

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M6 × 12 A2

Śruba kołnierzowa z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym M6 o długości 12 mm, stal nierdzewna A2. Szeroki kołnierz Ø 13,6 mm rozkłada nacisk bez osobnej podkładki, a gwint M6 × 1 sięga do łba. Klucz imbusowy 4 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 6 mm grubości. Opakowanie: 500 szt.

M6 × 12

ISO 7380-2

STAŁ NIERDZEWNA A2

Z KOŁNIERZEM

IMBUS 4

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 4 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 13,6 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 3,3 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M6 × 1 na całych 12 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Budowa maszyn
- Otworki podłużne
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły
Długość L	12 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Średnica kołnierza dc	13,6 mm	max
Gniazdo s	4 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 3,76 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	500 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 5 mm	wiertło pod M6

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 5$ mm i nagwintuj M6 $\times$ 1 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 13,6$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 4 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M6.

Kołnierz zastępuje podkładkę pod łbem, ale na bardzo miękkich materiałach dociskaj z wyczuciem. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M6 $\times$ 12 pasuje

Klucz imbusowy 4 mm; otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm, pod gwint $\varnothing 5$ mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 13,6$ mm. Nakrętka M6 A2 z podkładką DIN 125 M6.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M6 $\times$ 12 łącz z nakrętkami A2.

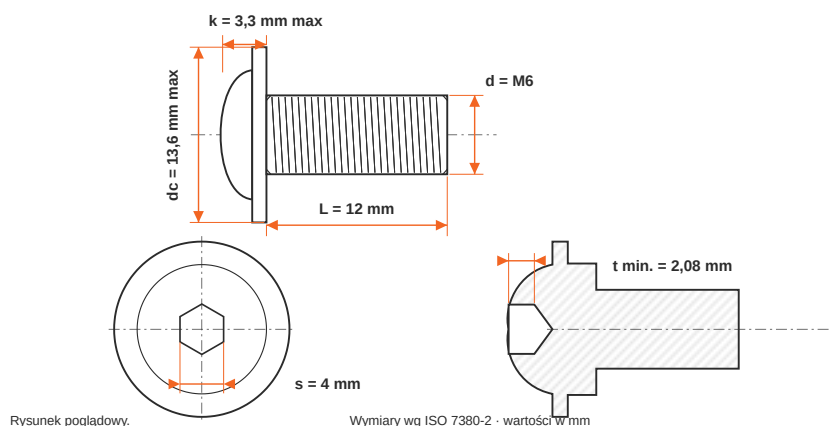
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M6 $\times$ 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M6 $\times$ 12



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 M6 $\times$ 12 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m6x12-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 M6 $\times$ 12, stal nierdzewna A2, op. 500 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 73802612A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.