

Nakrętka sześciokątna DIN 934 M22 kl. 8 – ocynk ogniowy HDG

Nakrętka sześciokątna M22 wg DIN 934, klasa 8, z ocynkiem ogniowym HDG: gwint M22 × 2,5, klucz 32 mm, wysokość 18 mm. Do śrub i prętów gwintowanych M22 ocynkowanych ogniowo, na zewnątrz. Opakowanie: 25 szt.

M22

DIN 934

KLASA 8

OCYNK OGNIOWY HDG

KLUCZ 32

Właściwości

- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Klasa 8 – Do śrub 8.8 i niższych klas.
- Gwint z naddatkiem – Pasuje na śrubę M22 ocynkowaną ogniowo.
- Klucz 32 mm – Wysokość 18 mm wg DIN 934.
- Ta sama trwałość – Śruba, nakrętka i podkładka HDG korodują równo wolno.
- Opakowanie 25 szt. – Ok. 2,42 kg w opakowaniu.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe HDG
- Bariery i ekrany
- Kotwienie
- Wiaty i zadaszenia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M22 × 2,5	metryczny zwykły, z naddatkiem na powłokę
Norma	DIN 934	odpowiednik PN-EN ISO 4032 (inne wymiary)
Klasa własności	8	PN-EN ISO 898-2
Rozmiar pod klucz S	32 mm	nominalny
Wysokość m	18 mm	max
Średnica po narożach e	35,03 mm	min.
Powłoka	ocynk ogniowy HDG	zanurzeniowy, PN-EN ISO 10684
Do śrub klasy	8.8 i niższych	ocynkowanych ogniowo

Wymiary wg DIN 934; klasa 8 wg PN-EN ISO 898-2; nakrętki ocynkowane ogniowo wg PN-EN ISO 10684; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Dobierz

Śrubę lub pręt M22 ocynkowany ogniowo, klasy 8.8 lub niższej.

02 Podkładka

Pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M22 HDG.

03 Nakręć

Nakręć nakrętkę ręcznie – gwint z naddatkiem na powłokę powinien iść lekko.

04 Dokręć

Kluczem 32 mm, momentem właściwym dla klasy śruby, bez zdzierania cynku.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu; ubytki cynku zabezpiecz farbą cynkową.

Nakrętka HDG nie pasuje dobrze do śrub bez powłoki ani galwanicznych (luz w gwincie). Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

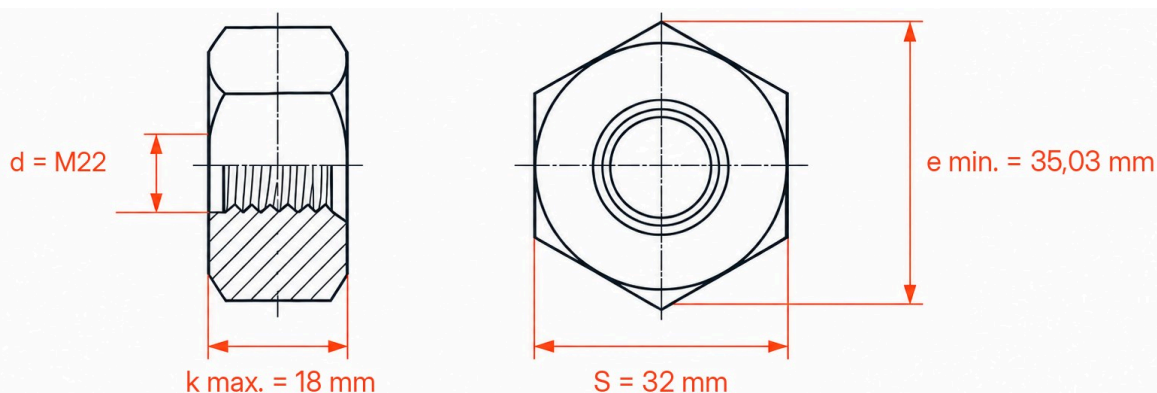
■ Do nakrętki M22 pasuje

Klucz 32 mm. Śruba lub pręt gwintowany M22 ocynkowany ogniowo, klasy 8.8 lub niższej, podkładka DIN 125 M22 HDG. Otwór przejściowy pod śrubę: $\varnothing$ 24 mm (ISO 273).

■ Badania i certyfikaty

- DIN 934 – nakrętka sześciokątna
- PN-EN ISO 898-2 – klasa 8
- PN-EN ISO 10684 – ocynk ogniowy elementów złącznych
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – nakrętka sześciokątna DIN 934 M22



Wymiary wg DIN 934 · wartości w mm

Rysunek poglądowy.

■ Powłoka i środowisko pracy

Matowa, szara powłoka cynkowa nakładana metodą zanurzeniową chroni nakrętkę przez długie lata na otwartym powietrzu. To właściwy wybór do konstrukcji ocynkowanych ogniowo – śruba, nakrętka i podkładka mają wtedy tę samą trwałość.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Stosuj ze śrubami ocynkowanymi ogniowo. Nie łącz stali ocynkowanej ze stalą nierdzewną.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Nakrętka DIN 934 M22 kl. 8 HDG w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nakretka-din-934-m22-kl8-ocynk-ogniowy-hdg.html

W ofercie e-Pamar: nakrętka sześciokątna DIN 934 M22, klasa 8, ocynk ogniowy HDG, op. 25 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 934228.8FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 934, PN-EN ISO 898-2, PN-EN ISO 10684 i ISO 273. Masa orientacyjna. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.