

Szczotka garnkowa PREMIUM SUNBURST ULTRA-COARSE 36 - 115 × 38 mm - M14

Garnkowa szczotka z włókien z tworzywa sztucznego z ziarnem ściernym Tyrolit PREMIUM SUNBURST – do wykańczania, polerowania oraz usuwania lakieru, farby i rdzy szlifierką kątową. Gradacja ULTRA-COARSE 36, wymiar 115 × 38 mm – M14. Nr katalogowy Tyrolit: 34570190. Sprzedaż na sztuki, faktura VAT.

TYROLIT

PREMIUM SUNBURST

115 MM

GWINT M14

ULTRA-COARSE 36

Właściwości

- **Gradacja ULTRA-COARSE 36** – najbardziej agresywna gradacja: usuwanie rdzy, farby, lakieru i starych powłok.
- **Włókna SUNBURST** – cienkie, elastyczne, z osadzonym ziarnem ściernym.
- **Mocowanie** – gwint M14 – bezpośrednio na wrzeciono szlifierki kątowej.
- **Prędkość** – maks. 12 000 obr./min.

Zastosowanie

- **Materiały** – stal, stal nierdzewna, tytan i stopy tytanu, aluminium, kompozyty, tworzywa / PVC, farby i lakiery, drewno
- **Prace** – do wykańczania i polerowania oraz do usuwania lakieru, farby i rdzy
- **Maszyna** – szlifierka kątowa

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Rodzaj	szczotka garnkowa PREMIUM SUNBURST	szczotka z włókien z tworzywa sztucznego z ziarnem ściernym
Producent	TYROLIT	Schwaz, Austria
Nr katalogowy	34570190	producenta = symbol e-Pamar
Wymiar	115 × 38 mm - M14	D × T – gwint
Średnica (D)	115 mm	
Kształt	28RA - szczotka garnkowa, włókno promieniowe	
Gradacja	ULTRA-COARSE - ziarno 36	wg Tyrolit
Mocowanie	gwint M14 - bezpośrednio na wrzeciono szlifierki kątowej	
Narzędzie	szlifierka kątowa	
Maks. prędkość	12 000 obr./min	dla serii wg Tyrolit
Materiały obrabiane	stal, stal nierdzewna, tytan i stopy tytanu, aluminium, kompozyty, tworzywa / PVC, farby i lakiery, drewno	
Opakowanie producenta	5 szt.	sprzedaż na sztuki

Dane wg producenta: TYROLIT (tyrolit.com, karta katalogowa „Garnkowe szczotki PREMIUM SUNBURST (do szlifierki kątowej)”).

Sposób użycia

01 Sprawdź

Szczotka bez uszkodzeń, prędkość maszyny nie wyższa niż 12 000 obr./min.

02 Zamocuj

Nakręć szczotkę na wrzeciono M14 szlifierki kątowej, osłona założona.

03 Ustaw obroty

Mniejsze obroty – delikatniejsze wykończenie, większe – szybsze usuwanie.

04 Pracuj

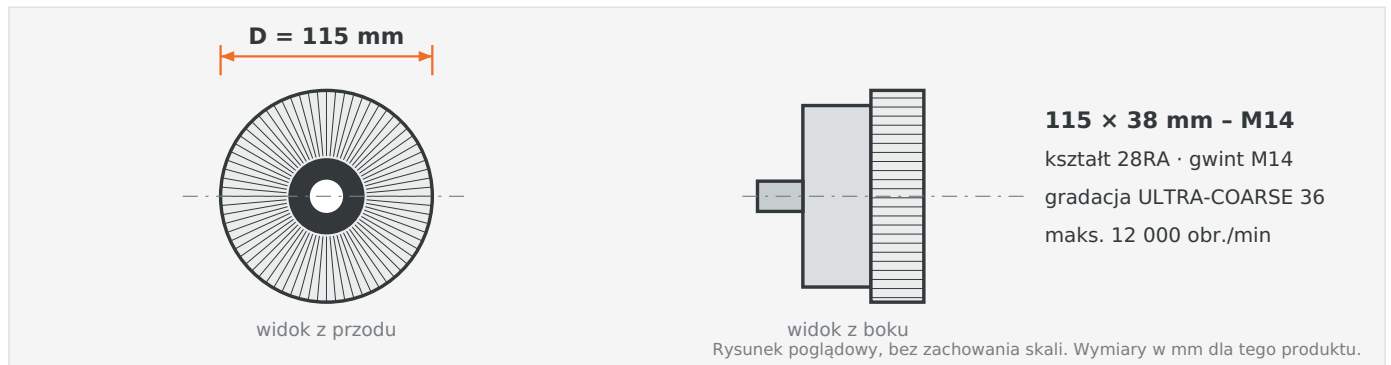
Lekki nacisk na końcówki włókien – dłuższa trwałość i równe wykończenie.

05 Zmień gradację

Po ULTRA-COARSE 36 przejdź na drobniejszą gradację do wykończenia.

Ważne: nie przekraczaj 12 000 obr./min (maks. prędkość serii wg Tyrolit). Pracuj lekkim naciskiem końcówkami włókien – silny docisk skraca trwałość szczotki i pogarsza wykończenie.

Rysunek wymiarowy



Dobór - w praktyce

Maszyna: szlifierka kątowa

Gradacja: ULTRA-COARSE 36 – najbardziej agresywna gradacja

Inna gradacja: EXTRA-COARSE 50 (34570191), COARSE 80 (34570192), MEDIUM 120 (34570193)

Inna maszyna: szczotka SUNBURST Quick-Change (34570186), dysk wymienny SUNBURST 152 mm (34570151)

Obroty: maks. 12 000 obr./min

Przechowywanie i konserwacja

- Przechowuj w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu, z dala od źródeł ciepła.
- Nie zgniataj włókien – przechowuj szczotkę tak, by włókna nie były trwale odkształcone.
- Po pracy oczyść szczotkę z pyłu; zużytą lub uszkodzoną wymień.

Dokumenty i zgodność

- producent: TYROLIT, Schwab (Austria)
- linia: „Garnkowe szczotki PREMIUM SUNBURST (do szlifierki kątowej)”
- nr katalogowy: 34570190 · ULTRA-COARSE 36
- opakowanie producenta: 5 szt.

Bezpieczeństwo - w skrócie

Obroty: nie wyższe niż 12 000 obr./min.

Nacisk: lekki – końcówkami włókien.

Ochrona: okulary/przyłbica, rękawice, ochronniki słuchu.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Szczotka garnkowa PREMIUM SUNBURST ULTRA-COARSE 36 – 115 × 38 mm – M14 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/szczotka-garnkowa-sunburst-ultra-coarse-p36-m14.html