Wiertło przedłużane HSS-G DIN 340 Ø 1,0 mm

Szlifowane wiertło kręte przedłużane do metalu Ø 1,0 mm ze stali szybkotnącej HSS-G, wg DIN 340 (typ N): długość całkowita 56 mm, długość robocza 33 mm, kąt wierzchołkowy 135°, chwyt walcowy. Opakowanie: 10 szt..

Ø 1,0 MM | DIN 340 | HSS-G | L 56 MM | 10 SZT.

Właściwości

- **Przedłużane DIN 340 –** L 56 mm, l1 33 mm.
- **Szlifowane HSS-G –** dokładna geometria ostrzy.
- **Kąt 135° –** pewny start, mniejszy nacisk.
- **Chwyt walcowy –** Ø 1,0 mm.

Zastosowanie

- **Materiały –** stal, staliwo, żeliwo, brąz, tworzywa
- **Prace –** głębsze otwory, grubsze elementy, trudny dostęp
- **Opakowanie –** 10 szt.

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Średnica d	**Ø 1,0 mm**	średnica otworu = średnica wiertła
Norma	**DIN 340**	wiertło kręte przedłużane, typ N
Długość całkowita L	**56 mm**	
Długość robocza l1	**33 mm**	część z rowkami wiórowymi
Materiał	**stal szybkotnąca HSS-G**	szlifowane
Kąt wierzchołkowy	**135°**	mniejszy nacisk, pewny start
Chwyt	**walcowy**	Ø 1,0 mm
Kierunek skrawania	**prawoskrętne**	wiercenie bez udaru
Głębokość wiercenia	**do ok. 6 mm**	ok. 6 × średnica, z wycofywaniem wiertła
Symbol	**NWKB1.0**	
Opakowanie	**10 szt.**	

Wymiary wg DIN 340 (typ N) i danych produktu PAMAR. Głębokość wiercenia orientacyjna – ok. 6 × d.

Sposób użycia

01 Zaznacz
Wyznacz środek otworu punktakiem – długie wiertło łatwiej zsuwa się z powierzchni.

02 Zamocuj
Materiał w imadle lub ściskach, wiertło osiowo w uchwycie.

03 Rozpocznij
Zacznij na niższych obrotach, aż wiertło się prowadzi.

04 Wierć
Stały, umiarkowany nacisk, chłodziwo lub olej przy stali.

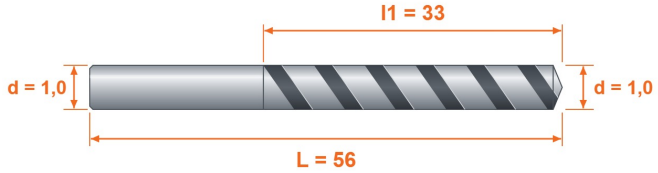
05 Oczyść
Co kilka mm wycofaj wiertło, aby usunąć wióry z rowków.

Ważne: wiertło przedłużane jest mniej sztywne niż krótkie DIN 338 – unikaj obciążeń bocznych i wiercenia z ręki pod kątem. Przy otworach głębszych niż ok. 6 mm wybierz wiertło DIN 1869.

Rysunek wymiarowy

RYSUNEK WYMIAROWY

Widok z boku – wymiary w mm



Wiertło HSS-G DIN 340 Ø 1,0 mm

d = 1,0 mm – średnica
l1 = 33 mm – część robocza
L = 56 mm – długość całkowita
kąt wierzchołkowy = 135°
typ = N (standard)
chwyt = walcowy

Rysunek poglądowy. Wymiary w mm. Bez zachowania skali.

Dobór – w praktyce

Średnica: Ø 1,0 mm = średnica otworu

Głębokość: do ok. 6 mm (6 × d)

Krótsze: DIN 338 – płytkie otwory, wiercenie z ręki

Dłuższe: DIN 1869 – bardzo głębokie otwory

Nierdzewka: wiertło kobaltowe HSS-Co

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu.
- Chroń krawędzie skrawające przed uderzeniami – nie wrzucaj wierteł luzem do skrzynki.
- Po pracy oczyść wiertło z wiórów i chłodziwa.

Dokumenty i zgodność

- norma DIN 340 – wiertła kręte przedłużane, typ N
- symbol PAMAR: NWKB1.0
- Ø 1,0 / L 56 / l1 33 mm
- opakowanie: 10 szt.

Bezpieczeństwo – w skrócie

Oczy: okulary ochronne – gorące wióry.

Detal: mocuj w imadle, nie trzymaj ręką.

Wiertło: nie zatrzymuj ręką, nie obciążaj bokiem.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Wiertło przedłużane HSS-G DIN 340 Ø 1,0 mm w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/wiertlo-szlif-hssg-din-340-fi-10-przedluzane.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie normy DIN 340 i danych produktu PAMAR. Wiążące są aktualne dane producenta.