

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M5 × 40 10.9 ZN

ISO 7380-2 M5 × 40 (klasa 10.9, ocynk galwaniczny) – śruba z niskim łbem kulistym i kołnierzem Ø 11,8 mm, wysokość łba 2,75 mm, gniazdo imbusowe 3 mm. Długość 40 mm mierzy się spod kołnierza; cały trzpień to gwint M5. W gwincie w stali docisnie element do ok. 35 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M5 × 40

ISO 7380-2

KLASA 10.9 ZN

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 3

Właściwości

- Niski łeb kulisty – Tylko 2,75 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M5 × 0,8 na całych 40 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 11,8 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.

Zastosowanie

- Oslony maszyn
- Profile aluminiowe
- Motoryzacja
- Meble i wyposażenie

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły
Długość L	40 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Średnica kołnierza dc	11,8 mm	max
Gniazdo s	3 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 5,66 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 4,2 mm	wiertło pod M5

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 4,2$ mm i nagwintuj $M5 \times 0,8$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 11,8$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 3 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M5.

Gniazdo w niskim łbie jest płytkie – używaj klucza o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda, i nie przekraczaj momentu.

■ Do śruby $M5 \times 40$ pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm, pod gwint $\varnothing 4,2$ mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 11,8$ mm. Nakrętka M5 samokontrująca kl. 10 ZN z podkładką DIN 125 M5.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba $M5 \times 40$ 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – nie uszkadzaj go kluczem w gnieździe; gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

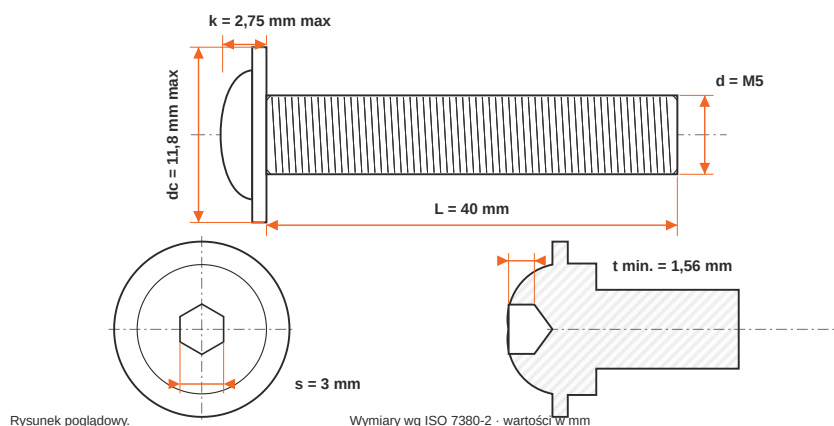
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny $M5 \times 0,8$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M5 \times 40$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 $M5 \times 40$ 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m5x40-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M5 \times 40$, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380254010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.