

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M10 × 16 10.9 bez pokrycia

Niskołbowa śruba imbusowa M10 × 16 wg ISO 7380-1 – klasa 10.9, bez pokrycia. Łeb kulisty o średnicy 17,5 mm i wysokości 5,5 mm wystaje nad powierzchnię mniej niż łeb walcowy, a gwint M10 zajmuje całe 16 mm trzpienia. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 6 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M10 × 16

ISO 7380-1

KLASA 10.9

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 6

Właściwości

- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Bez pokrycia – Do połączeń smarowanych lub malowanych.
- Niski łeb kulisty – Ø 17,5 mm, tylko 5,5 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepta odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M10 × 1,5 na całych 16 mm – wkręćsz na dowolną głębokość.

Zastosowanie

- Maszyny
- Przyczepy i zabudowy
- Siłownie zewnętrzne
- Konstrukcje stalowe

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	16 mm	spod łba do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powierzchnia	bez pokrycia	suche wnętrza, połączenia smarowane lub malowane
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 12,4 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 8,5 mm	wiertło pod M10

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć Ø 8,5 mm i nagwintuj M10 × 1,5 albo wykonaj otwór przejściowy Ø 11 mm pod nakrętkę.	02 Podkładka Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M10 pod łeb.	03 Wkręcanie Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.	04 Dokręć Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.	05 Sprawdź Gniazdo 6 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 3,12 mm.
--	--	--	--	--

Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność w porównaniu z łbem walcowym DIN 912 – w połączeniach mocno obciążonych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M10 × 16 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; otwór przejściowy Ø 11 mm, pod gwint Ø 8,5 mm. Nakrętka M10 samokontrująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M10. Gwint na całej długości.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M10 × 16 10.9 bez powłoki jest przeznaczona do suchych wnętrz i połączeń zabezpieczonych smarem lub lakierem. Jeśli łeb ma pozostać widoczny i odporny na wilgoć, wybierz ocynk albo A2.

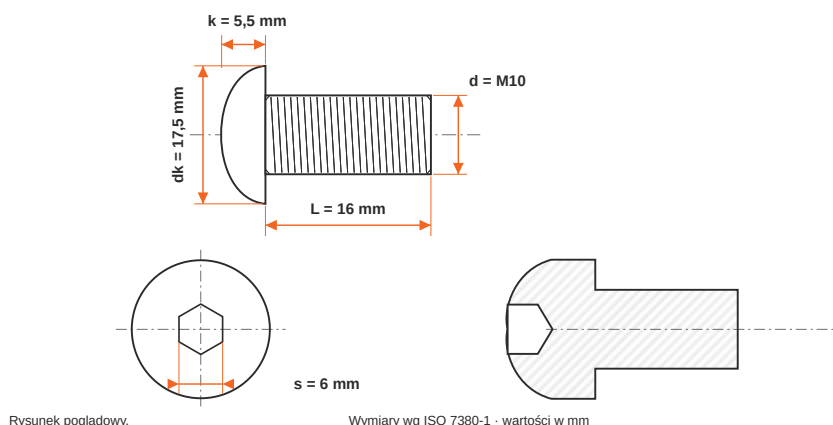
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M10 × 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M10 × 16



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 M10 × 16 10.9 bez pokrycia w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m10x16-109-bez-pokrycia.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M10 × 16, klasa 10.9, bez pokrycia, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 73801101610.9

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.