

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M16 × 20 10.9 bez pokrycia

Niskołbowa śruba imbusowa M16 × 20 wg ISO 7380-1 – klasa 10.9, bez pokrycia. Łeb kulisty o średnicy 28 mm i wysokości 8,8 mm wystaje nad powierzchnię mniej niż łeb walcowy, a gwint M16 zajmuje całe 20 mm trzpienia. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 4 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M16 × 20

ISO 7380-1

KLASA 10.9

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 10

Właściwości

- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Bez pokrycia – Do połączeń smarowanych lub malowanych.
- Niski łeb kulisty – Ø 28 mm, tylko 8,8 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepla odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M16 × 2 na całych 20 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe
- Pojazdy ciężkie
- Urządzenia zewnętrzne
- Maszyny

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	20 mm	spod łba do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powierzchnia	bez pokrycia	suche wnętrza, połączenia smarowane lub malowane
Gniazdo s	10 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 45,2 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 14 mm	wiertło pod M16

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć Ø 14 mm i nagwintuj M16 × 2 albo wykonaj otwór przejściowy Ø 17,5 mm pod nakrętkę.	02 Podkładka Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M16 pod łeb.	03 Wkręcanie Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.	04 Dokręć Kluczem imbusowym 10 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.	05 Sprawdź Gniazdo 10 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 5,2 mm.
---	--	--	---	--

Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność w porównaniu z łbem walcowym DIN 912 – w połączeniach mocno obciążonych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M16 × 20 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; otwór przejściowy Ø 17,5 mm, pod gwint Ø 14 mm. Wkręcaj w gwint M16 – za krótką na nakrętkę. Gwint na całej długości.

■ Powłoka i środowisko pracy

Wersja bez pokrycia to goła stal 10.9 – w maszynach, w oleju lub pod farbą sprawdza się dobrze, ale w wilgoci szybko pokryje się rdzą. Śrubę M16 × 20 trzymaj w suchym miejscu do czasu montażu.

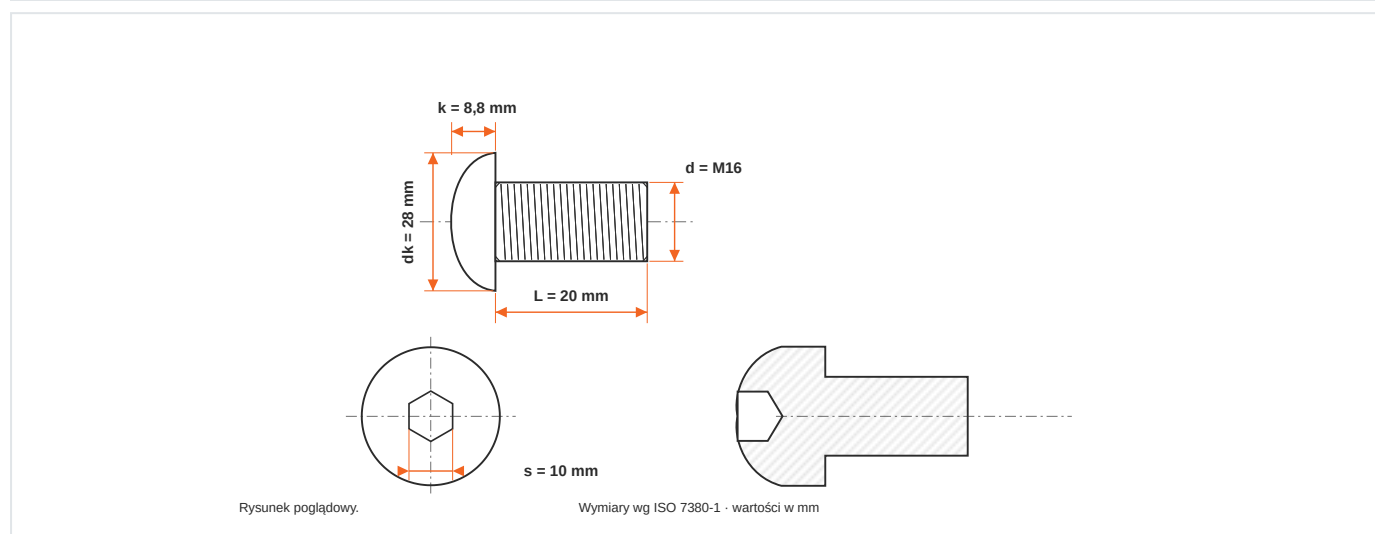
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M16 × 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M16 × 20



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 M16 × 20 10.9 bez pokrycia w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m16x20-109-bez-pokrycia.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M16 × 20, klasa 10.9, bez pokrycia, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 73801162010.9

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.