dla tego produktu.

## Dobór – w praktyce

**Średnica:** Ø 1,8 mm = średnica otworu

**Głębokość:** do ok. 10,8 mm (6 × d)

**Krótsze:** DIN 338 – płytkie otwory, wiercenie z ręki

**Dłuższe:** DIN 1869 – bardzo głębokie otwory

**Nierdzewka:** wiertło kobaltowe HSS-Co

## Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu.
- Chroń krawędzie skrawające przed uderzeniami – nie wrzucaj wierteł luzem do skrzynki.
- Po pracy oczyść wiertło z wiórów i chłodziwa.

## Dokumenty i zgodność

- norma DIN 340 – wiertła kręte przedłużane, typ N
- symbol PAMAR: NWKB1.8
- Ø 1,8 / L 80 / l1 53 mm
- opakowanie: 10 szt.

## Bezpieczeństwo – w skrócie

**Oczy:** okulary ochronne – gorące wióry.

**Detal:** mocuj w imadle, nie trzymaj ręką.

**Wiertło:** nie zatrzymuj ręką, nie obciążaj bokiem.

## Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Wiertło przedłużane HSS-G DIN 340 Ø 1,8 mm w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/wiertlo-szlif-hssg-din-340-fi-18-przedluzane.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie normy DIN 340 i danych produktu PAMAR. Wiążące są aktualne dane producenta.