Pilnik obrotowy walcowy zaokrąglony C/WRC 10 mm Standard

Pilnik obrotowy z węglika spiekanego wolframu, kształt walcowy zaokrąglony (C/WRC), średnica części roboczej 10 mm, długość robocza 20 mm, długość całkowita 64 mm, trzpień 6 mm. Linia Standard. Do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych: obróbka płaszczyzn i przejść zaokrąglonych, spoin pachwinowych. Sprzedaż na sztuki, faktura VAT.

TYP C / WRC | Ø 10 MM | l1 20 MM | TRZPIEŃ 6 MM

Właściwości

- **Węglik spiekany –** wolframu – do ciężkich warunków przemysłowych.
- **Kształt walcowy zaokrąglony –** spoiny pachwinowe i zaokrąglone przejścia.
- **Ø 10 mm –** część robocza 20 mm, L 64 mm.
- **Trzpień 6 mm –** szlifierka prosta, tuleja 6 mm.

Zastosowanie

- **Gratowanie –** krawędzie po cięciu i wierceniu
- **Spoiny i odlewy –** wyrównywanie, nadlewy
- **Kształt C –** obróbka płaszczyzn i przejść zaokrąglonych, spoin pachwinowych

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Rodzaj	**pilnik obrotowy (frez trzpieniowy) z węglika spiekanego**	typ C (WRC)
Symbol	**7693**	
Kształt części roboczej	**walcowy zaokrąglony**	walcowy z zaokrąglonym końcem
Średnica części roboczej (d)	**10 mm**	
Długość części roboczej (l1)	**20 mm**	
Długość całkowita (L)	**64 mm**	
Średnica trzpienia	**6 mm**	tuleja / uchwyt 6 mm
Materiał	**węglik spiekany wolframu (HM / TC)**	
Linia	**Standard**	
Opakowanie	**szt**	
Rozmiar typu C – 6 mm	**L 60 mm, l1 16 mm**	
Rozmiar typu C – 8 mm	**L 64 mm, l1 20 mm**	
Rozmiar typu C – 10 mm	**L 64 mm, l1 20 mm**	ten produkt
Rozmiar typu C – 12 mm	**L 69 mm, l1 25 mm**	

Wymiary wg katalogu producenta. Oznaczenia na rysunku: D – średnica części roboczej (w tabeli d), l – długość części roboczej (l1), L – długość całkowita, d (h9) – średnica trzpienia. Producent nie podaje maksymalnej prędkości obrotowej – stosuj się do zaleceń dla maszyny.

Sposób użycia

01 Mocuj
Włóż trzpień 6 mm na pełną głębokość tulei / uchwytu i dokręć.

02 Sprawdź
Uruchom bez obciążenia – pilnik musi pracować bez bicia.

03 Prowadź
Prowadź narzędzie płynnie, bez nadmiernego docisku.

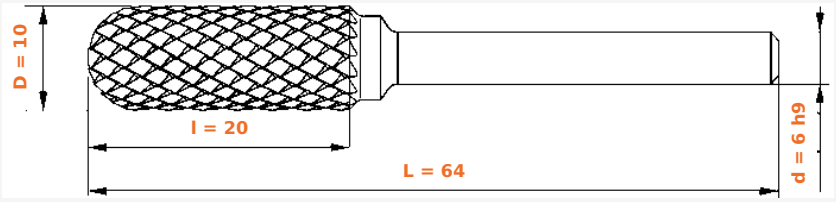
04 Ruch
Przesuwaj pilnik ruchem posuwisto-zwrotnym, nie zatrzymuj w jednym miejscu.

05 Kontroluj
Usuwaj wióry, kontroluj kształt; zużyty pilnik wymień.

Ważne: nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta maszyny i narzędzia; obrabiany detal zamocuj stabilnie.

Rysunek wymiarowy

widok z boku – kształt C (WRC), wymiary w mm



Typ C (WRC) – walcowy zaokrąglony

D = 10 mm – średnica części roboczej

l = 20 mm – długość części roboczej

L = 64 mm – długość całkowita

d (h9) = 6 mm – trzpień

Linia: Standard

Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Wymiary w mm dla tego produktu.

Dobór – w praktyce

Kształt: C (WRC) – spoiny pachwinowe i zaokrąglone przejścia

Średnica: Ø 10 mm

Długość: l1 20 mm, L 64 mm

Napęd: tuleja 6 mm

Druga linia: Premium – l1 20, L 60 mm

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu (tuba).
- Chroń część roboczą przed uderzeniami – węglik jest twardy, ale kruchy.
- Po pracy oczyść pilnik z wiórów.

Dokumenty i zgodność

- katalog producenta – pilniki obrotowe z węglika spiekanego
- symbol e-Pamar: 7693
- typ C (WRC) – walcowy zaokrąglony
- d 10 / l1 20 / L 64 mm

Bezpieczeństwo – w skrócie

Oczy: okulary lub osłona twarzy – gorące wióry.

Mocowanie: trzpień na pełną głębokość tulei.

Detal: zamocuj stabilnie, nie trzymaj w ręku.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Pilnik obrotowy walcowy zaokrąglony C/WRC 10 mm Standard w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/pilnik-obrotowy-m10-6mm-cwrc-standard.html

Opracowanie e-Pamar na podstawie katalogu producenta. Wiążące są aktualne dane producenta.