

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M10 × 16 10.9 ZN

Śruba imbusowa M10 × 16 z łbem soczewkowym z kołnierzem wg ISO 7380-2 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Kołnierz Ø 21,9 mm pod łbem działa jak wbudowana podkładka, a gwint M10 × 1,5 biegnie na całej długości 16 mm. Gniazdo sześciokątne 6 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 6 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M10 × 16

ISO 7380-2

KLASA 10.9 ZN

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 6

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 21,9 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 5,5 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M10 × 1,5 na całych 16 mm – wkręćisz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.

Zastosowanie

- Maszyny
- Przyczepy i zabudowy
- Place zabaw i siłownie
- Otwory podłużne

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	16 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Średnica kołnierza dc	21,9 mm	max
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 15,6 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 8,5 mm	wiertło pod M10

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 8,5 mm i nagwintuj M10 × 1,5 albo wykonaj otwór przejściowy Ø 11 mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz Ø 21,9 mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Gniazdo 6 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 3,1 mm.

Gniazdo w niskim łbie jest płytkie – używaj klucza o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda, i nie przekraczaj momentu.

■ Do śruby M10 × 16 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; otwór przejściowy Ø 11 mm, pod gwint Ø 8,5 mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz Ø 21,9 mm. Nakrętka M10 samokontruująca kl. 10 ZN z podkładką DIN 125 M10.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza M10 × 16 10.9 we wnętrzach i dobrze wygląda na widocznym łbie z kołnierzem, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja A2.

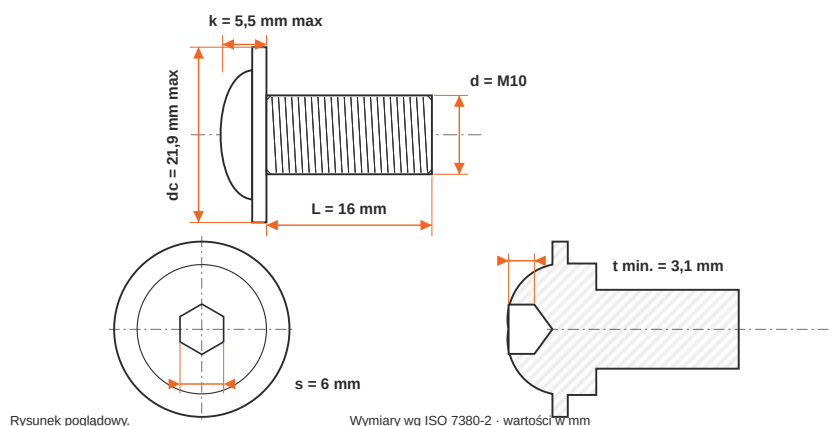
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M10 × 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M10 × 16



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 M10 × 16 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m10x16-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M10 × 16, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 73802101610.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.