Smar penetrujący z dodatkiem PTFE – aerozol 500 ml

Smar penetrujący z dodatkiem PTFE 500 ml marki Pamar to żółto-brązowy preparat smarny w aerozolu. Wnika w szczeliny gwintów, przegubów i łańcuchów, a cząstki PTFE zostawiają w połączeniu trwałą warstwę smarną, która wytrzymuje duże naciski i temperaturę od -35°C do 200°C (krótkotrwale do 250°C). Opakowanie: puszka 500 ml, sprzedaż na sztuki.

AEROZOL 500 ML | Z DODATKIEM PTFE | -35°C … 200°C | DUŻE NACISKI | MARKA PAMAR

Właściwości

- Wnika w szczeliny – Dociera w gwinty, przeguby i ogniwa łańcucha.
- Dodatek PTFE – Smaruje nawet po przerwaniu filmu olejowego.
- Duże naciski – Warstwa smarna wytrzymuje wysokie obciążenia.
- Do 200°C – Zakres pracy -35…200°C, krótkotrwale 250°C.
- Nie wypływa – Zostaje w miejscu smarowania.
- Chroni przed korozją – Tworzy powłokę antykorozyjną na metalu.

Zastosowanie

- Łańcuchy i dźwignie – napędy, przeguby, cięgna
- Wypychacze form – przetwórstwo tworzyw sztucznych
- Wózki widłowe – serwis masztów, łańcuchów, rolek
- Narzędzia skrawające – wiertła, frezy, gwintowniki
- Zapieczone gwinty – śruby, nakrętki, sworznie
- Przemysł i warsztat – hutnictwo, stocznie, motoryzacja, drzewny

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Postać	**ciecz – aerozol**	puszka 500 ml
Barwa	**żółto-brązowa**	
Skład (składniki klasyfikowane)	**izobutan 25–50%; węglowodory C7 10–<25%; propan 10–25%; węglowodory C11–C13 <2,5%; n-heksan <1%**	wg sekcji 3 karty charakterystyki
Temperatura pracy	**-35°C do 200°C**	krótkotrwale do 250°C
Gęstość	**0,843 kg/l**	w 20°C
Prężność par	**poniżej 70 hPa**	w 20°C
Granice wybuchowości	**1,5–10,9% obj.**	gaz pędny
Zawartość LZO	**452 g/l (68%)**	
Klasyfikacja CLP	**Aerosol 1 (H222, H229); Asp. Tox. 1 (H304); Skin Irrit. 2 (H315); STOT SE 3 (H336); Aquatic Chronic 3 (H412)**	hasło: Niebezpieczeństwo

Dane wg karty charakterystyki (wersja 2.1, 11.10.2021, weryfikacja 10.01.2023) i karty technicznej produktu.

Sposób użycia

01 Oczyść
Usuń szczotką brud, stary smar i luźną rdzę z łańcucha, przegubu lub gwintu.

02 Wstrząśnij
Wstrząśnij puszką przed użyciem.

03 Spryskaj
Rozpylaj z odległości około 20–30 cm na miejsce smarowania – ogniwa łańcucha, sworzeń, styk nakrętki z gwintem.

04 Odczekaj
Pozostaw preparat, aby wniknął w szczeliny i rozpuszczalnik odparował. Przy zapieczonym połączeniu spryskaj ponownie.

05 Porusz
Kilka razy porusz mechanizmem lub poluzuj połączenie kluczem, aby rozprowadzić smar z PTFE. Nadmiar wytrzyj.

Aerozol skrajnie łatwopalny (H222), drażni skórę (H315). Pracuj w rękawicach, w przewiewnym miejscu, z dala od ognia.

Oznakowanie CLP

Hasło ostrzegawcze: Niebezpieczeństwo. H222, H229, H304, H315, H336, H412 – skrajnie łatwopalny aerozol pod ciśnieniem; groźny przy połknięciu; drażni skórę; może powodować senność; szkodliwy dla organizmów wodnych.

Pierwsza pomoc

Oczy spłukać bieżącą wodą przy odchylonych powiekach. Skórę umyć dużą ilością wody z mydłem. Po narażeniu inhalacyjnym wyprowadzić na świeże powietrze. Po połknięciu nie wywoływać wymiotów i niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza.

Badania i certyfikaty

- karta charakterystyki, wersja 2.1 z 11.10.2021 (weryfikacja 10.01.2023) oraz karta techniczna produktu
- klasyfikacja wg rozporządzenia CLP 1272/2008/WE
- transport: UN 1950, klasa 2, kod tunelowy (D)
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Chronić przed dziećmi. Trzymać z dala od źródeł ciepła, iskier i płomieni. Nie przekłuwać i nie spalać puszki. Używać rękawic. Chronić przed słońcem i temperaturą powyżej 50°C. Unikać uwolnienia do środowiska.

Schemat działania – penetracja i smarowanie z PTFE



Schemat poglądowy – smar penetrujący z PTFE wnika w połączenie i zostawia trwałą warstwę smarną. Stosuj z dala od ognia.

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Smar penetrujący z PTFE 500 ml w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/smar-z-ptfe-500ml.html

W ofercie e-Pamar: smar penetrujący z dodatkiem PTFE w aerozolu 500 ml · **Marka:** Pamar · **Symbol:** MR10.19-P

Opracowanie e-Pamar na podstawie karty charakterystyki (wersja 2.1) i karty technicznej produktu. Przed użyciem przeczytaj etykietę i kartę charakterystyki.