

Nit zrywalny DIN 7337 Ø 3,0 × 8 mm nierdzewny A2/A2

Nit zrywalny (POP) z łbem płaskim wg DIN 7337 do trwałego łączenia blach, profili i osłon, gdy dostęp jest tylko z jednej strony. Korpus i trzpień ze stali nierdzewnej A2 zapewniają odporność na korozję w warunkach zewnętrznych i wilgotnych. Średnica 3,0 mm, długość 8 mm, zakres zacisku 3,5–5,5 mm. Przykładowy pakiet: blachę 0,5 mm z elementem 4 mm. Sprzedaż: 100 szt.

DIN 7337

ŁEB PŁASKI

A2/A2

Ø 3,0 × 8 MM

ZACISK 3,5-5,5 MM

Właściwości

- **Montaż jednostronny** – zakuwka po stronie niedostępnej, bez nakrętki.
- **Łeb płaski Ø 5,7-6,4 mm** – szeroka powierzchnia docisku i równe wykończenie.
- **Stal nierdzewna A2** – korpus i trzpień odporne na korozję.
- **Zacisk 3,5-5,5 mm** – łączna grubość łączonych elementów, np. blachę 0,5 mm z elementem 4 mm.

Zastosowanie

- **Stal nierdzewna** – łączenie blach i profili A2/A4
- **Przemysł spożywczy** – obudowy i osłony urządzeń
- **Elewacje i zewnątrz** – miejsca narażone na deszcz i wilgoć
- **Branża morska** – elementy narażone na wilgoć
- **Wentylacja** – kanały i elementy ze stali nierdzewnej

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Rodzaj	nit zrywalny z łbem płaskim	DIN 7337 / ISO 15977
Symbol	73373.08A2/A2	
Średnica nominalna (d)	3,0 mm	zakres korpusu 2,90–3,08 mm
Długość korpusu (L)	8 mm	
Zakres zacisku	3,5-5,5 mm	łączna grubość łączonych elementów
Średnica otworu	3,10–3,20 mm	zalecana
Materiał korpusu	stal nierdzewna A2	
Materiał trzpienia	stal nierdzewna A2	
Średnica łba (T)	5,7-6,4 mm	
Wysokość łba (K)	0,8 mm	
Średnica trzpienia (M)	1,75 mm	
Min. siła ścinania	1600 N	wartość katalogowa pojedynczego nita
Min. siła zrywania (rozciąganie)	2000 N	wartość katalogowa pojedynczego nita
Sprzedaż	100 szt	
Przykładowy pakiet	blachę 0,5 mm z elementem 4 mm	mieści się w zakresie zacisku

Dane wymiarowe wg tabeli nitów DIN 7337 A2/A2 z łbem płaskim; siły – minimalne wartości katalogowe pojedynczego nita. Dobór dla pakietu: suma grubości wszystkich warstw.

Sposób użycia

01 Dobierz

Zmierz pakiet – dla tego nita 3,5–5,5 mm.

02 Wywierć

Otwór 3,10–3,20 mm ($\varnothing$ 3,1 mm), prostopadle, bez zadziorów.

03 Włóż nit

Trzpień w końcówkę nitownicy ($\varnothing$ 1,75 mm), korpus w otwór.

04 Zaciągnij

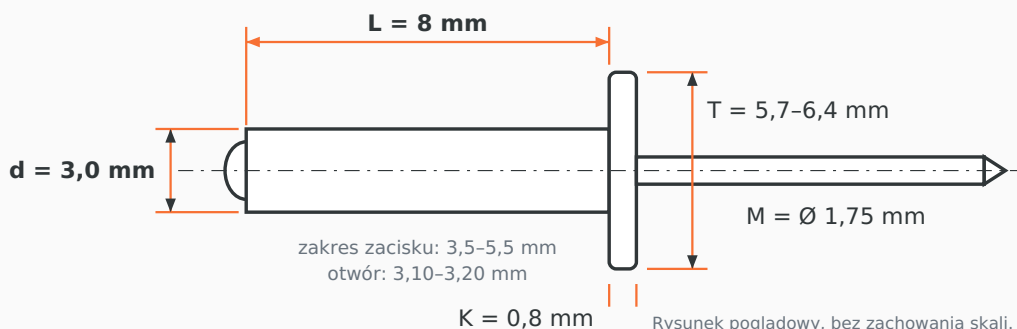
Łeb dociśnięty, nitownica prostopadle, do zerwania trzpienia.

05 Sprawdź

Łeb przylega na obwodzie, elementy bez luzu.

Ważne: nit 3,0x8 formuje zakuwkę tylko w zakresie zacisku 3,5–5,5 mm. Za cienki pakiet – luźne połączenie (wybierz 3,0x6), za gruby – brak zakuwki (wybierz 3,0x10). Okulary ochronne – zerwany trzpień może odskoczyć.

Rysunek wymiarowy



Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Wymiary w mm dla tego produktu.

Dobór - w praktyce

Zacisk: 3,5–5,5 mm – np. blachę 0,5 mm z elementem 4 mm

Otwór: 3,10–3,20 mm – wiertło $\varnothing$ 3,1 mm

Krótszy: 3,0x6 – zacisk 1,5–3,5 mm

Dłuższy: 3,0x10 – zacisk 5,5–7,0 mm

Nośność: 4 nity – min. 6,4 kN na ścinanie (bez wsp. bezp.)

Przechowywanie i konserwacja

- Suche miejsce, oryginalne opakowanie z etykietą 3,0x8.
- Nie mieszaj z nitami innych średnic i materiałów.
- Osobne wiertła do stali nierdzewnej – bez opiłków stali czarnej.

Dokumenty i zgodność

- norma: DIN 7337 / ISO 15977 (nit zrywalny, łeb płaski)
- materiał: korpus i trzpień stal nierdzewna A2
- wymiar: $\varnothing$ 3,0 × 8 mm, zacisk 3,5–5,5 mm
- symbol: 73373.08A2/A2 · marka: PAMAR

Bezpieczeństwo - w skrócie

Oczy: okulary ochronne przy nitowaniu.

Dłonie: rękawice – ostre krawędzie i trzpienie.

Nitownica: wylot trzpienia z dala od ludzi; opróżniaj pojemnik.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Nit zrywalny DIN 7337 3,0x8 A2/A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nit-zrywalny-din-7337-30x8-a2a2.html