

Wiertło stopniowe Co5 6–37 mm Standard

Wiertło stopniowe Co5 o zakresie 6–37 mm – 12 średnic otworów (pod gwinty PG) w jednym narzędziu. Chwyt walcowy Ø10 mm, spiralny rowek wiórowy i stożkowy wierzchołek. Do wiercenia i powiększania otworów w blachach, profilach i obudowach – także ze stali nierdzewnej.

6–37 MM

12 STOPNI

CO5

CHWYT Ø10

STANDARD

Właściwości

- 12 średnic – Od 6 do 37 mm jednym wiertłem.
- Co5 – Stal szybko tnąca z 5% kobaltu.
- Spiralny rowek – Ciągłe odprowadzanie wióra.
- Stożkowy wierzchołek – Start bez nawiercania.
- Chwyt Ø10 mm – Walcowy – do wiertarek i wkrętarek.
- Fazowanie krawędzi – Przejście stopni gratuje wejście.

Zastosowanie

- Dławnice PG – otwory PG7–PG29 w obudowach
- Szafy sterownicze – przepusty kablowe
- Puszki i skrzynki – otwory pod wprowadzenia przewodów
- Automatyka przemysłowa – panele i pulpity
- Oświetlenie i fotowoltaika – przepusty w obudowach
- Obudowy z tworzywa – otwory pod złącza

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rodzaj	wiertło stopniowe (stożkowe)	
Zakres średnic	6–37 mm	
Liczba stopni	12	pod gwinty PG
Stopnie	6, 9, 12,5, 15,2, 18,6, 20,4, 22,5, 26, 28,3, 30,5, 34 i 37 mm	
Materiał	HSS-Co5 (stal szybko tnąca z 5% kobaltu)	
Chwyt	walcowy Ø10 mm	
Rowek wiórowy	spiralny, głęboko szlifowany	
Kierunek skrawania	prawy	
Seria	Standard	

Dane produktu. Obroty dobieraj do materiału i największego wierconego stopnia.

Sposób użycia

01 Zamocuj materiał Blachę lub profil zamocuj w imadle albo ściskami. Zaznacz środek otworu punktykiem.	02 Ustaw obroty Dobierz obroty do największego wierconego stopnia – im większa średnica, tym wolniej. Do stali nierdzewnej z chłodzeniem.	03 Wierć stopniami Prowadź wiertło prostopadle, ze stałym, umiarkowanym naciskiem. Wiertło kolejno przechodzi przez stopnie.	04 Zatrzymaj na średnicy Gdy krawędź otworu dojdzie do docelowego stopnia, wycofaj wiertło. Zaznaczenie stopnia markerem ułatwia kontrolę.	05 Usuń zadziór Krawędź wejścia jest sfazowana. Zadziór od spodu usuń wiertłem od drugiej strony lub pilnikiem.
---	---	--	--	---

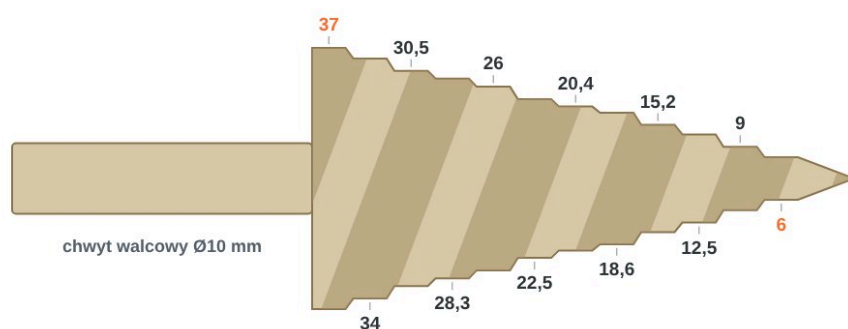
Wiertło stopniowe pracuje w materiale cięszym niż wysokość stopnia.

Budowa

Stopnie o rosnącej średnicy, głęboko szlifowany spiralny rowek wiórowy, stożkowy wierzchołek i chwyt walcowy. Przejście między stopniami fazyje krawędź otworu.

Podłoża

Twarde stale stopowe i niestopowe, stal nierdzewna i kwasoodporna, stal żaroodporna austenityczna, staliwo, żeliwo, spieki, brąz, mosiądz, alpaka, grafit i tworzywa – w postaci blach, profili i cienkich ścianek.



Wiertło stopniowe

6–37 mm

12 stopni · chwył Ø10 mm

HSS-Co5 – 5% kobaltu

także stal nierdzewna

Standard

średnice stopni w mm · spiralny rowek wiórowy · stożkowy wierzchołek

Rysunek poglądowy.

■ Dobór zakresu wiertła stopniowego

Zakres	Przeznaczenie	Stopnie / chwył
4–12 mm	małe otwory co 1 mm	9 stopni, chwył Ø6 mm
4–20 mm	średnie otwory co 2 mm	9 stopni, chwył Ø8 mm
4–30 mm	otwory do 30 mm co 2 mm	14 stopni, chwył Ø10 mm
4–39 mm	duże otwory co 3 mm	12 stopni, chwył Ø10 mm
6–37 mm	otwory pod dławnice PG – ten zakres	12 stopni, chwył Ø10 mm
6–38 mm	duże otwory, gęsto 19–23 mm	12 stopni, chwył Ø10 mm

Každy zakres dostępny w wersji HSS (stal, żeliwo, metale kolorowe) i Co5 (także stal nierdzewna i kwasoodporna).



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Wiertło stopniowe Co5 6–37 mm Standard w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i inne zakresy wiertel.

e-pamar.net.pl · kategoria Wiertła stopniowe

W ofercie e-Pamar: wiertła stopniowe HSS i Co5 w zakresach 4–12, 4–20, 4–30, 4–39, 6–37 i 6–38 mm, wiertła do stali, wiertła trepanacyjne i pilniki obrotowe

■ Dane produktu

- zakres średnic: 6–37 mm
- liczba stopni: 12
- materiał: HSS-Co5 (stal szybkotnąca z 5% kobaltu)
- chwył: walcowy Ø10 mm
- seria: Standard

■ Bezpieczeństwo i przechowywanie

Zamocuj materiał, trzymaj wiertarkę oburącz, stosuj okulary ochronne. Nie usuwaj wiórów ręką. Przechowuj w suchym miejscu.

Opracowanie e-Pamar. Rysunek poglądowy. Obroty i posuw dobieraj do materiału i średnicy stopnia.