

Wiertła udarowe 2-ostrowe SDS-plus Z2 do betonu

Profesjonalne wiertło udarowe z chwytem SDS-plus i wzmocnioną końcówką z płytki z węgla spiekane. Konstrukcja końcówki ułatwia centrowanie w materiale, a geometria spirali ogranicza wibracje, przenosi energię uderzenia na ostrze i sprawnie usuwa urobek z otworu. Seria obejmuje 96 rozmiarów – pełna tabela na stronie 2. Sprzedaż na sztuki.

SDS-PLUS

2 OSTRZA

WĘGLIK SPIEKANY

UDAR

96 ROZMIARÓW

Właściwości

- Płytki z węgla – Wzmocniona końcówka do betonu, cegły i kamienia.
- Łatwe centrowanie – Kształt końcówki ułatwia nawiercenie w punkcie.
- Szybkie usuwanie urobku – Geometria spirali sprawnie oczyszcza otwór.
- Mniej wibracji – Energia uderzenia trafia w ostrze, a nie w dłoń.
- Chwyt SDS-plus – Szybka wymiana bez kluczyka w młotowiertarkach SDS-plus.
- Szeroki wybór – Średnice 4–26 mm, długości 110–1000 mm.

Zastosowanie

- Beton – otwory pod kołki rozporowe, kotwy i pręty
- Cegła i pustak – montaż instalacji, uchwytów i konsol
- Mur i kamień – otwory w ścianach murowanych i kamieniu naturalnym
- Instalacje – przepusty i mocowania dla elektryków i hydraulików
- Kotwy chemiczne – otwory pod kotwy wklejane i pręty gwintowane
- Prace wykończeniowe – mocowanie stelaży, szyn, profili i osprzętu

Dane techniczne serii

Parametr	Wartość	Uwagi
Rodzaj	wiertło udarowe do betonu, 2-ostrowe	SDS-plus Z2
Chwyt	SDS-plus	Ø 10 mm
Końcówka	płytki z węgla spiekane, 2 ostrza	
Średnice (d)	4–26 mm	21 średnic
Długości całkowite (L)	110–1000 mm	
Tryb pracy	obroty z uderzeniem	młotowiertarka z uchwytem SDS-plus
Materiały	beton, cegła, mur, kamień	
Oznaczenie wymiaru	Ø d × L/l	średnica × długość całkowita / robocza

Sposób użycia

01 Dobierz

Średnica wiertła = średnica otworu podana przez producenta kołka lub kotwy. Długość robocza musi być większa od głębokości otworu.

02 Zamocuj

Oczyszczaj i lekko nasmaruj chwyt, wsuń wiertło w chwyt do zatrzasknięcia i sprawdź, czy siedzi pewnie.

03 Nawierć

Przyłóż końcówkę prostopadłe do powierzchni i zacznij na niższych obrotach, aż wiertło się wycentruje.

04 Wierć z uderzeniem

Pracuj w trybie obrotów z uderzeniem. Ciśnienie umiarkowane – pozwól, by uderzenie wbijało wiertło w materiał. Co kilka centymetrów wysuń wiertło, by usunąć urobek.

05 Oczyszczaj otwór

Wydmuchaj i wyszczotkuj pył z otworu – to warunek nośności kotew, zwłaszcza chemicznych.

