

Nit zrywalny DIN 7337 Ø 4,8 × 22 mm nierdzewny A2/A2

Nit zrywalny (POP) z łbem płaskim wg DIN 7337 do trwałego łączenia blach, profili i osłon, gdy dostęp jest tylko z jednej strony. Korpus i trzpień ze stali nierdzewnej A2 zapewniają odporność na korozję w warunkach zewnętrznych i wilgotnych. Średnica 4,8 mm, długość 22 mm, zakres zacisku 15,0–17,0 mm. Przykładowy pakiet: 2 blachy po 8 mm. Sprzedaż: 100 szt.

DIN 7337

ŁEB PŁASKI

A2/A2

Ø 4,8 × 22 MM

ZACISK 15,0-17,0 MM

Właściwości

- **Montaż jednostronny** – zakuwka po stronie niedostępnej, bez nakrętki.
- **Łeb płaski Ø 8,5-9,5 mm** – szeroka powierzchnia docisku i równe wykończenie.
- **Stal nierdzewna A2** – korpus i trzpień odporne na korozję.
- **Zacisk 15,0-17,0 mm** – łączna grubość łączonych elementów, np. 2 blachy po 8 mm.

Zastosowanie

- **Stal nierdzewna** – łączenie blach i profili A2/A4
- **Przemysł spożywczy** – obudowy i osłony urządzeń
- **Elewacje i zewnątrz** – miejsca narażone na deszcz i wilgoć
- **Branża morska** – elementy narażone na wilgoć
- **Wentylacja** – kanały i elementy ze stali nierdzewnej

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / uwagi
Rodzaj	nit zrywalny z łbem płaskim	DIN 7337 / ISO 15977
Symbol	73374.822A2/A2	
Średnica nominalna (d)	4,8 mm	zakres korpusu 4,65–4,88 mm
Długość korpusu (L)	22 mm	
Zakres zacisku	15,0-17,0 mm	łączna grubość łączonych elementów
Średnica otworu	4,90-5,00 mm	zalecana
Materiał korpusu	stal nierdzewna A2	
Materiał trzpienia	stal nierdzewna A2	
Średnica łba (T)	8,5-9,5 mm	
Wysokość łba (K)	1,1 mm	
Średnica trzpienia (M)	2,9 mm	
Min. siła ścinania	4500 N	wartość katalogowa pojedynczego nita
Min. siła zrywania (rozciąganie)	6000 N	wartość katalogowa pojedynczego nita
Sprzedaż	100 szt	
Przykładowy pakiet	2 blachy po 8 mm	mieści się w zakresie zacisku

Dane wymiarowe wg tabeli nitów DIN 7337 A2/A2 z łbem płaskim; siły – minimalne wartości katalogowe pojedynczego nita. Dobór dla pakietu: suma grubości wszystkich warstw.

Sposób użycia

01 Dobierz

Zmierz pakiet – dla tego nita 15–17 mm.

02 Wywierć

Otwór 4,90–5,00 mm (Ø 4,9 mm), prostopadle, bez zadziorów.

03 Włóż nit

Trzpień w końcówkę nitownicy (Ø 2,9 mm), korpus w otwór.

04 Zaciągnij

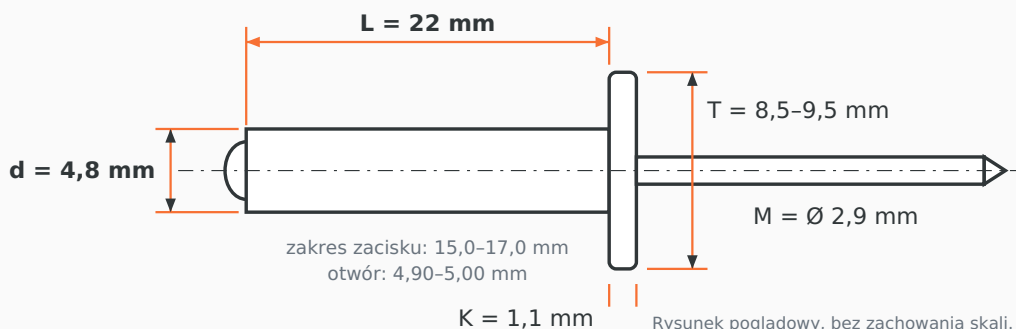
Łeb dociśnięty, nitownica prostopadle, do zerwania trzpienia.

05 Sprawdź

Łeb przylega na obwodzie, elementy bez luzu.

Ważne: nit 4,8x22 formuje zakuwkę tylko w zakresie zacisku 15,0–17,0 mm. Za cienki pakiet – luźne połączenie (wybierz 4,8x20), za gruby – brak zakuwki (wybierz 4,8x24). Okulary ochronne – zerwany trzpień może odskoczyć.

Rysunek wymiarowy



Dobór - w praktyce

Zacisk: 15,0–17,0 mm – np. 2 blachy po 8 mm

Otwór: 4,90–5,00 mm – wiertło Ø 4,9 mm

Krótszy: 4,8x20 – zacisk 13,0–15,0 mm

Dłuższy: 4,8x24

Nośność: 4 nity – min. 18 kN na ścinanie (bez wsp. bezp.)

Przechowywanie i konserwacja

- Suche miejsce, oryginalne opakowanie z etykietą 4,8x22.
- Nie mieszaj z nitami innych średnic i materiałów.
- Osobne wiertła do stali nierdzewnej – bez opiłków stali czarnej.

Dokumenty i zgodność

- norma: DIN 7337 / ISO 15977 (nit zrywalny, łeb płaski)
- materiał: korpus i trzpień stal nierdzewna A2
- wymiar: Ø 4,8 × 22 mm, zacisk 15,0–17,0 mm
- symbol: 73374.822A2/A2 · marka: PAMAR

Bezpieczeństwo - w skrócie

Oczy: okulary ochronne przy nitowaniu.

Dłonie: rękawice – ostre krawędzie i trzpienie.

Nitownica: wylot trzpienia z dala od ludzi; opróżniaj pojemnik.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do strony produktu Nit zrywalny DIN 7337 4,8x22 A2/A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nit-zrywalny-din-7337-48x22-a2a2.html