

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M8 × 100 A2

Niskołbowa śruba imbusowa z kołnierzem M8 × 100 wg ISO 7380-2 – stal nierdzewna A2. Łeb kulisty Ø 13,2 mm przechodzi w kołnierz Ø 17,8 mm, całość ma tylko 4,4 mm wysokości, a gwint M8 zajmuje całe 100 mm trzpienia. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 92 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M8 × 100

ISO 7380-2

STAL NIERDZEWNA A2

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 5

Właściwości

- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 17,8 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 4,4 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M8 × 1,25 na całych 100 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Budowa maszyn
- Przyczepy i zabudowy
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M8 × 1,25	metryczny zwykły
Długość L	100 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Średnica kołnierza dc	17,8 mm	max
Gniazdo s	5 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 33,2 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 6,75 mm	wiertło pod M8

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 6,75$ mm i nagwintuj $M8 \times 1,25$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 9$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 17,8$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 5 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu $M8$.

Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność w porównaniu z łebem walcowym DIN 912 – w połączeniach mocno obciążonych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby $M8 \times 100$ pasuje

Klucz imbusowy 5 mm; otwór przejściowy $\varnothing 9$ mm, pod gwint $\varnothing 6,75$ mm. Pod łebem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 17,8$ mm. Nakrętka $M8 A2$ z podkładką DIN 125 $M8$.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba $M8 \times 100 A2$ nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna, a gładki łeb z kołnierzem długo zachowuje estetyczny wygląd. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

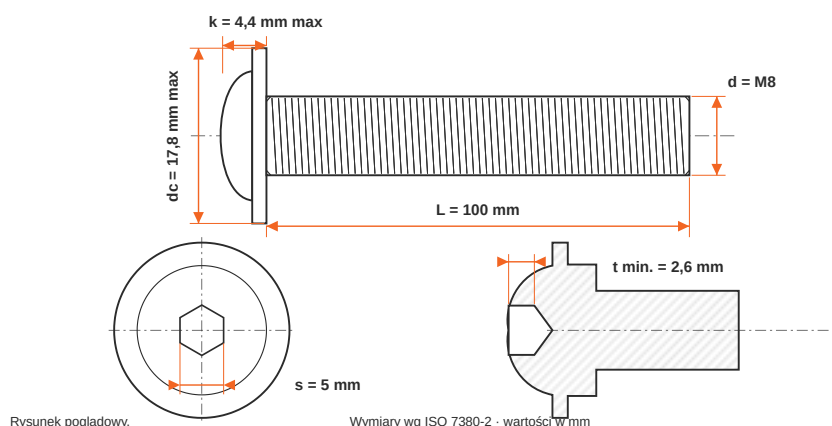
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łebem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny $M8 \times 1,25$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łebem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M8 \times 100$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 $M8 \times 100 A2$ w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m8x100-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łebem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M8 \times 100$, stal nierdzewna A2, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 738028100A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.