Porady

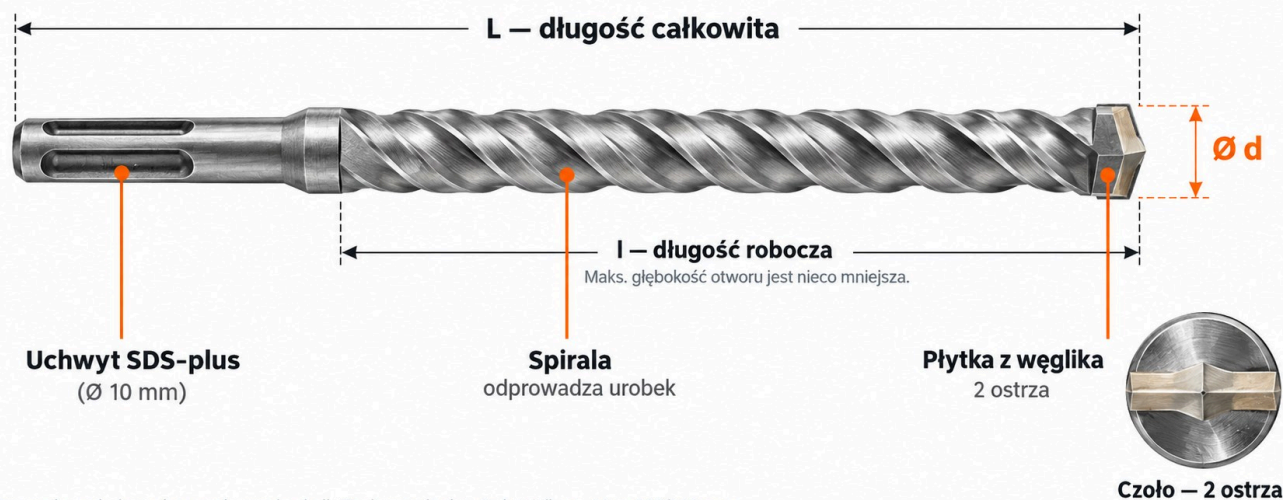
- Przy wierceniu wiertłami dłuższymi niż 500 mm najpierw przygotuj otwór krótszym wiertłem tej samej średnicy.
- Serwisuj i czyść chwyt maszyny i wiertła – wydłuża to pracę i chroni maszynę oraz wiertło.
- Docisk ma być wyważony, tak by uderzenie wbijało wiertło w materiał – zbyt silny docisk niszczy maszynę.
- Średnica wiertła = średnica otworu podana przez producenta kołka lub kotwy; po wierceniu oczyść otwór z pyłu.

Bezpieczeństwo

Przed wierceniem sprawdź detektorem przewody, rury i zbrojenie. Trzymaj maszynę oburącz z rękawicami bocznymi – przy zakleszczeniu może szarpnąć. Stosuj okulary, ochronniki słuchu, rękawice i półmaskę przeciwpyłową (pył krzemionkowy). Gorące wiertła nie chłódź wodą.

Wiertło udarowe SDS-plus Z2

2 ostrza • Wymiary i budowa



Rysunek poglądowy, bez zachowania skali. Zapis wymiarów: Ø d × L/l, np. 10 × 160/100 mm.

■ Dostępne rozmiary – SDS-plus Z2 (96 poz.)

Ø d [mm]	L / l [mm]	Ø d [mm]	L / l [mm]	Ø d [mm]	L / l [mm]	Ø d [mm]	L / l [mm]
4	110/50	7	210/150	11	310/250	16	260/200
4	160/100	8	110/50	12	160/100	16	310/250
5	110/50	8	160/100	12	210/150	16	450/400
5	160/100	8	210/150	12	260/200	16	600/550
5	210/150	8	260/200	12	310/250	16	1000/950
5	260/200	8	310/250	12	360/300	18	200/150
5	310/250	8	400/350	12	450/400	18	300/250
5	360/300	8	460/400	12	600/550	18	450/400
5,5	160/100	8	600/550	12	1000/950	18	600/550
5,5	210/150	9	160/100	13	160/100	18	1000/950
5,5	260/200	9	210/150	13	210/150	20	200/150
5,5	310/250	10	110/50	13	260/200	20	300/250
6	110/50	10	160/100	14	160/100	20	450/400
6	160/100	10	210/150	14	210/150	20	600/550
6	210/150	10	260/200	14	260/200	20	1000/950
6	260/200	10	310/250	14	310/250	22	250/200
6	310/250	10	350/300	14	450/400	22	450/400
6	460/400	10	450/400	14	600/550	22	600/550
6,5	160/100	10	600/550	14	1000/950	22	1000/950
6,5	210/150	10	800/750	15	160/100	24	250/200
6,5	260/200	10	1000/950	15	210/150	24	450/400
6,5	310/250	11	160/100	15	260/200	25	450/400
7	110/50	11	210/150	16	160/100	25	600/550
7	160/100	11	260/200	16	210/150	26	450/400

L – długość całkowita, l – długość robocza (spirali). Dostępność i ceny poszczególnych rozmiarów sprawdzisz w sklepie e-pamar.net.pl.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść do kategorii Wiertła do betonu w sklepie e-pamar.net.pl – wszystkie średnice i długości, aktualne ceny i dostępność.

e-pamar.net.pl/wiertla/