

Śruba imbusowa z łbem kołnierзовym ISO 7380-2 M8 × 10 10.9 ZN

Niskołbowa śruba imbusowa z kołnierzem M8 × 10 wg ISO 7380-2 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Łeb kulisty Ø 13,2 mm przechodzi w kołnierz Ø 17,8 mm, całość ma tylko 4,4 mm wysokości, a gwint M8 zajmuje całe 10 mm trzpienia. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 2 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M8 × 10

ISO 7380-2

KLASA 10.9 ZN

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 5

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 17,8 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 4,4 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M8 × 1,25 na całych 10 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.

Zastosowanie

- Budowa maszyn
- Przyczepy i zabudowy
- Otworki podłużne
- Sport i rekreacja

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M8 × 1,25	metryczny zwykły
Długość L	10 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Średnica kołnierza dc	17,8 mm	max
Gniazdo s	5 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 7,02 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 6,75 mm	wiertło pod M8

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otworki przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 6,75$ mm i nagwintuj $M8 \times 1,25$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 9$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 17,8$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 5 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Gniazdo 5 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 2,6 mm.

Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność w porównaniu z łbem walcowym DIN 912 – w połączeniach mocno obciążonych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby $M8 \times 10$ pasuje

Klucz imbusowy 5 mm; otwór przejściowy $\varnothing 9$ mm, pod gwint $\varnothing 6,75$ mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 17,8$ mm. Wkręcaj w gwint $M8$ – za krótką na nakrętkę.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni śrubę $M8 \times 10$ w suchych pomieszczeniach – w maszynach, obudowach i halach. Klasa 10.9 to stal stopowa o wysokiej wytrzymałości; na zewnątrz i w wilgoci wybierz stal nierdzewną A2.

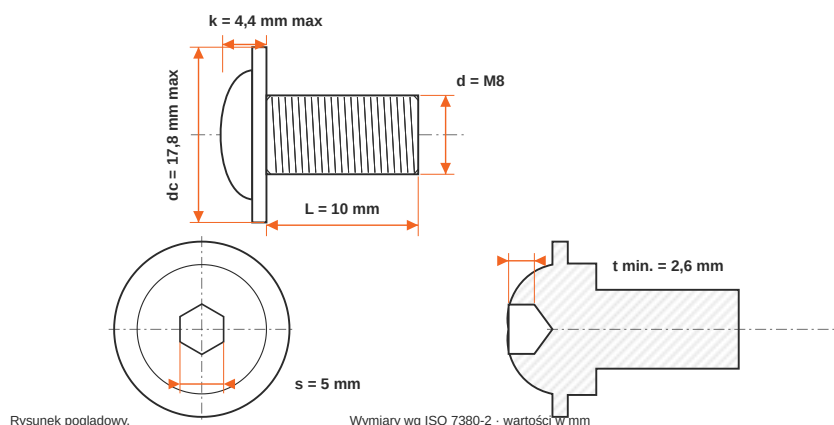
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny $M8 \times 1,25$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M8 \times 10$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 $M8 \times 10$ 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m8x10-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M8 \times 10$, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 738028x1010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.