

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M8 × 35 10.9 ZN

Śruba kołnierzowa z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym M8 o długości 35 mm, klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Szeroki kołnierz Ø 17,8 mm rozkłada nacisk bez osobnej podkładki, a gwint M8 × 1,25 sięga do łba. Klucz imbusowy 5 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 27 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M8 × 35

ISO 7380-2

KLASA 10.9 ZN

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 5

Właściwości

- Gwint na całej długości – M8 × 1,25 na całych 35 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 17,8 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 4,4 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.

Zastosowanie

- Budowa maszyn
- Przyczepy i zabudowy
- Otwory podłużne
- Sport i rekreacja

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M8 × 1,25	metryczny zwykły
Długość L	35 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Średnica kołnierza dc	17,8 mm	max
Gniazdo s	5 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 14,2 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 6,75 mm	wiertło pod M8

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 6,75$ mm i nagwintuj M8 $\times$ 1,25 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 9$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 17,8$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 5 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M8.

Kołnierz zastępuje podkładkę pod łbem, ale na bardzo miękkich materiałach dociskaj z wyczuciem. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M8 $\times$ 35 pasuje

Klucz imbusowy 5 mm; otwór przejściowy $\varnothing 9$ mm, pod gwint $\varnothing 6,75$ mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 17,8$ mm. Nakrętka M8 samokontrująca kl. 10 ZN z podkładką DIN 125 M8.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza M8 $\times$ 35 10.9 we wnętrzach i dobrze wygląda na widocznym łbie z kołnierzem, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja A2.

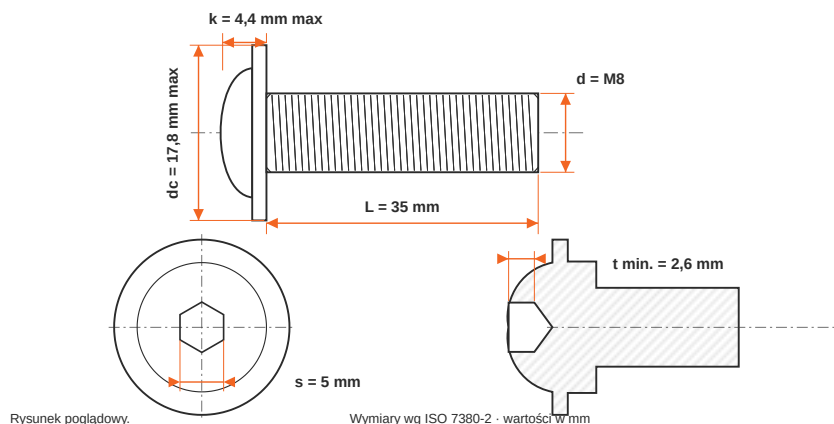
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M8 $\times$ 1,25
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M8 $\times$ 35



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 M8 $\times$ 35 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m8x35-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M8 $\times$ 35, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380283510.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.