

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M12 × 80 10.9 ZN

Niskołbowa śruba imbusowa z kołnierzem M12 × 80 wg ISO 7380-2 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Łeb kulisty Ø 19,4 mm przechodzi w kołnierz Ø 26 mm, całość ma tylko 6,6 mm wysokości, a gwint M12 zajmuje całe 80 mm trzpienia. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 68 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M12 × 80

ISO 7380-2

KLASA 10.9 ZN

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 8

Właściwości

- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 26 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 6,6 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M12 × 1,75 na całych 80 mm – wkręć na dowolną głębokość.

Zastosowanie

- Maszyny i urządzenia
- Pojazdy
- Place zabaw i siłownie
- Konstrukcje

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M12 × 1,75	metryczny zwykły
Długość L	80 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Średnica kołnierza dc	26 mm	max
Gniazdo s	8 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 66,3 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 10,25 mm	wiertło pod M12

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 10,25$ mm i nagwintuj $M12 \times 1,75$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 13,5$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 26$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu $M12$.

Gniazdo w niskim łbie jest płytkie – używaj klucza o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda, i nie przekraczaj momentu.

■ Do śruby $M12 \times 80$ pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; otwór przejściowy $\varnothing 13,5$ mm, pod gwint $\varnothing 10,25$ mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 26$ mm. Nakrętka $M12$ samokontrująca kl. 10 ZN z podkładką DIN 125 $M12$.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba $M12 \times 80$ 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – nie uszkadzaj go kluczem w gnieździe; gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

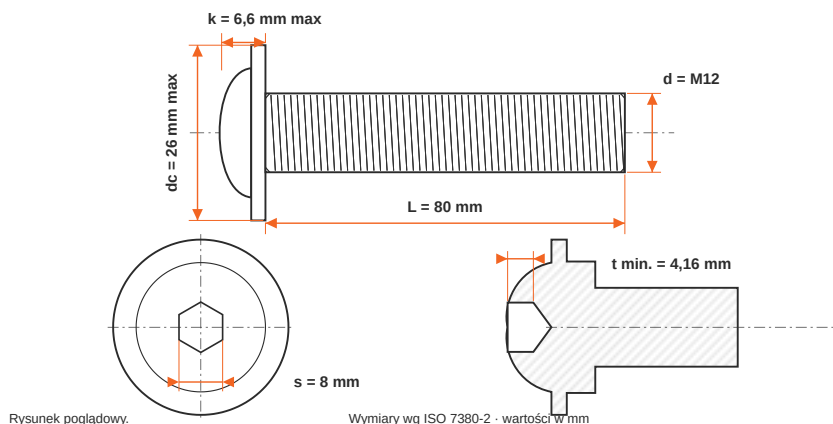
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny $M12 \times 1,75$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M12 \times 80$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 $M12 \times 80$ 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m12x80-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M12 \times 80$, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 73802128010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.