

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M4 × 12 10.9 bez pokrycia

ISO 7380-2 M4 × 12 (klasa 10.9, bez pokrycia) – śruba z niskim łbem kulistym i kołnierzem Ø 9,4 mm, wysokość łba 2,2 mm, gniazdo imbusowe 2,5 mm. Długość 12 mm mierzy się spod kołnierza; cały trzpień to gwint M4. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 8 mm grubości. Opakowanie: 500 szt.

M4 × 12

ISO 7380-2

KLASA 10.9

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 2,5

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętarzu precyzyjnym.
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 9,4 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 2,2 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M4 × 0,7 na całych 12 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.

Zastosowanie

- Obudowy z tworzywa
- Profile aluminiowe
- Rowery i hulajnogi
- Meble i sklepy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły
Długość L	12 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powierzchnia	bez pokrycia	suche wnętrza, połączenia smarowane lub malowane
Średnica kołnierza dc	9,4 mm	max
Gniazdo s	2,5 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 1,44 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	500 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 3,3 mm	wiertło pod M4

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 3,3$ mm i nagwintuj $M4 \times 0,7$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 9,4$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M4.

Gniazdo w niskim łbie jest płytkie – używaj klucza o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda, i nie przekraczaj momentu.

■ Do śruby $M4 \times 12$ pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm, pod gwint $\varnothing 3,3$ mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 9,4$ mm. Nakrętka M4 samokontrująca kl. 10 ZN z podkładką DIN 125 M4.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba $M4 \times 12$ 10.9 bez pokrycia nie ma powłoki ochronnej – stosuj ją w suchych wnętrzach, w połączeniach smarowanych lub takich, które zostaną pomalowane. Na zewnątrz wybierz stal nierdzewną A2.

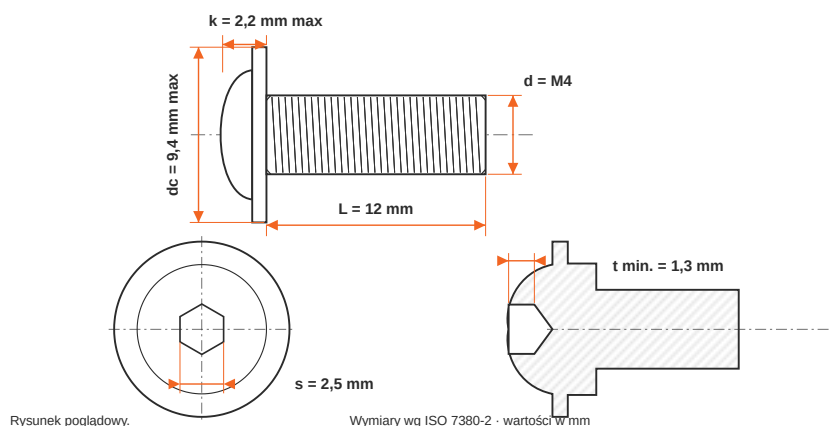
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny $M4 \times 0,7$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M4 \times 12$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 $M4 \times 12$ 10.9 bez pokrycia w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m4x12-109-bez-pokrycia.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M4 \times 12$, klasa 10.9, bez pokrycia, op. 500 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380241210.9

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.