

Nakrętka sześciokątna DIN 934 M18 kl. 8 – ocynk ogniowy HDG

DIN 934 M18 kl. 8 HDG – nakrętka z grubą powłoką cynkową nakładaną zanurzeniowo. Klucz 27 mm, wysokość 15 mm, gwint M18 × 2,5 wykonany z nadładkiem na powłokę – do śrub ocynkowanych ogniowo. Opakowanie: 50 szt.

M18

DIN 934

KLASA 8

OCYNK OGNIOWY HDG

KLUCZ 27

Właściwości

- Opakowanie 50 szt. – Ok. 2,48 kg w opakowaniu.
- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Klasa 8 – Do śrub 8.8 i niższych klas.
- Gwint z nadładkiem – Pasuje na śrubę M18 ocynkowaną ogniowo.
- Klucz 27 mm – Wysokość 15 mm wg DIN 934.
- Ta sama trwałość – Śruba, nakrętka i podkładka HDG korodują równo wolno.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe HDG
- Barьеры i ekrany
- Kotwienie
- Wiaty i zadaszenia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M18 × 2,5	metryczny zwykły, z nadładkiem na powłokę
Norma	DIN 934	odpowiednik PN-EN ISO 4032 (inne wymiary)
Klasa własności	8	PN-EN ISO 898-2
Rozmiar pod klucz S	27 mm	nominalny
Wysokość m	15 mm	max
Średnica po narożach e	29,56 mm	min.
Powłoka	ocynk ogniowy HDG	zanurzeniowy, PN-EN ISO 10684
Do śrub klasy	8.8 i niższych	ocynkowanych ogniowo

Wymiary wg DIN 934; klasa 8 wg PN-EN ISO 898-2; nakrętki ocynkowane ogniowo wg PN-EN ISO 10684; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Dobierz

Śrubę lub pręt M18 ocynkowany ogniowo, klasy 8.8 lub niższej.

02 Podkładka

Pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M18 HDG.

03 Nakręć

Nakręć nakrętkę ręcznie – gwint z nadładkiem na powłokę powinien iść lekko.

04 Dokręć

Kluczem 27 mm, momentem właściwym dla klasy śruby, bez zdzierania cynku.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu; ubytki cynku zabezpiecz farbą cynkową.

Nakrętka HDG nie pasuje dobrze do śrub bez powłoki ani galwanicznych (luz w gwincie). Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

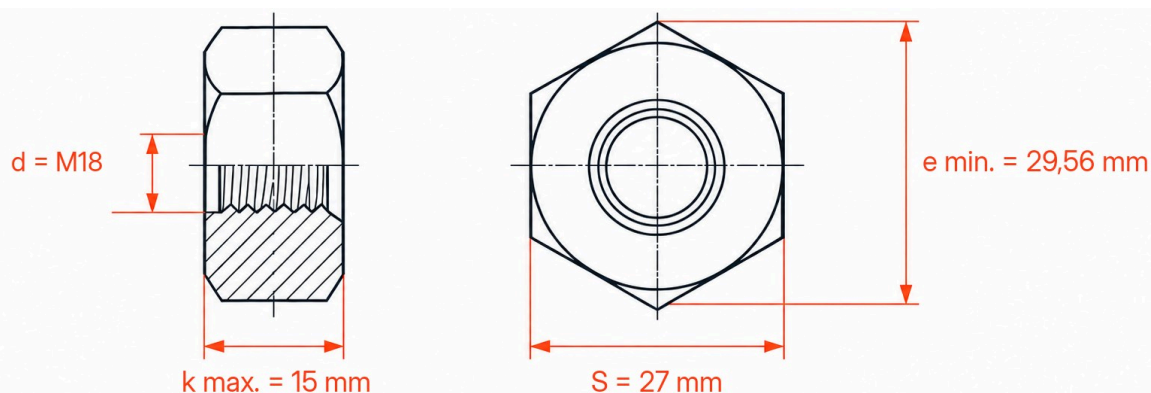
■ Do nakrętki M18 pasuje

Klucz 27 mm. Śruba lub pręt gwintowany M18 ocynkowany ogniowo, klasy 8.8 lub niższej, podkładka DIN 125 M18 HDG. Otwór przejściowy pod śrubę: $\varnothing$ 20 mm (ISO 273).

■ Badania i certyfikaty

- DIN 934 – nakrętka sześciokątna
- PN-EN ISO 898-2 – klasa 8
- PN-EN ISO 10684 – ocynk ogniowy elementów złącznych
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – nakrętka sześciokątna DIN 934 M18



Wymiary wg DIN 934 · wartości w mm

Rysunek poglądowy.

■ Powłoka i środowisko pracy

Cienki ocynk galwaniczny nadaje się do wnętrza, a powłoka ogniowa – na zewnątrz. Łącz nakrętkę HDG ze śrubami i prętami ocynkowanymi ogniowo; mieszanie z elementami galwanicznymi skraca trwałość połączenia do trwałości najsłabszego elementu.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Stosuj ze śrubami ocynkowanymi ogniowo. Nie łącz stali ocynkowanej ze stalą nierdzewną.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Nakrętka DIN 934 M18 kl. 8 HDG w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nakretka-din-934-m18-kl8-ocynk-ogniowy-hdg.html

W ofercie e-Pamar: nakrętka sześciokątna DIN 934 M18, klasa 8, ocynk ogniowy HDG, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 934188.8FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 934, PN-EN ISO 898-2, PN-EN ISO 10684 i ISO 273. Masa orientacyjna. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.