

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M10 × 70 A2

Śruba imbusowa M10 × 70 z łbem soczewkowym z kołnierzem wg ISO 7380-2 – stal nierdzewna A2. Kołnierz Ø 21,9 mm pod łbem działa jak wbudowana podkładka, a gwint M10 × 1,5 biegnie na całej długości 70 mm. Gniazdo sześciokątne 6 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 60 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M10 × 70

ISO 7380-2

STAL NIERDZEWNA A2

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 6

Właściwości

- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 21,9 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 5,5 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M10 × 1,5 na całych 70 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Maszyny
- Przyczepy i zabudowy
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	70 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Średnica kołnierza dc	21,9 mm	max
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 40,5 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 8,5 mm	wiertło pod M10

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 8,5$ mm i nagwintuj M10 $\times$ 1,5 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 21,9$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M10.

Kołnierz zastępuje podkładkę pod łbem, ale na bardzo miękkich materiałach dociskaj z wyczuciem. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M10 $\times$ 70 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm, pod gwint $\varnothing 8,5$ mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 21,9$ mm. Nakrętka M10 A2 z podkładką DIN 125 M10.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M10 $\times$ 70 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna, a gładki łeb z kołnierzem długo zachowuje estetyczny wygląd. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

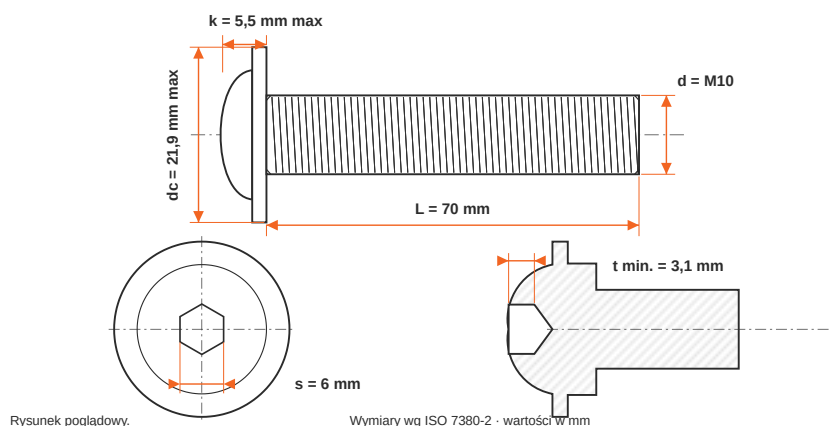
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M10 $\times$ 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M10 $\times$ 70



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 M10 $\times$ 70 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m10x70-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M10 $\times$ 70, stal nierdzewna A2, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 738021070A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.