

Śruba imbusowa z łbem kołnierzowym ISO 7380-2 M3 × 30 A2

ISO 7380-2 M3 × 30 (stal nierdzewna A2) – śruba z niskim łbem kulistym i kołnierzem Ø 6,9 mm, wysokość łba 1,65 mm, gniazdo imbusowe 2 mm. Długość 30 mm mierzy się spod kołnierza; cały trzpień to gwint M3. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 27 mm grubości. Opakowanie: 1000 szt.

- M3 × 30
- ISO 7380-2
- STAL NIERDZEWNA A2
- Z KOŁNIERZEM
- IMBUS 2

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 2 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Do blach i tworzyw – Kołnierz chroni miękki materiał i zakrywa otwór.
- Kołnierz zamiast podkładki – Ø 6,9 mm – większa powierzchnia docisku bez dodatkowej części.
- Niski łeb kulisty – Tylko 1,65 mm wysokości, bez ostrych krawędzi.
- Gwint na całej długości – M3 × 0,5 na całych 30 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Elektronika
- Drukarki 3D i CNC
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	30 mm	spod kołnierza do końca trzpienia
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Średnica kołnierza dc	6,9 mm	max
Gniazdo s	2 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 1,46 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	1000 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 2,5 mm	wiertło pod M3

Wymiary wg ISO 7380-2 (PN-EN ISO 7380-2); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa i powierzchnia docisku wyliczone z wymiarów, orientacyjne; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj $M3 \times 0,5$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.

02 Bez podkładki

Pod łeb nie zakładaj podkładki – kołnierz $\varnothing 6,9$ mm sam rozkłada nacisk i zakrywa otwór.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 2 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 1,04 mm.

Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność w porównaniu z łbem walcowym DIN 912 – w połączeniach mocno obciążonych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby $M3 \times 30$ pasuje

Klucz imbusowy 2 mm; otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pod gwint $\varnothing 2,5$ mm. Pod łbem bez podkładki – kołnierz $\varnothing 6,9$ mm. Nakrętka $M3 A2$ z podkładką DIN 125 $M3$.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę $M3 \times 30$ łącz z nakrętkami A2.

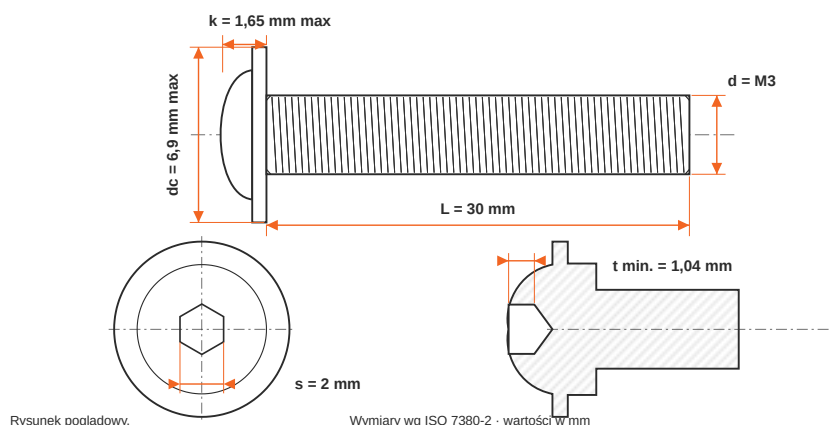
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-2 / PN-EN ISO 7380-2 – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny $M3 \times 0,5$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M3 \times 30$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-2 $M3 \times 30 A2$ w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-2-m3x30-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym z kołnierzem ISO 7380-2 $M3 \times 30$, stal nierdzewna A2, op. 1000 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 73802330A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-2, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.