WKRĘT DO DREWNA I PŁYT WIÓROWYCH 5 × 60, ŁEB STOŻKOWY, PEŁNY GWINT, OCYNK ŻÓŁTY, PZ2

Hartowany wkręt 5 × 60 z pełnym gwintem dochodzącym pod łeb, gniazdem PZ2 i ocynkiem żółty. Opakowanie handlowe zawiera 200 szt.

5 × 60 | GWINT PEŁNY | ŁEB STOŻKOWY | PZ2 | 200 SZT.

Właściwości

- Średnica nominalna d = 5 mm.
- Długość całkowita L = 60 mm.
- Gwint na całej długości roboczej, bez gładkiego trzpienia.
- Średnica rdzenia d1 = 3,1 mm.
- Łeb stożkowy dh = 10 mm i gniazdo PZ2.
- Hartowana stal z ocynkiem żółty o grubości minimum 5 µm.

Zastosowanie

- Połączenia elementów z drewna litego
- Montaż płyt wiórowych i drewnopochodnych
- Mocowanie cienkich elementów i okuć
- Prace stolarskie oraz meblarskie

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Wymiar nominalny	**5 × 60**	d × L
Rodzaj gwintu	**pełny**	do spodniej części łba
Średnica rdzenia d1	**3,1 mm**	karta KDHK/MH
Średnica łba dh	**10 mm**	karta KDHK/MH
Gniazdo	**PZ2**	PZ
Materiał / powłoka	**stal hartowana / ocynk żółty**	≥ 5 µm
Opakowanie	**200 szt.**	dane sklepu
Moment uplastyczniający My,k	**9,247 Nm**	EN 14592
Parametr wyciągania fax,k	**22,42 N/mm²**	EN 14592
Parametr przeciągania łba fhead,k	**22,93 N/mm²**	EN 14592
Nośność na rozciąganie ftens,k	**8,25 kN**	EN 14592
Moment skręcający ftor,k	**5,59 Nm**	EN 14592

Karta techniczna KDHK/MH przekazana przez użytkownika oraz publiczne dane produktu e-Pamar. Parametry mechaniczne według EN 14592; nie ekstrapolowano brakujących wartości.

Sposób użycia

01 Sprawdź oznaczenie
Potwierdź rozmiar 5 × 60 i ocynk żółty.

02 Oceń materiał
Zweryfikuj stan, wilgotność i odległość od krawędzi.

03 Dobierz końcówkę
Użyj niezużytego bitu PZ2.

04 Wkręcaj prostopadle
Prowadź pełny gwint osiowo przy umiarkowanej prędkości.

05 Zakończ montaż
Osadź łeb równo bez zgniecenia powierzchni.

Moment dokręcania, rozstaw, odległości od krawędzi i ewentualny otwór prowadzący wynikają z projektu i zachowania materiału. Karta źródłowa nie podaje momentu montażowego gotowego złącza.

Geometria 5 × 60

L 60 mm · d1 3,1 mm · dh 10 mm · PZ2

Powłoka i przechowywanie

Ocynk żółty ≥ 5 µm; przechowuj sucho i chroń przed zarysowaniem.

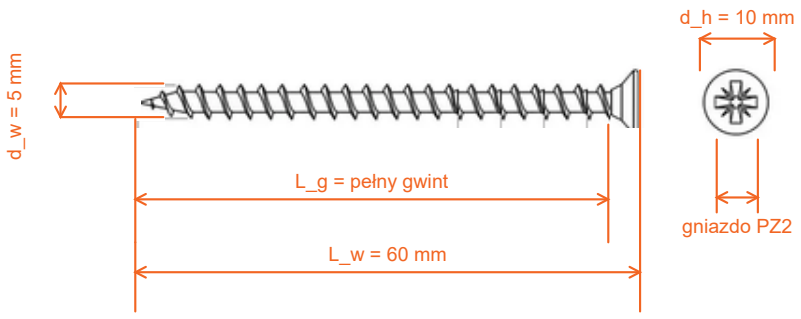
Badania i certyfikaty

- PN-EN 14592:2008+A1:2012
- stal niskowęglowa, hartowanie i powłoka cynkowa – dane przekazanej karty
- wariant e-Pamar: 5 × 60 · 200 szt.
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Stosuj okulary ochronne, dopasowaną końcówkę PZ i stabilne prowadzenie narzędzia. Nie używaj uszkodzonych wkrętów ani zużytych bitów.

Rysunek wymiarowy – wkręt 5 × 60, pełny gwint



Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Wkręt do drewna 5 × 60, gwint pełny w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/wkret-hartowany-do-drewna-leb-stozkowy-50x6060-ocynk-zolty-pz.html

Wkręt do drewna 5 × 60 · pełny gwint · ocynk żółty · PZ2

Opracowanie e-Pamar na podstawie przekazanej karty technicznej, rysunku użytkownika i danych sklepu. W karcie osadzono dokładnie przekazany rysunek, zmieniając wyłącznie gładki odcinek na pełny gwint.