

Wiertło przedłużane HSS-G DIN 340 Ø 18,0 mm

Szlifowane wiertło kręte przedłużane do metalu Ø 18,0 mm ze stali szybko tnącej HSS-G, wg DIN 340 (typ N): długość całkowita 241 mm, długość robocza 158 mm, kąt wierzchołkowy 135°, chwyt walcowy. Opakowanie: 5 szt.

Ø 18,0 MM

DIN 340

HSS-G

L 241 MM

5 SZT

- Właściwości

Przedłużane DIN 340 – L 241 mm, l1 158 mm.

Szlifowane HSS-G – dokładna geometria ostrzy.

Kąt 135° – pewny start, mniejszy nacisk.

Chwyt walcowy – Ø 18,0 mm.

Zastosowanie

Materiały – stal, staliwo, żeliwo, brąz, tworzywa

Prace – głębsze otwory, grubsze elementy, trudny dostęp

Opakowanie – 5 szt
- Dane techniczne
- | Parametr | Wartość | Warunki / uwagi |
|---------------------|-------------------------|--|
| Średnica d | Ø 18,0 mm | średnica otworu = średnica wiertła |
| Norma | DIN 340 | wiertło kręte przedłużane, typ N |
| Długość całkowita L | 241 mm | |
| Długość robocza l1 | 158 mm | część z rowkami wiórowymi |
| Materiał | stal szybko tnąca HSS-G | szlifowane |
| Kąt wierzchołkowy | 135° | mniejszy nacisk, pewny start |
| Chwyt | walcowy | Ø 18,0 mm |
| Kierunek skrawania | prawoskrętne | wiercenie bez uderu |
| Głębokość wiercenia | do ok. 108 mm | ok. 6 × średnica, z wycofywaniem wiertła |
| Symbol | NWKB18 | |
| Opakowanie | 5 szt | |
- Wymiary wg DIN 340 (typ N) i danych produktu PAMAR. Głębokość wiercenia orientacyjna – ok. 6 × d.
- P.H.U. PAMAR Paweł Trzeźniowski · ul. Prostopadła 4/36, 33-100 Tarnów · NIP 873-300-73-96 · tel. 451 060 268 · bok@e-pamar.net.pl · e-pamar.net.pl

str. 1/2

Sposób użycia

01 Zaznaczyć

Wyznaczyć środek otworu punktakiem – długie wiertło łatwiej zsuwa się z powierzchni.

02 Zamocuj

Materiał w imadle lub ściskach, wiertło osiowo w uchwycie.

03 Rozpocznij

Zacznij na niższych obrotach, aż wiertło się prowadzi.

04 Wierć

Stály, umiarkowany nacisk, chłodziwo lub olej przy stali.

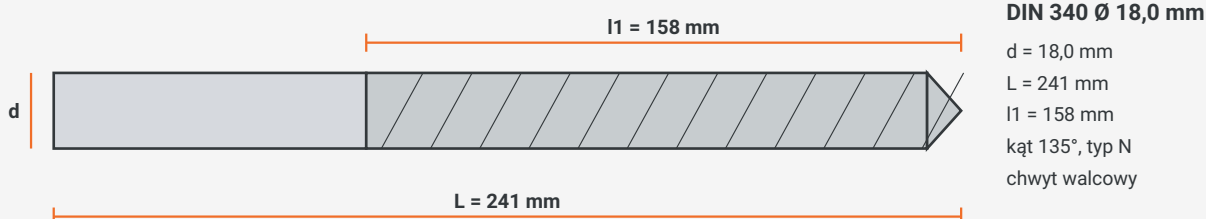
05 Oczyszć

Co kilka mm wycofaj wiertło, aby usunąć wióry z rowków.

Ważne: wiertło przedłużane jest mniej sztywne niż krótkie DIN 338 – unikaj obciążeń bocznych i wiercenia z ręki pod kątem. Przy otworach głębszych niż ok. 108 mm wybierz wiertło DIN 1869.

Rysunek wymiarowy

widok z boku



Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Wymiary w mm dla tego produktu.

Dobór – w praktyce

Średnica: Ø 18,0 mm = średnica otworu

Głębokość: do ok. 108 mm (6 × d)

Krótsze: DIN 338 – płytkie otwory, wiercenie z ręki

Dłuższe: DIN 1869 – bardzo głębokie otwory

Nierdzewka: wiertło kobaltowe HSS-Co

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu.
- Chroń krawędzie skrawające przed uderzeniami – nie wrzucaj wiertel luzem do skrzynki.
- Po pracy oczyść wiertło z wiórów i chłodziwa.

Dokumenty i zgodność

- norma DIN 340 – wiertła kręte przedłużane, typ N
- symbol PAMAR: NWKB18
- Ø 18,0 / L 241 / l1 158 mm
- opakowanie: 5 szt

Bezpieczeństwo – w skrócie

Oczy: okulary ochronne – gorące wióry.

Detal: mocuj w imadle, nie trzymaj ręką.

Wiertło: nie zatrzymuj ręką, nie obciążaj bokiem.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Wiertło przedłużane HSS-G DIN 340 Ø 18,0 mm w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/wiertlo-szlif-hssg-din-340-fi-180-przedluzane.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie normy DIN 340 i danych produktu PAMAR. Wiążące są aktualne dane producenta.