

Nakrętka sześciokątna DIN 934 M6 kl. 8 – ocynk ogniowy HDG

Nakrętka M6 klasy 8 ocynkowana ogniowo (HDG) wg DIN 934: sześciokąt 10 mm, wysokość 5 mm. Do konstrukcji stalowych, ogrodzeń i kotew pracujących na zewnątrz. Opakowanie: 200 szt.

M6

DIN 934

KLASA 8

OCYNK OGNIOWY HDG

KLUCZ 10

Właściwości

- Ta sama trwałość – Śruba, nakrętka i podkładka HDG korodują równo wolno.
- Opakowanie 200 szt. – Ok. 0,49 kg w opakowaniu.
- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Klasa 8 – Do śrub 8.8 i niższych klas.
- Gwint z nadładkiem – Pasuje na śrubę M6 ocynkowaną ogniowo.
- Klucz 10 mm – Wysokość 5 mm wg DIN 934.

Zastosowanie

- Ogrodzenia i siatki
- Okucia zewnętrzne
- Oznakowanie
- Instalacje zewnętrzne

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły, z nadładkiem na powłokę
Norma	DIN 934	odpowiednik PN-EN ISO 4032 (inne wymiary)
Klasa własności	8	PN-EN ISO 898-2
Rozmiar pod klucz S	10 mm	nominalny
Wysokość m	5 mm	max
Średnica po narożach e	11,05 mm	min.
Powłoka	ocynk ogniowy HDG	zanurzeniowy, PN-EN ISO 10684
Do śrub klasy	8.8 i niższych	ocynkowanych ogniowo

Wymiary wg DIN 934; klasa 8 wg PN-EN ISO 898-2; nakrętki ocynkowane ogniowo wg PN-EN ISO 10684; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Dobierz

Śrubę lub pręt M6 ocynkowany ogniowo, klasy 8.8 lub niższej.

02 Podkładka

Pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M6 HDG.

03 Nakręć

Nakręć nakrętkę ręcznie – gwint z nadładkiem na powłokę powinien iść lekko.

04 Dokręć

Kluczem 10 mm, momentem właściwym dla klasy śruby, bez zdzierania cynku.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu; ubytki cynku zabezpiecz farbą cynkową.

Nakrętka HDG nie pasuje dobrze do śrub bez powłoki ani galwanicznych (luz w gwincie). Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

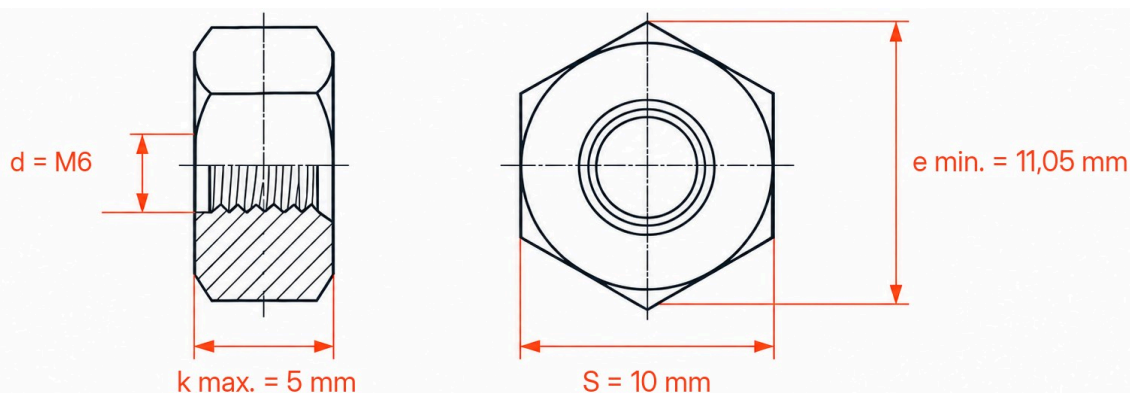
■ Do nakrętki M6 pasuje

Klucz 10 mm. Śruba lub pręt gwintowany M6 ocynkowany ogniowo, klasy 8.8 lub niższej, podkładka DIN 125 M6 HDG. Otwór przejściowy pod śrubę: $\varnothing$ 6,6 mm (ISO 273).

■ Badania i certyfikaty

- DIN 934 – nakrętka sześciokątna
- PN-EN ISO 898-2 – klasa 8
- PN-EN ISO 10684 – ocynk ogniowy elementów łącznych
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – nakrętka sześciokątna DIN 934 M6



Wymiary wg DIN 934 · wartości w mm

Rysunek poglądowy.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk ogniowy powstaje przez zanurzenie nakrętki w stopionym cynku (PN-EN ISO 10684, PN-EN ISO 1461). Powłoka jest wielokrotnie grubsza od ocynku galwanicznego, dlatego nakrętka nadaje się na zewnątrz – na deszcz, wilgoć i zmienne temperatury.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Stosuj ze śrubami ocynkowanymi ogniowo. Nie łącz stali ocynkowanej ze stalą nierdzewną.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Nakrętka DIN 934 M6 kl. 8 HDG w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nakretka-din-934-m6-kl8-ocynk-ogniowy-hdg.html

W ofercie e-Pamar: nakrętka sześciokątna DIN 934 M6, klasa 8, ocynk ogniowy HDG, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93468.8FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 934, PN-EN ISO 898-2, PN-EN ISO 10684 i ISO 273. Masa orientacyjna. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.