

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M5 × 8 10.9 bez pokrycia

Śruba imbusowa M5 × 8 z łbem soczewkowym z kołnierzem wg ISO 7380-2 – klasa 10.9, bez pokrycia. Kołnierz Ø 11,8 mm pod łbem działa jak wbudowana podkładka, a gwint M5 × 0,8 biegnie na całej długości 8 mm. Gniazdo sześciokątne 3 mm. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 3 mm grubości. Opakowanie: 500 szt.

M5 × 8

ISO 7380-2

KLASA 10.9

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 3

Właściwości

- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 11,8 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 2,75 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M5 × 0,8 na całych 8 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.

Zastosowanie

- Oslony maszyn
- Profile aluminiowe
- Motoryzacja
- Meble i wyposażenie

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły
Długość L	8 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powierzchnia	bez pokrycia	suche wnętrza, połączenia smarowane lub malowane
Średnica kołnierza dc	11,8 mm	max
Gniazdo s	3 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 2,09 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	500 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 4,2 mm	wiertło pod M5

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć Ø 4,2 mm i nagwintuj M5 × 0,8 albo wykonaj otwór przejściowy Ø 5,5 mm pod nakrętkę.	02 Bez podkładki Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz Ø 11,8 mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.	03 Wkręcanie Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.	04 Dokręć Kluczem imbusowym 3 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.	05 Sprawdź Gniazdo 3 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 1,56 mm.
--	---	--	--	--

Kołnierz zastępuje podkładkę pod łbem, ale na bardzo miękkich materiałach dociskaj z wyczuciem. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M5 × 8 pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; otwór przejściowy Ø 5,5 mm, pod gwint Ø 4,2 mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz Ø 11,8 mm. Wkręcaj w gwint M5 – za krótka na nakrętkę.

■ Powłoka i środowisko pracy

Wersja bez pokrycia to goła stal 10.9 – w maszynach, w oleju lub pod farbą sprawdza się dobrze, ale w wilgoci szybko pokryje się rdzą. Śrubę M5 × 8 trzymaj w suchym miejscu do czasu montażu.

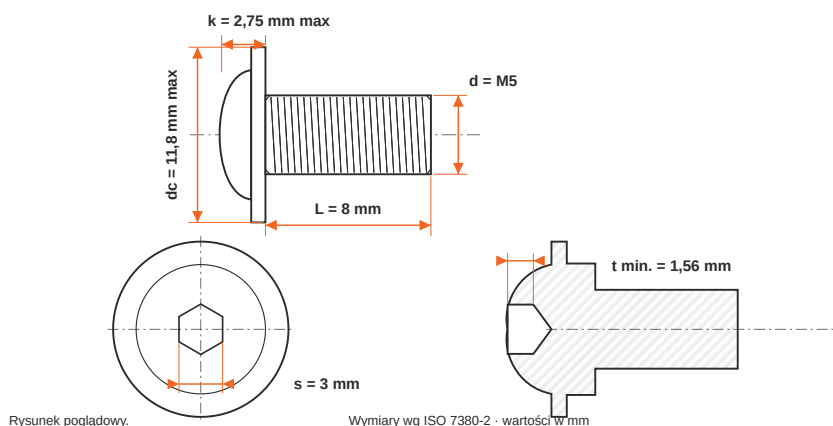
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M5 × 0,8
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M5 × 8



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 M5 × 8 10.9 bez pokrycia w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m5x8-109-bez-pokrycia.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M5 × 8, klasa 10.9, bez pokrycia, op. 500 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 738025810.9

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.