

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M6 × 50 10.9 ZN

ISO 7380-2 M6 × 50 (klasa 10.9, ocynk galwaniczny) – śruba z niskim łbem kulistym i kołnierzem Ø 13,6 mm, wysokość łba 3,3 mm, gniazdo imbusowe 4 mm. Długość 50 mm mierzy się spod kołnierza; cały trzpień to gwint M6. W gwincie w stali docisnie element do ok. 44 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M6 × 50

ISO 7380-2

KLASA 10.9 ZN

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 4

Właściwości

- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 13,6 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 3,3 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M6 × 1 na całych 50 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 4 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".

Zastosowanie

- Budowa maszyn
- Otwory podłużne
- Motocykle i auta
- Wypożyczenie hal

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły
Długość L	50 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Średnica kołnierza dc	13,6 mm	max
Gniazdo s	4 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 9,72 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 5 mm	wiertło pod M6

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 5$ mm i nagwintuj M6 $\times$ 1 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 13,6$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 4 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Kołnierz powinien przylegać do powierzchni całym obwodem, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Gniazdo w niskim łbie jest płytkie – używaj klucza o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda, i nie przekraczaj momentu.

■ Do śruby M6 $\times$ 50 pasuje

Klucz imbusowy 4 mm; otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm, pod gwint $\varnothing 5$ mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 13,6$ mm. Nakrętka M6 samokontrująca kl. 10 ZN z podkładką DIN 125 M6.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M6 $\times$ 50 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – nie uszkadzaj go kluczem w gnieździe; gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

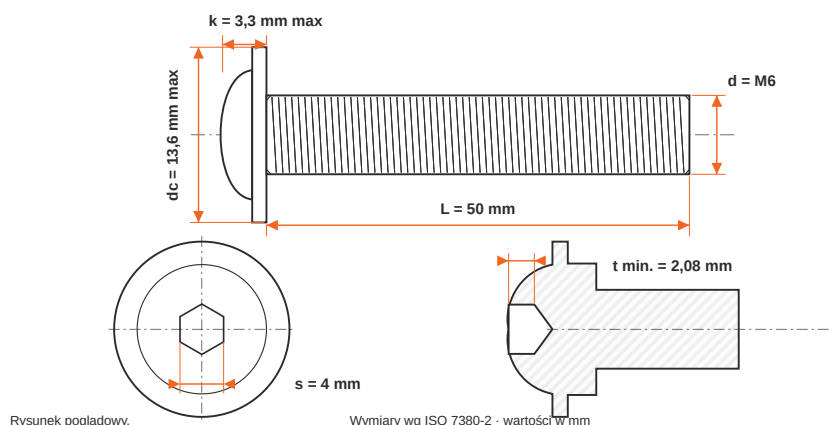
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M6 $\times$ 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M6 $\times$ 50



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 M6 $\times$ 50 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m6x50-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M6 $\times$ 50, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380265010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.