

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M3 × 14 10.9 ZN

ISO 7380-2 M3 × 14 (klasa 10.9, ocynk galwaniczny) – śruba z niskim łbem kulistym i kołnierzem Ø 6,9 mm, wysokość łba 1,65 mm, gniazdo imbusowe 2 mm. Długość 14 mm mierzy się spod kołnierza; cały trzpień to gwint M3. W gwincie w stali docisnie element do ok. 11 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M3 × 14

ISO 7380-2

KLASA 10.9 ZN

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 2

Właściwości

- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 2 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 6,9 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 1,65 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M3 × 0,5 na całych 14 mm – wkręcasz na dowolną głębokość.

Zastosowanie

- Elektronika
- Drukarki 3D i CNC
- Modelarstwo i RC
- Panele czołowe

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	14 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Średnica kołnierza dc	6,9 mm	max
Gniazdo s	2 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 0,81 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 2,5 mm	wiertło pod M3

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj $M3 \times 0,5$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 6,9$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Gniazdo 2 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 1,04 mm.

Kołnierz zastępuje podkładkę pod łbem, ale na bardzo miękkich materiałach dociskaj z wyczuciem. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby $M3 \times 14$ pasuje

Klucz imbusowy 2 mm; otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pod gwint $\varnothing 2,5$ mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 6,9$ mm. Nakrętka M3 samokontrująca kl. 10 ZN z podkładką DIN 125 M3.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba $M3 \times 14$ 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – nie uszkadzaj go kluczem w gnieździe; gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

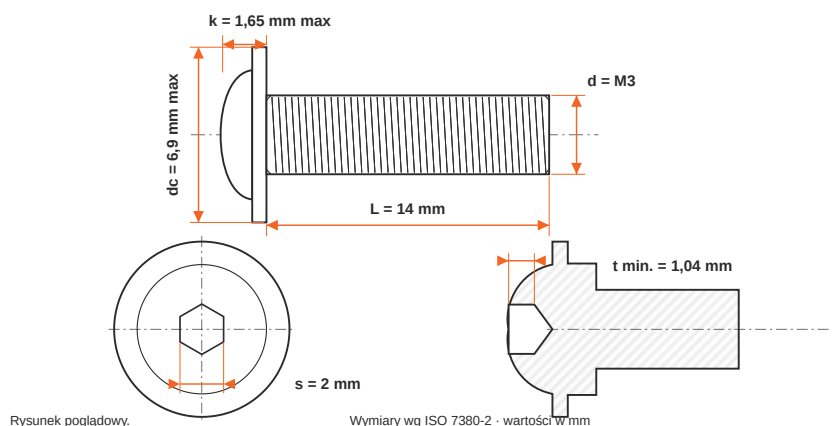
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny $M3 \times 0,5$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M3 \times 14$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 $M3 \times 14$ 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m3x14-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M3 \times 14$, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380231410.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.