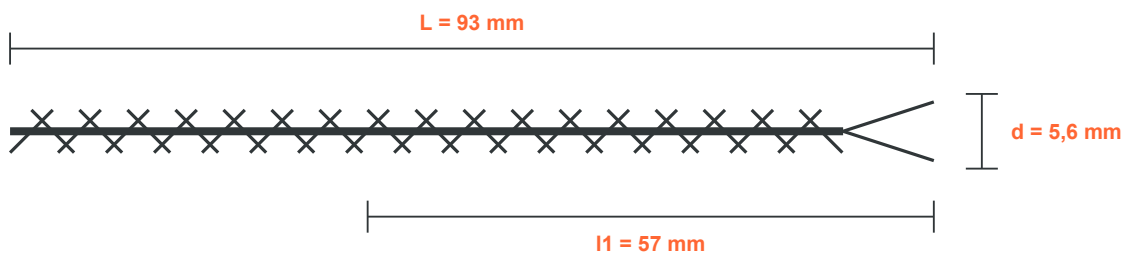


# WIERTŁO KOBALTOWE CO5 Ø5,6 MM

HSS + 5% KOBALTU | DIN 338 | TYP TI | 130°



## DANE TECHNICZNE

|                           |                                             |
|---------------------------|---------------------------------------------|
| Marka                     | PAMAR                                       |
| Rodzaj                    | wiertło kręte kobaltowe do metalu           |
| Materiał                  | stal szybkotnąca HSS z 5% dodatkiem kobaltu |
| Norma długości            | DIN 338                                     |
| Średnica d                | 5,6 mm                                      |
| Długość całkowita L       | 93 mm                                       |
| Długość robocza l1        | 57 mm                                       |
| Geometria                 | typ Ti, prawoskrętne, szlifowane            |
| Kąt wierzchołkowy         | 130°                                        |
| Chwył / tolerancja otworu | walcowy / H10                               |

## ZALECENIA EKSPLOATACYJNE

Dobierz obroty, posuw i chłodziwo do obrabianego materiału. Prowadź wiertło osiowo, regularnie usuwaj wióry i nie dopuszczaj do tarcia ostrza bez skrawania. Orientacyjna głębokość skrawania wynosi około 4 x d, czyli 22 mm.

