

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M12 × 80 A2

Niskołbowa śruba imbusowa z kołnierzem M12 × 80 wg ISO 7380-2 – stal nierdzewna A2. Łeb kulisty Ø 19,4 mm przechodzi w kołnierz Ø 26 mm, całość ma tylko 6,6 mm wysokości, a gwint M12 zajmuje całe 80 mm trzpienia. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 68 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M12 × 80

ISO 7380-2

STAL NIERDZEWNA A2

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 8

Właściwości

- Gwint na całej długości – M12 × 1,75 na całych 80 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 26 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 6,6 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Maszyny i urządzenia
- Pojazdy
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M12 × 1,75	metryczny zwykły
Długość L	80 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Średnica kołnierza dc	26 mm	max
Gniazdo s	8 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 67 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 10,25 mm	wiertło pod M12

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 10,25$ mm i nagwintuj M12 $\times$ 1,75 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 13,5$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 26$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M12.

Gniazdo w niskim łbie jest płytkie – używaj klucza o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda, i nie przekraczaj momentu.

■ Do śruby M12 $\times$ 80 pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; otwór przejściowy $\varnothing 13,5$ mm, pod gwint $\varnothing 10,25$ mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 26$ mm. Nakrętka M12 A2 z podkładką DIN 125 M12.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M12 $\times$ 80 łącz z nakrętkami A2.

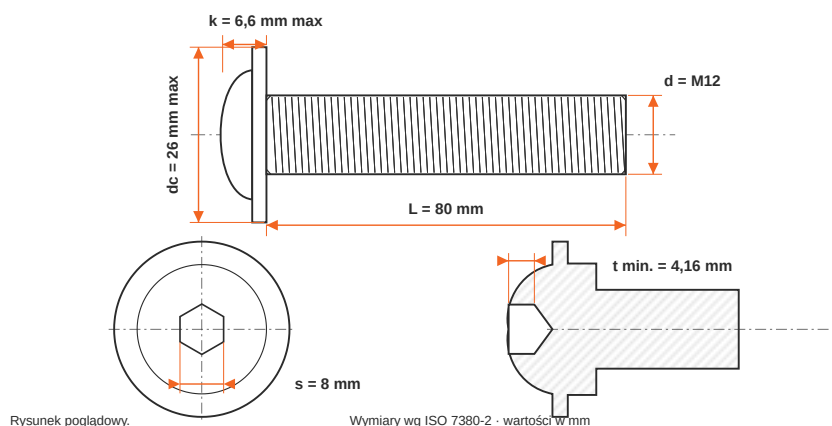
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M12 $\times$ 1,75
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M12 $\times$ 80



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 M12 $\times$ 80 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m12x80-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M12 $\times$ 80, stal nierdzewna A2, op. 25 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 738021280A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.