

Wiertło dwustronne szlifowane HSS-G NWWr Ø 3,5 mm do metalu

Krótkie wiertło dwustronne Ø 3,5 mm ze szlifowanej stali HSS-G: długość 45 mm, dwie końcówki robocze po 14 mm, typ N, kąt 135°, tolerancja otworu H10. Po stępieniu jednej strony odwracasz wiertło i pracujesz dalej.

Ø 3,5 MM NWWR HSS-G KĄT 135° 45/14 MM 10 SZT.

Właściwości

- Dwie końcówki robocze – Po stępieniu odwracasz wiertło zamiast je wymieniać.
- Krótkie i sztywne – 45 mm – mniejsze ryzyko złamania w wiertarce ręcznej.
- Szlifowane HSS-G – Ostre krawędzie i czysty otwór.
- Kąt 135° – Pewny start bez ślizgania po blasze.
- Tolerancja H10 – Powtarzalny otwór Ø 3,5 mm.
- 10 szt. w opakowaniu – 20 końcówek do pracy seryjnej.

Zastosowanie

- Blacharstwo i karoserie – naprawy, łączenie paneli
- Profile cienkościenne – otwory przelotowe
- Wentylacja i obróbki blacharskie – kanały, obróbki dachowe
- Aluminium i stal – blachy, kątowniki, płaskowniki

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Średnica d	Ø 3,5 mm	tolerancja otworu H10
Typ	wiertło dwustronne NWWr	dwie końcówki robocze
Długość całkowita L	45 mm	krótka, sztywna konstrukcja
Część robocza l	14 mm	na każdym końcu
Materiał	HSS-G	stal szybko tnąca, szlifowane
Geometria	typ N, kąt 135°	prawoskrętne
Głębokość wiercenia	do ok. 8,75 mm	ok. 2,5 × d
Obroty – stal	ok. 2270 obr./min	orientacyjnie, Vc ≈ 25 m/min
Obroty – aluminium	do ok. 5460 obr./min	orientacyjnie, Vc ≈ 60 m/min
Opakowanie	10 szt.	symbol NWWR3.5P

Wymiary i wykonanie wg oznaczenia produktu NWWr; otwory pod nity: średnica nitu + 0,1 mm; pod gwint wg ISO 2306; obroty orientacyjne.

Sposób użycia

01 Zaznacz

Zapunktuj środek otworu – wiertło nie zejdzie z miejsca.

02 Zamocuj

Wsuń wiertło do uchwytu tak, by wystawała jedna końcówka 14 mm.

03 Wierć

Pracuj bez uderu, ok. 2270 obr./min w stali, z lekkim naciskiem.

04 Przebij

Tuż przed przebicciem zmniejsz posuw – mniej zadziorów.

05 Odwróć

Gdy końcówka słabiej skrawa, odwróć wiertło i pracuj drugą stroną.

Nie wierć z uderem i nie dociskaj wiertła bokiem – krótka końcówka się wyszczerbi, a cienka blacha odkształci.

■ Wiertło Ø 3,5 mm w skrócie

Krótką, sztywną konstrukcją ogranicza ryzyko złamania przy pracy wiertarką ręczną. Orientacyjne obroty: ok. 2270 obr./min w stali i do ok. 5460 obr./min w aluminium; głębokość wiercenia do ok. 8,75 mm.

■ Badania i certyfikaty

- wiertło dwustronne NWWr
- HSS-G – szlifowane, typ N, kąt 135°
- tolerancja otworu H10
- marka: Pamar

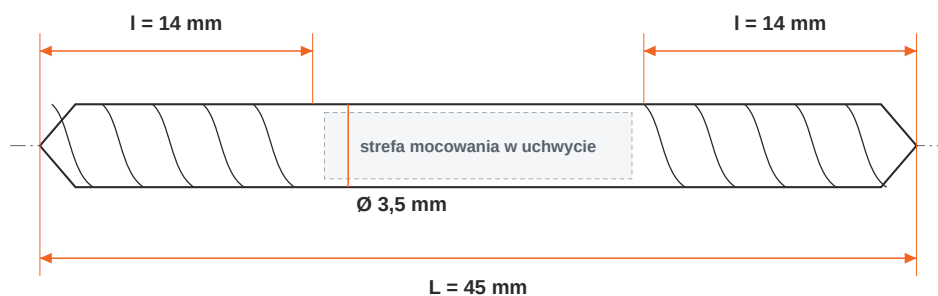
■ Materiał i chłodzenie

Przy serii otworów w stali użyj sprayu lub oleju do wiercenia – ostrze dłużej zachowa ostrość.

■ Bezpieczeństwo

Blachę mocuj ściskami lub w imadle. Używaj okularów ochronnych. Zadziory i wióry są ostre – usuwaj je w rękawicach.

■ Rysunek wymiarowy – wiertło dwustronne NWWr Ø 3,5 × 45 mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Wiertło dwustronne HSS-G NWWr Ø 3,5 mm w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/wiertlo-dwustronne-hssg-fi-35.html

W ofercie e-Pamar: wiertło dwustronne szlifowane HSS-G NWWr Ø 3,5 mm, op. 10 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** NWWR3.5P

Opracowanie e-Pamar. Obroty orientacyjne – dobieraj je do materiału i maszyny.