

Wiertło do metalu HSS-G DIN 338 Ø 20,0 mm - chwyt zatoczony Ø 13 mm

Szlifowane wiertło kręte do metalu Ø 20,0 mm ze stali szybko tnącej HSS-G, wg DIN 338 (typ N): długość całkowita 205 mm, długość robocza 140 mm, kąt wierzchołkowy 135°, chwyt walcowy zatoczony Ø 13 mm. Opakowanie: 1 szt..

Ø 20,0 MM

DIN 338

HSS-G

CHWYT Ø 13

L 205 MM

1 SZT.

Właściwości

- **Krótkie DIN 338** - L 205 mm, l1 140 mm - duża sztywność.
- **Szlifowane HSS-G** - dokładna geometria ostrzy.
- **Kąt 135°** - pewny start, mniejszy nacisk.
- **Chwyt zatoczony** - Ø 13 mm - do uchwytu 13 mm.

Zastosowanie

- **Materiały** - stal, staliwo, żeliwo, brąz, tworzywa
- **Prace** - otwory przelotowe i nieprzelotowe, wiercenie z ręki i na wiertarce stołowej
- **Opakowanie** - 1 szt.

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Średnica d	Ø 20,0 mm	średnica otworu = średnica wiertła
Norma	DIN 338	wiertło kręte krótkie, typ N
Długość całkowita L	205 mm	
Długość robocza l1	140 mm	część z rowkami wiórowymi
Materiał	stal szybko tnąca HSS-G	szlifowane
Kąt wierzchołkowy	135°	mniejszy nacisk, pewny start
Chwyt	walcowy zatoczony Ø 13 mm	pasuje do uchwytu o zakresie do 13 mm
Kierunek skrawania	prawoskrętne	wiercenie bez udaru
Głębokość wiercenia	do ok. 80 mm	ok. 4 × średnica
Symbol	NWKA20.0ZR13	
Opakowanie	1 szt.	

Wymiary wg DIN 338 (typ N) i danych produktu PAMAR. Głębokość wiercenia orientacyjna - ok. 4 × d.

Sposób użycia

01 Zaznaczyć

Wyznaczyć środek otworu punktakiem.

02 Zamocuj

Materiał w imadle lub ściskach, wiertło osiowo w uchwycie.

03 Rozpocznij

Zacznij na niższych obrotach, aż wiertło się prowadzi.

04 Wierć

Stały, umiarkowany nacisk, chłodziwo lub olej przy stali.

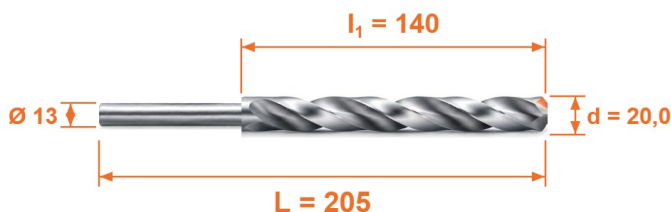
05 Oczyszć

Przy głębszym otworze wycofuj wiertło, aby usunąć wióry.

Ważne: dobierz obroty do średnicy i materiału – większe wiertło wymaga niższych obrotów. Do otworów głębszych niż ok. 80 mm wybierz wiertło przedłużane DIN 340. Chwyt zatoczony Ø 13 mm pozwala użyć wiertła w uchwycie o zakresie do 13 mm.

Rysunek wymiarowy

widok z boku – rysunek poglądowy, wymiary w mm



Wiertło HSS-G DIN 338 Ø 20,0 mm

d = 20,0 mm – średnica

l₁ = 140 mm – część robocza

L = 205 mm – długość całkowita

kąt wierzchołkowy = 135°

typ = N (standard)

chwyt = zatoczony Ø 13 mm

Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Wymiary w mm dla tego produktu.

Dobór - w praktyce

Średnica: Ø 20,0 mm = średnica otworu

Głębokość: do ok. 80 mm (4 × d)

Dłuższe: DIN 340 – głębsze otwory

Bardzo długie: DIN 1869

Nierdzewka: wiertło kobaltowe HSS-Co

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu.
- Chroń krawędzie skrawające przed uderzeniami – nie wrzucaj wiertła luzem do skrzynki.
- Po pracy oczyść wiertło z wiórów i chłodziwa.

Dokumenty i zgodność

- norma DIN 338 – wiertła kręte krótkie, typ N
- symbol PAMAR: NWKA20.0ZR13
- Ø 20,0 / L 205 / l₁ 140 mm / chwyt Ø 13
- opakowanie: 1 szt.

Bezpieczeństwo - w skrócie

Oczy: okulary ochronne – gorące wióry.

Detal: mocuj w imadle, nie trzymaj ręką.

Wiertło: nie zatrzymuj ręką, nie obciążaj bokiem.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Wiertło do metalu HSS-G DIN 338 Ø 20,0 mm – chwyt zatoczony Ø 13 mm w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/wiertlo-szlif-hssg-din-338-fi-200-zatoczony-r13.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie normy DIN 338 i danych produktu PAMAR. Wiążące są aktualne dane producenta.