

Nakrętka sześciokątna DIN 934 M27 kl. 8 – ocynk ogniowy HDG

DIN 934 M27 kl. 8 HDG – nakrętka z grubą powłoką cynkową nakładaną zanurzeniowo. Klucz 41 mm, wysokość 22 mm, gwint M27 × 3 wykonany z nadładkiem na powłokę – do śrub ocynkowanych ogniowo. Opakowanie: 10 szt.

M27

DIN 934

KLASA 8

OCYNK OGNIOWY HDG

KLUCZ 41

Właściwości

- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Klasa 8 – Do śrub 8.8 i niższych klas.
- Gwint z nadładkiem – Pasuje na śrubę M27 ocynkowaną ogniowo.
- Klucz 41 mm – Wysokość 22 mm wg DIN 934.
- Ta sama trwałość – Śruba, nakrętka i podkładka HDG korodują równo wolno.
- Opakowanie 10 szt. – Ok. 1,7 kg w opakowaniu.

Zastosowanie

- Ciężkie konstrukcje
- Słupy i maszty
- Kotwy fundamentowe
- Infrastruktura

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M27 × 3	metryczny zwykły, z nadładkiem na powłokę
Norma	DIN 934	odpowiednik PN-EN ISO 4032 (inne wymiary)
Klasa własności	8	PN-EN ISO 898-2
Rozmiar pod klucz S	41 mm	nominalny
Wysokość m	22 mm	max
Średnica po narożach e	45,2 mm	min.
Powłoka	ocynk ogniowy HDG	zanurzeniowy, PN-EN ISO 10684
Do śrub klasy	8.8 i niższych	ocynkowanych ogniowo

Wymiary wg DIN 934; klasa 8 wg PN-EN ISO 898-2; nakrętki ocynkowane ogniowo wg PN-EN ISO 10684; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Dobierz

Śrubę lub pręt M27 ocynkowany ogniowo, klasy 8.8 lub niższej.

02 Podkładka

Pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M27 HDG.

03 Nakręć

Nakręć nakrętkę ręcznie – gwint z nadładkiem na powłokę powinien iść lekko.

04 Dokręć

Kluczem 41 mm, momentem właściwym dla klasy śruby, bez zdzierania cynku.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu; ubytki cynku zabezpiecz farbą cynkową.

Nakrętka HDG nie pasuje dobrze do śrub bez powłoki ani galwanicznych (luz w gwincie). Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

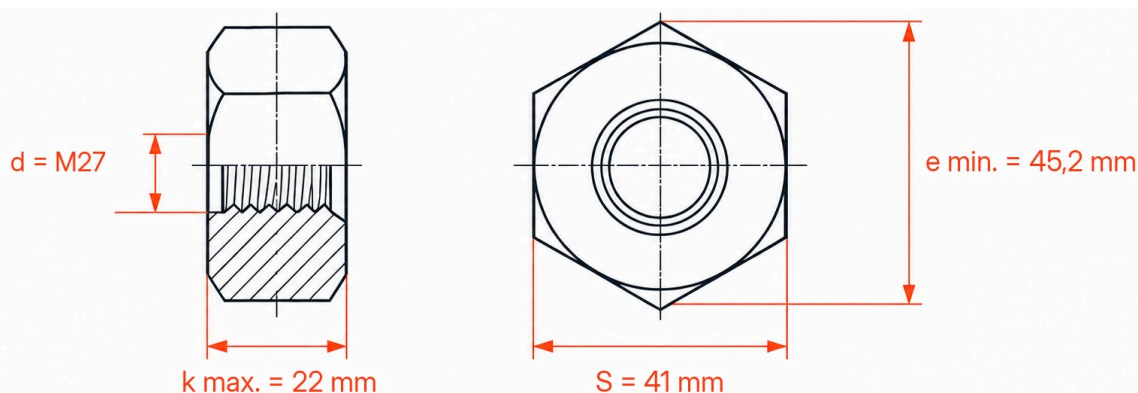
■ Do nakrętki M27 pasuje

Klucz 41 mm. Śruba lub pręt gwintowany M27 ocynkowany ogniowo, klasy 8.8 lub niższej, podkładka DIN 125 M27 HDG. Otwór przejściowy pod śrubę: $\varnothing 30$ mm (ISO 273).

■ Badania i certyfikaty

- DIN 934 – nakrętka sześciokątna
- PN-EN ISO 898-2 – klasa 8
- PN-EN ISO 10684 – ocynk ogniowy elementów złącznych
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – nakrętka sześciokątna DIN 934 M27



Wymiary wg DIN 934 · wartości w mm

Rysunek poglądowy.

■ Powłoka i środowisko pracy

Cienki ocynk galwaniczny nadaje się do wnętrza, a powłoka ogniowa – na zewnątrz. Łącz nakrętkę HDG ze śrubami i prętami ocynkowanymi ogniowo; mieszanie z elementami galwanicznymi skraca trwałość połączenia do trwałości najsłabszego elementu.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Stosuj ze śrubami ocynkowanymi ogniowo. Nie łącz stali ocynkowanej ze stalą nierdzewną.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Nakrętka DIN 934 M27 kl. 8 HDG w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nakretka-din-934-m27-kl8-ocynk-ogniowy-hdg.html

W ofercie e-Pamar: nakrętka sześciokątna DIN 934 M27, klasa 8, ocynk ogniowy HDG, op. 10 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 934278.8FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 934, PN-EN ISO 898-2, PN-EN ISO 10684 i ISO 273. Masa orientacyjna. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.