# Nit zrywalny DIN 7337 Ø 6,0 × 20 mm nierdzewny A2/A2

Nit zrywalny (POP) z łbem płaskim wg DIN 7337 do trwałego łączenia blach, profili i osłon, gdy dostęp jest tylko z jednej strony. Korpus i trzpień ze stali nierdzewnej A2 zapewniają odporność na korozję w warunkach zewnętrznych i wilgotnych. Średnica 6,0 mm, długość 20 mm, zakres zacisku 10,0–14,0 mm. Przykładowy pakiet: 2 blachy po 6 mm. Sprzedaż: 100 szt.

DIN 7337 | ŁEB PŁASKI | A2/A2 | Ø 6,0 × 20 MM | ZACISK 10,0–14,0 MM

## Właściwości

- **Montaż jednostronny** – zakuwka po stronie niedostępnej, bez nakrętki.
- **Łeb płaski Ø 10,5–12,0 mm** – szeroka powierzchnia docisku i równe wykończenie.
- **Stal nierdzewna A2** – korpus i trzpień odporne na korozję.
- **Zacisk 10,0–14,0 mm** – łączna grubość łączonych elementów, np. 2 blachy po 6 mm.

## Zastosowanie

- **Stal nierdzewna** – łączenie blach i profili A2/A4
- **Przemysł spożywczy** – obudowy i osłony urządzeń
- **Elewacje i zewnątrz** – miejsca narażone na deszcz i wilgoć
- **Branża morska** – elementy narażone na wilgoć
- **Wentylacja** – kanały i elementy ze stali nierdzewnej

## Dane techniczne

| Parametr | Wartość | Warunki / uwagi |
|---|---|---|
| Rodzaj | **nit zrywalny z łbem płaskim** | DIN 7337 / ISO 15977 |
| Symbol | **73376.020A2/A2** | |
| Średnica nominalna (d) | **6,0 mm** | zakres korpusu 5,85–6,08 mm |
| Długość korpusu (L) | **20 mm** | |
| Zakres zacisku | **10,0–14,0 mm** | łączna grubość łączonych elementów |
| Średnica otworu | **6,10–6,20 mm** | zalecana |
| Materiał korpusu | **stal nierdzewna A2** | |
| Materiał trzpienia | **stal nierdzewna A2** | |
| Średnica łba (T) | **10,5–12,0 mm** | |
| Wysokość łba (K) | **1,5 mm** | |
| Średnica trzpienia (M) | **3,6 mm** | |
| Min. siła ścinania | **6500 N** | wartość katalogowa pojedynczego nita |
| Min. siła zrywania (rozciąganie) | **8850 N** | wartość katalogowa pojedynczego nita |
| Sprzedaż | **100 szt** | |
| Przykładowy pakiet | **2 blachy po 6 mm** | mieści się w zakresie zacisku |

Dane wymiarowe wg tabeli nitów DIN 7337 A2/A2 z łbem płaskim; siły – minimalne wartości katalogowe pojedynczego nita. Dobór dla pakietu: suma grubości wszystkich warstw.

## Sposób użycia

**01 Dobierz**
Zmierz pakiet – dla tego nita 10–14 mm.

**02 Wywierć**
Otwór 6,10–6,20 mm (Ø 6,1 mm), prostopadle, bez zadziorów.

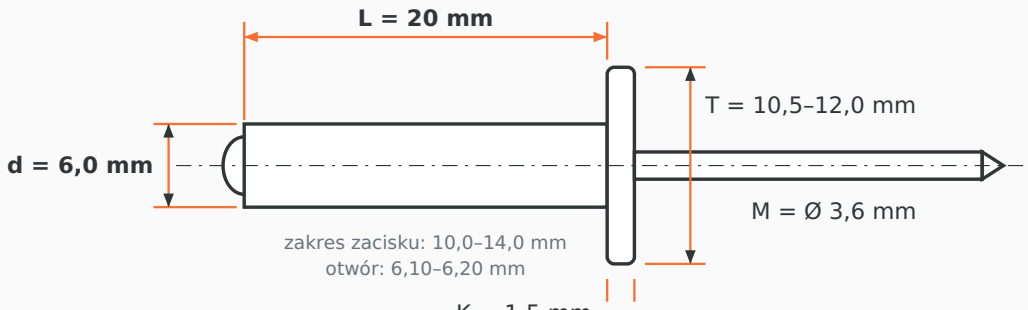
**03 Włóż nit**
Trzpień w końcówkę nitownicy (Ø 3,6 mm), korpus w otwór.

**04 Zaciągnij**
Łeb dociśnięty, nitownica prostopadle, do zerwania trzpienia.

**05 Sprawdź**
Łeb przylega na obwodzie, elementy bez luzu.

Ważne: nit 6,0x20 formuje zakuwkę tylko w zakresie zacisku 10,0–14,0 mm. Za cienki pakiet – luźne połączenie (wybierz 6,0x18), za gruby – brak zakuwki (wybierz 6,0x25). Okulary ochronne – zerwany trzpień może odskoczyć.

## Rysunek wymiarowy




Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Wymiary w mm dla tego produktu.

## Dobór – w praktyce

**Zacisk:** 10,0–14,0 mm – np. 2 blachy po 6 mm

**Otwór:** 6,10–6,20 mm – wiertło Ø 6,1 mm

**Krótszy:** 6,0x18 – zacisk 11,0–13,0 mm

**Dłuższy:** 6,0x25 – zacisk 15,0–19,0 mm

**Nośność:** 4 nity – min. 26 kN na ścinanie (bez wsp. bezp.)

## Przechowywanie i konserwacja

- Suche miejsce, oryginalne opakowanie z etykietą 6,0x20.
- Nie mieszaj z nitami innych średnic i materiałów.
- Osobne wiertła do stali nierdzewnej – bez opiłków stali czarnej.

## Dokumenty i zgodność

- norma: DIN 7337 / ISO 15977 (nit zrywalny, łeb płaski)
- materiał: korpus i trzpień stal nierdzewna A2
- wymiar: Ø 6,0 × 20 mm, zacisk 10,0–14,0 mm
- symbol: 73376.020A2/A2 · marka: PAMAR

## Bezpieczeństwo – w skrócie

**Oczy:** okulary ochronne przy nitowaniu.

**Dłonie:** rękawice – ostre krawędzie i trzpienie.

**Nitownica:** wylot trzpieni z dala od ludzi; opróżniaj pojemnik.

## Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Nit zrywalny DIN 7337 6,0x20 A2/A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

**e-pamar.net.pl/produkt/nit-zrywalny-din-7337-leb-plaski-60x20-aluminiowo-stalowy.html**

Opracowanie e-Pamar na podstawie tabel wymiarów nitów DIN 7337. Wartości sił są minimalnymi wartościami katalogowymi i nie zastępują obliczeń połączenia. Kolory RAL na wydruku i ekranie są orientacyjne.