

Nit zrywalny DIN 7337 Ø 4,0 × 8 mm Al/St RAL 7016

Nit zrywalny (POP) z łbem płaskim wg DIN 7337 do trwałego łączenia blach, profili i osłon, gdy dostęp jest tylko z jednej strony. Aluminiowy korpus ogranicza masę połączenia, a stalowy trzpień pewnie formuje zakuwkę. Łeb w kolorze RAL 7016 (antracyt) dopasujesz do blach powlekanych i obróbek. Średnica 4,0 mm, długość 8 mm, zakres zacisku 3,0-5,0 mm. Przykładowy pakiet: 2 blachy po 2 mm. Sprzedaż: 100 szt.

DIN 7337

ŁEB PŁASKI

AL/ST RAL 7016

Ø 4,0 × 8 MM

ZACISK 3,0-5,0 MM

Właściwości

- **Montaż jednostronny** – zakuwka po stronie niedostępnej, bez nakrętki.
- **Łeb płaski Ø 7,0-8,0 mm** – szeroka powierzchnia docisku i równe wykończenie.
- **Korpus aluminiowy** – lekkie połączenie, trzpień stalowy.
- **Zacisk 3,0-5,0 mm** – łączna grubość łączonych elementów, np. 2 blachy po 2 mm.
- **Kolor RAL 7016** – antracyt – łeb dopasowany do blachy.

Zastosowanie

- **Obróbki blacharskie** – pasy, wiatrownice, okapy w kolorze RAL
- **Blachy trapezowe i panele** – widoczne łączenia na elewacji i dachu
- **Rynny i odwodnienia** – mocowanie elementów systemów rynnowych
- **Kasety i okładziny** – fasady z blach powlekanych
- **Obudowy i osłony** – gdy łeb ma zlewać się z kolorem

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Rodzaj	nit zrywalny z łbem płaskim	DIN 7337 / ISO 15977
Symbol	AL.4*8 7016	
Średnica nominalna (d)	4,0 mm	zakres korpusu 3,85-4,08 mm
Długość korpusu (L)	8 mm	
Zakres zacisku	3,0-5,0 mm	łączna grubość łączonych elementów
Średnica otworu	4,10-4,20 mm	zalecana
Materiał korpusu	aluminium	
Materiał trzpienia	stal	
Kolor	RAL 7016 (antracyt)	kolor na ekranie orientacyjny
Średnica łba (T)	7,0-8,0 mm	
Wysokość łba (K)	1,0 mm	
Średnica trzpienia (M)	2,1 mm	
Min. siła ścinania	1200 N	wartość katalogowa pojedynczego nita
Min. siła zrywania (rozciąganie)	1600 N	wartość katalogowa pojedynczego nita
Sprzedaż	100 szt	
Przykładowy pakiet	2 blachy po 2 mm	mieści się w zakresie zacisku

Dane wymiarowe wg tabeli nitów DIN 7337 Al/St z łbem płaskim; siły – minimalne wartości katalogowe pojedynczego nita. Dobór dla pakietu: suma grubości wszystkich warstw.

Sposób użycia

01 Dobierz

Zmierz pakiet – dla tego nita 3–5 mm.

02 Wywierć

Otwór 4,10–4,20 mm ($\varnothing$ 4,1 mm), prostopadle, bez zadziorów.

03 Włóż nit

Trzpień w końcówkę nitownicy ($\varnothing$ 2,1 mm), korpus w otwór.

04 Zaciągnij

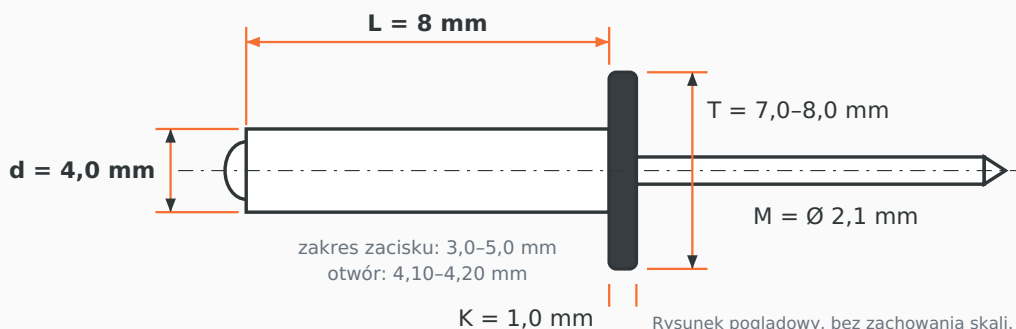
Łeb dociśnięty, nitownica prostopadle, do zerwania trzpienia.

05 Sprawdź

Łeb przylega na obwodzie, elementy bez luzu.

Ważne: nit 4,0x8 formuje zakuwkę tylko w zakresie zacisku 3,0–5,0 mm. Za cienki pakiet – luźne połączenie, za gruby – brak zakuwki (wybierz 4,0x10). Okulary ochronne – zerwany trzpień może odskoczyć.

Rysunek wymiarowy



Dobór - w praktyce

Zacisk: 3,0–5,0 mm – np. 2 blachy po 2 mm

Otwór: 4,10–4,20 mm – wiertło $\varnothing$ 4,1 mm

Krótszy: brak – to najkrótszy w serii

Dłuższy: 4,0x10 – zacisk 5,0–6,5 mm

Nośność: 4 nity – min. 4,8 kN na ścinanie (bez wsp. bezp.)

Przechowywanie i konserwacja

- Suche miejsce, oryginalne opakowanie z etykietą 4,0x8.
- Nie mieszaj z nitami innych średnic i materiałów.
- Do stali nierdzewnej stosuj nity A2/A2.

Dokumenty i zgodność

- norma: DIN 7337 / ISO 15977 (nit zrywalny, łeb płaski)
- materiał: korpus aluminium, trzpień stal
- wymiar: $\varnothing$ 4,0 × 8 mm, zacisk 3,0–5,0 mm
- symbol: AL.4*8 7016 · marka: PAMAR

Bezpieczeństwo - w skrócie

Oczy: okulary ochronne przy nitowaniu.

Dłonie: rękawice – ostre krawędzie i trzpienie.

Nitownica: wylot trzpienia z dala od ludzi; opróżniaj pojemnik.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Nit zrywalny DIN 7337 4,0x8 Al/St RAL 7016 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nit-zrywalny-din-7337-40x8-alst-ral-7016.html