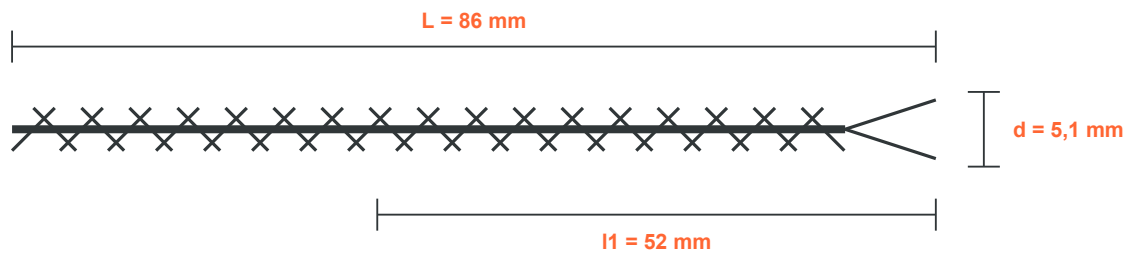


WIERTŁO KOBALTOWE CO5 Ø5,1 MM

HSS + 5% KOBALTU | DIN 338 | TYP TI | 130°



DANE TECHNICZNE

Marka	PAMAR
Rodzaj	wiertło kręte kobaltowe do metalu
Materiał	stal szybko tnąca HSS z 5% dodatkiem kobaltu
Norma długości	DIN 338
Średnica d	5,1 mm
Długość całkowita L	86 mm
Długość robocza l1	52 mm
Geometria	typ Ti, prawoskrętne, szlifowane
Kąt wierzchołkowy	130°
Chwył / tolerancja otworu	walcowy / H10

ZALECENIA EKSPLOATACYJNE

Dobierz obroty, posuw i chłodziwo do obrabianego materiału. Prowadź wiertło osiowo, regularnie usuwaj wióry i nie dopuszczaj do tarcia ostrza bez skrawania. Orientacyjna głębokość skrawania wynosi około 4 x d, czyli 20 mm.

