

## Nakrętka sześciokątna DIN 934 M5 kl. 8 – ocynk ogniowy HDG

DIN 934 M5 kl. 8 HDG – nakrętka z grubą powłoką cynkową nakładaną zanurzeniowo. Klucz 8 mm, wysokość 4 mm, gwint M5 × 0,8 wykonany z nadładkiem na powłokę – do śrub ocynkowanych ogniowo. Opakowanie: 200 szt.

M5

DIN 934

KLASA 8

OCYNK OGNIOWY HDG

KLUCZ 8

### Właściwości

- Klucz 8 mm – Wysokość 4 mm wg DIN 934.
- Ta sama trwałość – Śruba, nakrętka i podkładka HDG korodują równo wolno.
- Opakowanie 200 szt. – Ok. 0,27 kg w opakowaniu.
- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Klasa 8 – Do śrub 8.8 i niższych klas.
- Gwint z nadładkiem – Pasuje na śrubę M5 ocynkowaną ogniowo.

### Zastosowanie

- Ogrodzenia i siatki
- Okucia zewnętrzne
- Oznakowanie
- Instalacje zewnętrzne

### Dane techniczne

| Parametr               | Wartość           | Warunki / norma                           |
|------------------------|-------------------|-------------------------------------------|
| Gwint                  | M5 × 0,8          | metryczny zwykły, z nadładkiem na powłokę |
| Norma                  | DIN 934           | odpowiednik PN-EN ISO 4032 (inne wymiary) |
| Klasa własności        | 8                 | PN-EN ISO 898-2                           |
| Rozmiar pod klucz S    | 8 mm              | nominalny                                 |
| Wysokość m             | 4 mm              | max                                       |
| Średnica po narożach e | 8,79 mm           | min.                                      |
| Powłoka                | ocynk ogniowy HDG | zanurzeniowy, PN-EN ISO 10684             |
| Do śrub klasy          | 8.8 i niższych    | ocynkowanych ogniowo                      |

Wymiary wg DIN 934; klasa 8 wg PN-EN ISO 898-2; nakrętki ocynkowane ogniowo wg PN-EN ISO 10684; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

### Sposób użycia

#### 01 Dobierz

Śrubę lub pręt M5 ocynkowany ogniowo, klasy 8.8 lub niższej.

#### 02 Podkładka

Pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M5 HDG.

#### 03 Nakręć

Nakręć nakrętkę ręcznie – gwint z nadładkiem na powłokę powinien iść lekko.

#### 04 Dokręć

Kluczem 8 mm, momentem właściwym dla klasy śruby, bez zdzierania cynku.

#### 05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu; ubytki cynku zabezpiecz farbą cynkową.

Nakrętka HDG nie pasuje dobrze do śrub bez powłoki ani galwanicznych (luz w gwincie). Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

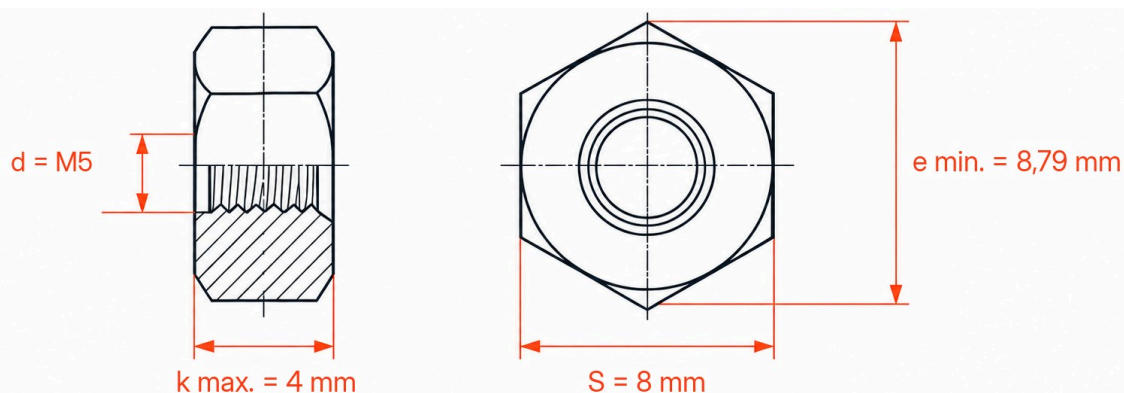
## ■ Do nakrętki M5 pasuje

Klucz 8 mm. Śruba lub pręt gwintowany M5 ocynkowany ogniowo, klasy 8.8 lub niższej, podkładka DIN 125 M5 HDG. Otwór przejściowy pod śrubę:  $\varnothing$  5,5 mm (ISO 273).

## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 934 – nakrętka sześciokątna
- PN-EN ISO 898-2 – klasa 8
- PN-EN ISO 10684 – ocynk ogniowy elementów złącznych
- marka: Pamar

## ■ Rysunek wymiarowy – nakrętka sześciokątna DIN 934 M5



Wymiary wg DIN 934 · wartości w mm

Rysunek poglądowy.

## ■ Powłoka i środowisko pracy

Cienki ocynk galwaniczny nadaje się do wnętrza, a powłoka ogniowa – na zewnątrz. Łącz nakrętkę HDG ze śrubami i prętami ocynkowanymi ogniowo; mieszanie z elementami galwanicznymi skraca trwałość połączenia do trwałości najsłabszego elementu.

## ■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Stosuj ze śrubami ocynkowanymi ogniowo. Nie łącz stali ocynkowanej ze stalą nierdzewną.



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Nakrętka DIN 934 M5 kl. 8 HDG w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/nakretka-din-934-m5-kl8-ocynk-ogniowy-hdg.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/nakretka-din-934-m5-kl8-ocynk-ogniowy-hdg.html)

**W ofercie e-Pamar:** nakrętka sześciokątna DIN 934 M5, klasa 8, ocynk ogniowy HDG, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93458.8FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 934, PN-EN ISO 898-2, PN-EN ISO 10684 i ISO 273. Masa orientacyjna. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.