

Wiertło przedłużane HSS-G DIN 340 Ø 12,5 mm

Szlifowane wiertło kręte przedłużane do metalu Ø 12,5 mm ze stali szybko tnącej HSS-G, wg DIN 340 (typ N): długość całkowita 205 mm, długość robocza 134 mm, kąt wierzchołkowy 135°, chwyt walcowy. Opakowanie: 5 szt..

Ø 12,5 MM

DIN 340

HSS-G

L 205 MM

5 SZT.

Właściwości

- **Przedłużane DIN 340** - L 205 mm, l1 134 mm.
- **Szlifowane HSS-G** - dokładna geometria ostrzy.
- **Kąt 135°** - pewny start, mniejszy nacisk.
- **Chwyt walcowy** - Ø 12,5 mm.

Zastosowanie

- **Materiały** - stal, staliwo, żeliwo, brąz, tworzywa
- **Prace** - głębsze otwory, grubsze elementy, trudny dostęp
- **Opakowanie** - 5 szt.

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Średnica d	Ø 12,5 mm	średnica otworu = średnica wiertła
Norma	DIN 340	wiertło kręte przedłużane, typ N
Długość całkowita L	205 mm	
Długość robocza l1	134 mm	część z rowkami wiórowymi
Materiał	stal szybko tnąca HSS-G	szlifowane
Kąt wierzchołkowy	135°	mniejszy nacisk, pewny start
Chwyt	walcowy	Ø 12,5 mm
Kierunek skrawania	prawoskrętne	wiercenie bez udaru
Głębokość wiercenia	do ok. 75 mm	ok. 6 × średnica, z wycofywaniem wiertła
Symbol	NWKB12.5	
Opakowanie	5 szt.	

Wymiary wg DIN 340 (typ N) i danych produktu PAMAR. Głębokość wiercenia orientacyjna – ok. 6 × d.

Sposób użycia

01 Zaznaczyć

Wyznaczyć środek otworu punktakiem – długie wiertło łatwiej zsuwa się z powierzchni.

02 Zamocuj

Materiał w imadle lub ściskach, wiertło osiowo w uchwycie.

03 Rozpocznij

Zacznij na niższych obrotach, aż wiertło się prowadzi.

04 Wierć

Stały, umiarkowany nacisk, chłodziwo lub olej przy stali.

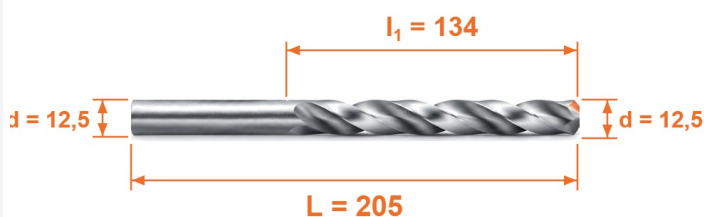
05 Oczyszczyć

Co kilka mm wycofaj wiertło, aby usunąć wióry z rowków.

Ważne: wiertło przedłużane jest mniej sztywne niż krótkie DIN 338 – unikaj obciążeń bocznych i wiercenia z ręki pod kątem. Przy otworach głębszych niż ok. 75 mm wybierz wiertło DIN 1869.

Rysunek wymiarowy

widok z boku – rysunek poglądowy, wymiary w mm



Wiertło HSS-G DIN 340 Ø 12,5 mm

d = 12,5 mm – średnica

l₁ = 134 mm – część robocza

L = 205 mm – długość całkowita

kąt wierzchołkowy = 135°

typ = N (standard)

chwyt = walcowy

Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Wymiary w mm dla tego produktu.

Dobór - w praktyce

Średnica: Ø 12,5 mm = średnica otworu

Głębokość: do ok. 75 mm (6 × d)

Krótsze: DIN 338 – płytkie otwory, wiercenie z ręki

Dłuższe: DIN 1869 – bardzo głębokie otwory

Nierdzewka: wiertło kobaltowe HSS-Co

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu.
- Chroń krawędzie skrawające przed uderzeniami – nie wrzucaj wiertła luzem do skrzynki.
- Po pracy oczyść wiertło z wiórów i chłodziwa.

Dokumenty i zgodność

- norma DIN 340 – wiertła kręte przedłużane, typ N
- symbol PAMAR: NWKB12.5
- Ø 12,5 / L 205 / l₁ 134 mm
- opakowanie: 5 szt.

Bezpieczeństwo - w skrócie

Oczy: okulary ochronne – gorące wióry.

Detal: mocuj w imadle, nie trzymaj ręką.

Wiertło: nie zatrzymuj ręką, nie obciążaj bokiem.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Wiertło przedłużane HSS-G DIN 340 Ø 12,5 mm w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/wiertlo-szlif-hssg-din-340-fi-125-przedluzane.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie normy DIN 340 i danych produktu PAMAR. Wiążące są aktualne dane producenta.