

Dysk wymienny PREMIUM SUNBURST refill ULTRA-COARSE 36 - 152 × 1,6 × 50,8 mm

Pojedynczy dysk wymienny Tyrolit PREMIUM SUNBURST (refill) – z dysków składa się na flanszach szczotkę o włóknie promieniowym do gratowania, czyszczenia i wykańczania na szlifierce stołowej. Gradacja ULTRA-COARSE 36, wymiar 152 × 1,6 × 50,8 mm. Nr katalogowy Tyrolit: 34570151. Sprzedaż na sztuki, faktura VAT.

TYROLIT

PREMIUM SUNBURST

152 MM

OTWÓR 50,8 MM - NA FLANSZY

ULTRA-COARSE 36

Właściwości

- Gradacja ULTRA-COARSE 36** – najbardziej agresywna gradacja: usuwanie rdzy, farby, lakieru i starych powłok.
- Włókna SUNBURST** – cienkie, elastyczne, z osadzonym ziarnem ściernym.
- Mocowanie** – otwór 50,8 mm – składany w pakiet na flanszach (np. Tyrolit 34570174, 152 × 25,4).
- Prędkość** – maks. 6000 obr./min, zalecana ok. 800-4 000 obr./min.

Zastosowanie

- Materiały** – stal, stal nierdzewna, tytan i stopy tytanu, aluminium, kompozyty, tworzywa / PVC, farby i lakiery, drewno
- Prace** – do usuwania drobnych zadziórów, czyszczenia, wykańczania i polerowania
- Maszyna** – szlifierka stołowa

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Rodzaj	dysk wymienny PREMIUM SUNBURST refill	szczotka z włókien z tworzywa sztucznego z ziarnem ściernym
Producent	TYROLIT	Schwaz, Austria
Nr katalogowy	34570151	producenta = symbol e-Pamar
Wymiar	152 × 1,6 × 50,8 mm	D × T × H
Średnica (D)	152 mm	
Kształt	DISC RA TC - pojedynczy dysk do składania szczotki na flanszy	
Gradacja	ULTRA-COARSE - ziarno 36	wg Tyrolit
Mocowanie	otwór 50,8 mm – składany w pakiet na flanszach (np. Tyrolit 34570174, 152 × 25,4)	
Narzędzie	szlifierka stołowa	
Maks. prędkość	6000 obr./min	dla serii wg Tyrolit
Zalecana prędkość robocza	800-4 000 obr./min	wg Tyrolit
Materiały obrabiane	stal, stal nierdzewna, tytan i stopy tytanu, aluminium, kompozyty, tworzywa / PVC, farby i lakiery, drewno	
Opakowanie producenta	40 szt.	sprzedaż na sztuki

Dane wg producenta: TYROLIT (tyrolit.com, karta katalogowa „Dyski wymienne do tarczowych szczotek PREMIUM SUNBURST – refill (montowane na flanszy)”).

Sposób użycia

01 Sprawdź

Szczotka bez uszkodzeń, prędkość maszyny nie wyższa niż 6000 obr./min.

02 Zamocuj

Złóż pakiet dysków na flanszach i dokręć na wałku szlifierki stołowej.

03 Ustaw obroty

Pracuj w zakresie ok. 800–4 000 obr./min.

04 Pracuj

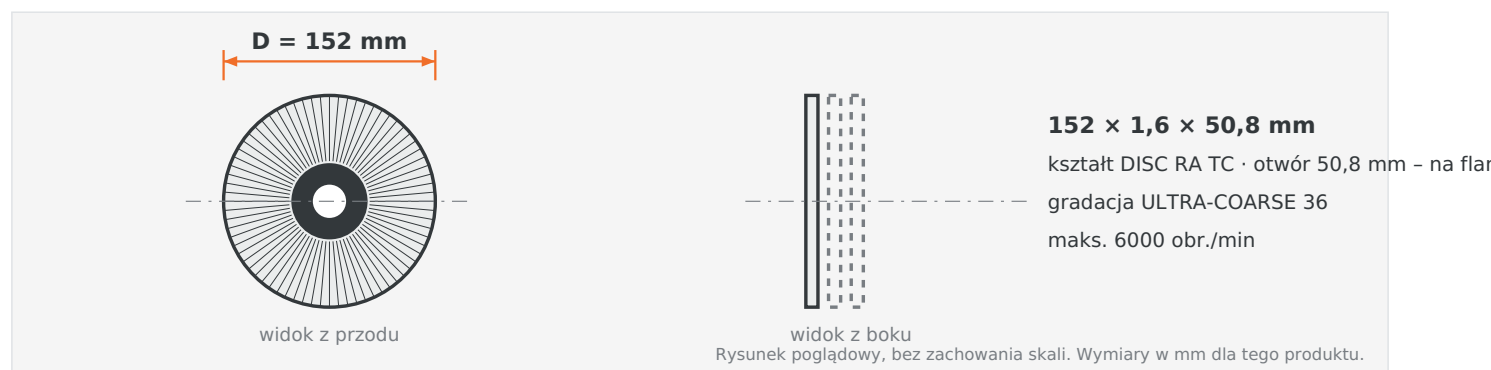
Lekki nacisk na końcówki włókien – dłuższa trwałość i równe wykończenie.

05 Zmień gradację

Po ULTRA-COARSE 36 przejdź na drobniejszą gradację do wykończenia.

Ważne: nie przekraczaj 6000 obr./min (maks. prędkość serii wg Tyrolit). Pracuj lekkim naciskiem końcówkami włókien – silny docisk skraca trwałość szczotki i pogarsza wykończenie.

Rysunek wymiarowy



Dobór - w praktyce

Maszyna: szlifierka stołowa

Gradacja: ULTRA-COARSE 36 – najbardziej agresywna gradacja

Inna gradacja: EXTRA-COARSE 50 (34570152), COARSE 80 (34570153), MEDIUM 120 (34570154)

Inna maszyna: szczotka garnkowa SUNBURST (34570190), szczotka SUNBURST Quick-Change (34570186)

Obroty: maks. 6000 obr./min

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu, z dala od źródeł ciepła.
- Nie zgniataj włókien – przechowuj szczotkę tak, by włókna nie były trwale odkształcone.
- Po pracy oczyść szczotkę z pyłu; zużytą lub uszkodzoną wymień.

Dokumenty i zgodność

- producent: TYROLIT, Schwaz (Austria)
- linia: „Dyski wymienne do tarczowych szczotek PREMIUM SUNBURST – refill (montowane na flanszy)”
- nr katalogowy: 34570151 · ULTRA-COARSE 36
- opakowanie producenta: 40 szt.

Bezpieczeństwo - w skrócie

Obroty: nie wyższe niż 6000 obr./min.

Nacisk: lekki – końcówkami włókien.

Ochrona: okulary/przyłbica, rękawice, ochronniki słuchu.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Dysk wymienny PREMIUM SUNBURST refill ULTRA-COARSE 36 – 152 × 1,6 × 50,8 mm w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/dysk-wymienny-sunburs-refil-6x508-ultra-coarse-p36.html